

Echtzeit Kollisionsvermeidung für einen Industrieroboter durch 3D-Sensorüberwachung

Andreas Bischoff

29. September 1999

Inhaltsverzeichnis

1	Einführung	7
2	Entwicklungsumgebung	8
2.1	Hardware, Fertigungszone und Bildverarbeitungs-komponenten . . .	8
2.1.1	Überblick über die Fertigungszone	8
2.1.2	Der Industrieroboter PUMA 562	8
2.1.3	Die Robotersteuerung MARK3	9
2.1.4	Überblick über die eingesetzte Bildverarbeitungs-hardware	9
2.1.5	Haupt-CPU-Karte	10
2.1.6	IC40 Slave CPU mit integriertem Framegrabber	10
2.1.7	CCD Kameras	11
2.1.7.1	Objektive	11
2.1.8	Beleuchtung	11
2.1.9	Kantenextraktionskarten	11
2.1.10	Vektorisierer	12
2.1.11	Kontrollmonitore	12
2.1.12	Entwicklungsrechner SUN Workstation	12
2.2	Software	12
2.2.1	OS9	13
2.2.2	Lokales OS9 auf den Slave CPU's	13
2.2.2.1	Kommunikation Host- Slave CPU's	14
2.2.3	Microware Entwicklungsumgebung	14
2.2.3.1	Der Kernigham Ritchie Microware C-Compiler	14
2.2.4	Der Microware Source-Level-Debugger	15
2.2.5	GNU-C-Compiler	15
2.2.6	GNU-C-Crosscompiler	16
2.2.6.1	Besonderheiten des GNU-Crosscompilers für OS9	18
2.2.6.2	Vorbereitungen zum Build des gcc-m68k-osk Crosscom- pilers	19
2.2.6.3	Konfigurationsnamen	19
2.2.6.4	Verzeichnisse für Libraries und Headerdateien .	20
2.2.6.5	Floating-Point-Unterstützung float.h	20
2.2.6.6	Floating-Point-Unterstützung libgcc1.a	21

2.2.6.7	Build der Binutilities und des gcc-m68k-osk Crosscompilers	22
2.2.6.8	Laufzeitvergleich gcc nativ OS9 mit gcc_m68k_osk auf SUN-Host	22
2.2.7	Entwicklungsumgebung auf der SUN-Workstation	23
2.2.8	Die in XEMACS hervorragend integrierte Entwicklungsumgebung	23
3	Kommunikation mit der Robotersteuerung	24
3.1	Ein einfacher Bahninterpolator für die ALTER-Schnittstellen der VAL-Robotersteuerung	25
4	2-D-Bildverarbeitung	26
4.1	Anwendungsbereiche der industriellen Bildverarbeitung	27
4.2	Komponenten der Bildverarbeitung	28
4.3	Beleuchtungsmethoden	28
4.4	Die Kameraoptiken	29
4.5	CCD-Sensoren	29
4.6	Framegrabber	30
4.7	Kantenextraktion	31
4.7.1	Lineare Filter	31
4.7.2	Nichtlineare Filter	33
4.7.3	Realisierung der Kantenverstärkung auf den verwendeten THINEDGE-Bildverarbeitungskarten	34
4.8	Vektorisierung	35
4.8.1	Realisation der Vektorisierung auf den verwendeten VECTOR-Bildverarbeitungskarten	35
4.9	2-D-Objekt-Segmentierung	36
4.10	Kommunikation der Bildverarbeitungskomponenten	38
4.10.1	Initialisierung der Bildverarbeitungskarten	39
4.10.2	Datenfluß (VME-BUS, VideoBUS) und Datenreduktion durch Bildverarbeitung	40
5	3-D-Bildverarbeitung	42
5.1	Stereobildverarbeitung für Industrieroboter	42
5.2	Das Kameramodell	43
5.2.1	Homogene Koordinaten	44
5.2.2	Physikalisches Kameramodell	47
5.2.3	Einfaches mathematisches Kameramodell mit homogenen Koordinaten	47
5.2.4	Die Kamerakalibrierung	49
5.2.5	Vorteile des Verfahrens von Bolles, Kremers und Cain [17]	50
5.2.6	Berücksichtigung der Linsenverzeichnung	50
5.3	Software zur Kamerakalibrierung	53

5.3.1	Das Bildverarbeitungs-Softwarepaket VIP	54
5.3.2	Das Programm <code>calibrate</code>	55
5.3.3	Die Bildverarbeitungsbibliothek <code>vip.1</code>	55
5.3.4	Portierung auf OS9	57
5.4	Praktischer Ablauf der Kamerakalibrierung	58
5.4.1	Einsatz eines Eichkörpers	58
5.4.2	Einsatz des Industrieroboters zur Kamerakalibrierung	60
5.5	Das Korrespondenzproblem	62
5.5.1	Auswirkungen der Vektorisierung auf die Korrespondenzauflösung	65
6	Kollisionsvermeidung	67
6.1	Kollisionsvermeidungsverfahren für 6-Achsen Industrieroboter	68
6.2	Roboterkoordinatensysteme	68
7	Fuzzy Control	71
7.1	Fuzzy-Control für die Kollisionsvermeidung	71
7.2	Die eingesetzten Werkzeuge	73
7.3	Die Fuzzy-Kollisionsvermeidungsstrategie	74
7.4	Die Fuzzy-Sets für die Berechnung der Radialkomponente	76
7.5	Die Fuzzy-Regelbasis	76
7.6	Die Defuzzyfizierung	79
7.7	Die erreichte Funktionalität	79
8	Die realisierten Softwarekomponenten	80
8.1	Benutzeroberfläche des Kontrollprogramms	81
9	Eine beispielhafte Kamerakalibrierung	83
9.1	3-D-Eichkoordinaten	83
9.2	Korrespondierende 2-D-Punkte im u, v -Kamerakoordinatensystem der Kamera 1	84
9.3	Ergebnis der Kameraeichung Kamera 1	85
9.4	Interpretation des Kalibrierungsergebnisses für Kamera 1	90
9.5	Korrespondierende 2-D-Punkte im u, v -Kamerakoordinatensystem der Kamera 2	90
9.6	Ergebnis der Kameraeichung Kamera 2	91
9.7	Interpretation des Kalibrierungsergebnisses für Kamera 2	96
9.8	Evaluation der Stereo-Bildverarbeitung mit 3-D-Daten	96
9.8.1	Die 3-D-Koordinaten der Eichkontrollfahrt	97
9.8.2	Die Eichkontrolldatei	99
10	Zusammenfassung	101
10.1	Kritische Beurteilung der erzielten Funktionalität	101
10.2	Erweiterungsmöglichkeiten	101

A	Anhang	103
A.1	Die CAMERA-Datenstruktur von VIP	103
A.2	VME-BUS Adressbereiche der Bildverarbeitungskarten	104
A.3	Script zum Download der lokalen OS9 Betriebssysteme auf die IC40-Bildverarbeitungskarten	104

Abbildungsverzeichnis

2.1	Die Fertigungszelle mit eingesetzten Bildverarbeitungs-komponenten.	9
4.1	Der Nordgradient zur Kantendetektion angewendet auf ein Grauwertbild. Das kantendetektierte Bild ist hier zur Verdeutlichung im Druck invertiert dargestellt.	33
4.2	Schritte der Bildverarbeitung	41
5.1	Das Kameramodell	44
5.2	Linseverzerrungen	51
5.3	Ein Eichkörper für die Kamerakalibrierung	59
5.4	Eichmarke am Industrieroboter	61
5.5	Disparität	63
5.6	Epipolarlinien, Epipolarebene (Quelle:[19])	64
5.7	Extremwerte einer 2-D-Objekt-kontur	65
6.1	Roboterkoordinatensysteme	69
7.1	Schritte der Fuzzy-Kollisionsvermeidung	72
7.2	Fuzzy-Kollisionsvermeidungsstrategie im Zylinderkoordinatensystem	75
7.3	Fuzzy Sets der linguistischen Variable Objekt Radialkomponente	76
7.4	Fuzzy Sets der linguistischen Variable Objekt Winkelkomponente	77
7.5	Fuzzy Sets der linguistischen Variable Roboter Radialkomponente	77
7.6	Fuzzy Sets der linguistischen Variable Roboter Winkelkomponente	78
7.7	Die Fuzzy-Regelbasis in der FOOL [32]-Darstellung	78
8.1	Struktur der realisierten Softwarekomponenten	81

Tabellenverzeichnis

2.1	IC40-Steuerungsbefehle	15
2.2	Laufzeitvergleich gcc nativ OS9 mit gcc_m68k_osk auf SUN-Host	23
5.1	Transformationen mit homogenen Koordinaten	46
5.2	Kameraparameter	47

Kapitel 1

Einführung

Moderne Fertigungstechnologien erfordern flexible Fertigungsverfahren, wie sie durch den Einsatz von Industrierobotern verwirklicht werden können. Die zunehmende Integration von Werkzeugmaschinen und Industrierobotern in Fertigungszellen erfordert die Entwicklung neuer Konzepte für kollisionsfreies Arbeiten mehrerer flexibler Komponenten.

Diese Arbeit stellt ein Konzept für die Echtzeit Kollisionsvermeidung für einen Industrieroboter vor.

Der erste Teil dieser Arbeit beschäftigt sich mit der Realisation von Vorbedingungen, wie sie für eine Echtzeit-Bildverarbeitung notwendig sind. Zunächst wird ein Verfahren erläutert, welches geeignet ist, ein Stereokamera-System derart zu kalibrieren, daß eine zuverlässige und genaue Detektion von im Arbeitsraum des Industrieroboters auftauchenden Hindernissen ermöglicht wird.

Der zweite Teil dieser Arbeit beschäftigt sich mit dem Entwurf eines verhaltensbasierten Konzepts der Einflußnahme auf die Roboterbewegung. Eine Kollisionsvermeidungsstrategie wird entwickelt und in Form eines Fuzzy-Controllers realisiert.

Kapitel 2

Entwicklungsumgebung

Die für die Realisierung zur Verfügung stehenden Hard- und Softwarekomponenten werden im folgenden kurz beschrieben.

2.1 Hardware, Fertigungszelle und Bildverarbeitungskomponenten

Die eingesetzte Hardware besteht im wesentlichen aus dem Industrieroboter, der angeschlossenen Robotersteuerung, einem mit Bildverarbeitungskarten ausgestatteten VME¹-Bus-System und einer Workstation für die Softwareentwicklung.

2.1.1 Überblick über die Fertigungszelle

Einen Überblick über die Fertigungszelle bzw. die Anordnung der Kameras gibt die Abbildung 2.1.

2.1.2 Der Industrieroboter PUMA 562

Bei dem UNIMATION Industrieroboter vom Typ PUMA 562 in der Fertigungszelle handelt es sich um einen Kombi-Arm-Roboter, der sechs Freiheitsgrade in der Bewegung aufweist.

Gelenk 1 schwingt um eine Achse, welche vertikal durch den Rumpf des Roboters verläuft. Gelenk 2 rotiert um eine Achse horizontal durch das Schulterstück und verläuft in einer lotrechten Bewegung zum Rumpf. Das dritte Gelenk rotiert um eine Achse, die parallel zur Gelenk-Achse 2 verläuft. Diese Bewegungen geben dem Arm drei Freiheitsgrade. Hinzu kommen die drei Freiheitsgrade der drei Einzelgelenke des Handgelenks. Die Bewegungen der Gelenke 4, 5 und 6 werden als "Rollen", "Steigung" und "Gierung" bezeichnet.

¹Der VME-Bus ist ein weit verbreitetes Backplane-Bussystem, das von einem Firmenkonsortium angeführt von Motorola entwickelt wurde, standardisiert als IEEE 1014



Abbildung 2.1: Die Fertigungszelle mit eingesetzten Bildverarbeitungs-komponenten.

2.1.3 Die Robotersteuerung MARK3

Die angeschlossene Robotersteuerung UNIMATION MARK3 enthält die Regler für die einzelnen Roboterachsen und die Spannungsversorgung für die Gelenkmotoren. Außerdem ist ein Steuerrechner enthalten, welcher die Programmierung der Roboterbewegungen in der Programmiersprache VAL-II ermöglicht. Die Steuerung erlaubt den Anschluß eines Terminals zur Ein- und Ausgabe der Programme, eines Floppy-Disk-Laufwerkes zur externen Datenspeicherung und eines Teach-Zusatzgerätes zur Handsteuerung des Roboters. Zusätzlich kann ein externer Rechner über eine serielle RS422-Schnittstelle angeschlossen werden.

2.1.4 Überblick über die eingesetzte Bildverarbeitungshardware

Bei der eingesetzten Bildverarbeitungshardware handelt es sich im wesentlichen um ein VME-BUS-System, ausgerüstet mit einer Motorola 68040-CPU-Karte der Firma Microsys und speziellen Bildverarbeitungskarten der Firma Eltec. Zu Kommunikationszwecken ist der Rechner zusätzlich mit einer VME-BUS-Ethernetkarte ausgestattet. Bei den Bildverarbeitungskarten handelt es sich im einzelnen um jeweils zwei IC40 Einplatinencomputer mit integriertem Framegrabber, zwei Kan-

tenverstärkungskarten vom Typ THINEDGE und zwei Vektorisierungskarten² vom Typ VECTOR.

2.1.5 Haupt-CPU-Karte

Die eingesetzte CPU-Karte verfügt über einen Motorola MC68040 Prozessor mit integriertem Floating Point Prozessor (FPU) und Memory Management Unit (MPU). Der Prozessor wird mit 25 MHz Takt betrieben, der Bustakt beträgt ebenfalls 25 MHz. Die Karte verfügt über 16 MB RAM (maximal 64 MB), einen integrierten NCR53C710 SCSI Controller und zwei asynchrone MC68681 DUART's mit vier seriellen Schnittstellen, welche jeweils für RS232, RS422 oder RS485 Pegel gejumpt werden können. Eine dieser seriellen Schnittstellen ist für den Anschluß eines Terminals vorgesehen, welches die Systemkonsole³ des Rechners darstellt. Außerdem verfügt die CPU-Karte über ein am sogenannten Piggyback-Connector "huckepack" angeschlossenes Microsys GRC06-Grafikboard und über eine 32 Bit VME-Bus Schnittstelle.[7]

2.1.6 IC40 Slave CPU mit integriertem Framegrabber

Die IC40 CPU ist ein Einplatinencomputer mit integriertem Framegrabber, welcher Videosignale von standard Videokameras digitalisieren und flimmerfrei auf Workstation-Monitoren ausgeben kann. Die integrierte Motorola 68040 CPU wird mit 25 MHz Takt betrieben und zu kommunikationszwecken durch einen 68681 DUART Chip unterstützt. Die beiden seriellen Schnittstellen des DUART werden für einen Maus- und einen Tastaturanschluß genutzt. Die angelegten Videosignale müssen den Normen CCIR (625-Zeilen) oder EIA⁴ (525-Zeilen) entsprechen. Bis zu vier Kameras können an einer einzigen IC40 Karte angeschlossen werden, ein eingebauter Multiplexer erlaubt die Auswahl der zu digitalisierenden Videoquelle. Programmierbare Digitalisier-Frequenzen erlauben es, Daten in gleicher horizontaler und vertikaler Auflösung abzuspeichern (Vorteil für die Bildverarbeitung: Es ergeben sich quadratische Pixel). Eine "Look Up Table" (LUT⁵) mit 256 8-bit Einträgen kann für Grauwert-Transformationen genutzt werden. Zusätzlich zum VME-BUS, über den genauso, wie über die integrierte CPU auf alle Ressourcen der IC40 zugegriffen werden kann, verfügt die Karte über einen sogenannten Videobus (VIB) der eine pipeline-artige⁶ Kommunikation mit weiteren Bildverarbeitungskomponenten zuläßt.[8]

²Die Funktionalität eines Framegrabbers, einer Kantenverstärkungskarte und einer Vektorisierungskarte werden in den Abschnitten 4.6, 4.7 und 4.8 erläutert.

³Die Systemkonsole ist für Bootvorgänge unbedingt erforderlich. Nach erfolgreichem Bootvorgang kann der Rechner über das Netzwerk oder eine grafische Benutzeroberfläche bedient werden.

⁴EIA= Electronics Industry Association

⁵Der Begriff LUT wird im Abschnitt 4.6 erläutert.

⁶Parallele Datenverarbeitung wird unterschieden in symmetrisches Multiprocessing, d.h. mehrere gleiche Prozessoren verarbeiten gleichberechtigt Daten, und pipeline-artiges Multiprocessing, d.h. spezialisierte Prozessoren arbeiten nacheinander Teile der Aufgabe ab.

2.1.7 CCD Kameras

Bei den eingesetzten CCD-Kameras handelt es sich um schwarzweiß Kameras des Herstellers Hitachi, Modell KP-161. Die Kameras verfügen über einen Graustufen CCD-Sensor der Größe 4,85mm x 6,5 mm² und liefern ein Videobild der Norm CCIR. Die Kameras verfügen über eine Schnittstelle zum Anschluß von Objektiven mit automatischer Blendeneinstellung. Diese Schnittstelle stellt für Objektive mit einer solchen Funktionalität eine Spannungsversorgung und ein Videosignal zur Verfügung.

2.1.7.1 Objektive

Die verwendeten Objektive verfügen über eine automatische Blendeneinstellung, welche abhängig vom Videosignal, eine konstante Grauwertverteilung regelt. Zwei Einstellregler erlauben die Justierung der Parameter der mittleren und der größten Helligkeit für diese Grauwertregelung. Die Brennweite der Objektive beträgt 4,5-10mm.

2.1.8 Beleuchtung

In der hier beschriebenen Arbeitszelle werden zwei 2000 Watt Halogenstrahler eingesetzt, welche die von den Kameras beobachtete Szenerie indirekt beleuchten. Das regelungstechnische Labor verfügt zusätzlich über abdunkelbare Fenster, so daß eine konstante Beleuchtung gewährleistet werden kann.

2.1.9 Kantenextraktionskarten

Die eingesetzten Kantenverstärkungskarten der Firma ELTEC Modell THINEDGE sind Echtzeit-Bildverarbeitungsprozessoren für die Extraktion von rauschfreien Konturen aus Grauwertbildern. Die extrahierten Konturen sind 1 Bit breite (thinned=ausgedünnt) binäre Konturen ohne kritischen Schwellenwert. Zu jedem Konturpunkt wird ein korrespondierendes 8 Bit Winkel Attribut für die Kontur-Orientierung generiert. Die THINEDGE-Karten arbeiten als Pipeline-Prozessoren auf dem schon in Abschnitt 2.1.6 erwähnten Video-BUS. Sie verfügen außerdem über ein VME-BUS Interface, über das eine externe CPU Zugriff auf die internen Register und die "look-up table" (LUT), z.B. zu Initialisierungszwecken, ermöglicht wird. Im online Betrieb kommunizieren die THINEDGE-Karten ausschließlich über den Video-BUS. Ein integrierter 8 Bit DAC⁷ erlaubt den Anschluß eines Standard-Videomonitors (CCIR oder EIA-Norm) an die THINEDGE-Karten.[9]

⁷Digital Analog Converter, Digital-Analog-Wandler

2.1.10 Vektorisierer

Zur Vektorisierung des kantenverstärkten Videosignals werden VECTOR-VME-BUS Karten der Firma ELTEC eingesetzt. Die Eingabeinformation der VECTOR-Karten ist die Konturinformation und die lokale Orientierung der Kontur-Pixel, wie sie die THINEDGE-Karten über den Video-BUS zur Verfügung stellen. Die VECTOR-Karten konvertieren konturbasierte Bilder in eine symbolische Repräsentation. Diese symbolische vektorielle Beschreibung gleicht der in CAD-Anwendungen und spart Speicher und Verarbeitungszeit. Die Konvertierung erfolgt durch Approximation der Konturen durch gerade Linienelemente, die als Vektoren bezeichnet werden. Diese Vektoren werden in einem Symbol-Buffer mit maximal 2KByte Einträgen gespeichert. Dieser Buffer ist über den VME-BUS erreichbar und so von einem beliebigen VME-BUS-Master für die weitere Bearbeitung lesbar.

Die gesamte Kantenextraktion und Vektorisierung läuft in Video-Echtzeit ab. Bei Verwendung von einem CCIR-Videosignal kommt es höchstens zu einer Verzögerungszeit von 0.9 ms. Diese Verzögerungszeit ist unabhängig von der Komplexität der beobachteten Szene.[10]

2.1.11 Kontrollmonitore

Das Bildverarbeitungssystem ist mit insgesamt vier Kontrollmonitoren ausgestattet, von denen jeweils zwei an die IC40-Framegrabberkarten und die THINEDGE-Karten angeschlossen sind.

Bei den an die IC40-Karten angeschlossenen Geräten handelt es sich um Workstationmonitore mit RGB⁸-Eingängen. Diese Monitore zeigen die digitalisierten Grauwertbilder an. Die Geräte an den THINEDGE-Karten stellen das kantenverstärkte Bildsignal dar.

2.1.12 Entwicklungsrechner SUN Workstation

Der Hostrechner für die Cross-Entwicklungsumgebung ist eine SUN-Ultra Workstation mit einem ULTRA-SPARC Prozessor⁹, 167 MHz Taktfrequenz und 256 MB Speicherausbau. Auf dieser Workstation läuft das Betriebssystem SUNOS 5.5.1 mit der grafischen Benutzeroberfläche X11R6.

2.2 Software

Die eingesetzten Softwarekomponenten gliedern sich auf in Systemsoftware, d.h. Betriebssysteme, Treibersoftware und Entwicklungssoftware (Editoren und Compiler). Hier sollen kurz die Eigenschaften des auf dem Bildverarbeitungssystem

⁸Red Green Blue

⁹Ein zweiter SPARC-Prozessor ist optional auf der Hauptplatine installierbar.

eingesetzten Echtzeit-Betriebssystem OS9 und die verwendeten Compiler erläutert werden. Eine fundierte Einführung in OS9 findet sich [12]. Auf den GNU-C-Crosscompiler für OS9 wird näher eingegangen, da dieser für das beschriebene Projekt von entscheidender Bedeutung ist. Zusätzlich eingesetzte Libraries für Bildverarbeitung und Fuzzy-Logik werden in den Kapiteln 5.3.1 und 7.2 beschrieben.

2.2.1 OS9

OS9 ist ein skalierbares Echtzeitbetriebssystem, welches multitasking- und multiuserfähig ist. Die Firma Microware entwickelte OS9 ursprünglich für den Motorola 6809 8-Bit-Prozessor in Maschinensprache und portierte es mit dem Aufkommen der moderneren 68000 16-Bit Prozessoren von Motorola auf diese Plattform. Diese Variante trägt die Bezeichnung OSK¹⁰ und ist die heute am häufigsten eingesetzte. Microware entwickelte eine OS9-Variante, die zum großen Teil in C geschrieben ist, was relativ einfache Portierungen auf verschiedene Prozessorarchitekturen ermöglichte. So sind heute Portierungen beispielsweise für Intel X86 und Motorola Power-PC Architekturen verfügbar. OS9 ist stark modularisiert, was einerseits im Vollausbau ein UNIX-ähnliches, multiuserfähiges und mit grafischer Benutzeroberfläche ausgestattetes Host-Betriebssystem, andererseits ein massenspeicherloses kompaktes Betriebssystem für Embedded-Controller ermöglicht¹¹. Auf dem VME-BUS basierten Bildverarbeitungssystem wird die OS9-Version 2.3¹² eingesetzt.

2.2.2 Lokales OS9 auf den Slave CPU's

Die beiden lokalen 68040 CPU's auf den ELTEC-IC40 Framegrabberkarten werden ebenfalls unter OS9 betrieben. Diese CPU's verfügen über kein eigenes Massenspeicher-Filesystem, sondern verwalten ihren eigenen Hauptspeicher, können aber auch auf den VME-BUS zugreifen. Die Kontrolllogik der IC40-Karten ermöglicht es der Haupt(Host)-CPU über ein Register sowohl den Videograbber zwischen einem sogenannten Live-Modus (kontinuierliche Akquisition) und dem Snapshot-Modus (einzelner Frame) umzuschalten, als auch Interrupts auf den IC40-CPU's zu generieren, um mit diesen zu kommunizieren¹³. Außerdem kann die Host-CPU die IC40-CPU's resetten, um dort einen definierten Betriebszustand herbeizuführen. Die IC40-Karten verfügen über Flash-Eprom¹⁴ in denen ein lokales Betriebssystem gespeichert werden kann. Alternativ kann auch ein Betriebssystem von der

¹⁰“K” wird häufig als Synonym für Tausend verwendet. “K” ist hier eine Anspielung auf die 68000 Prozessorfamilie, die auch mit 68K abgekürzt wird.

¹¹OS9 als Betriebssystem ist ohne Modifikation aus ROM-Modulen ablauffähig

¹²OS9 ist erst ab Version 2.4 Jahr 2000 fähig, so daß ein upgrade vorgesehen werden muß. Ein update ist also erforderlich!

¹³Auf diese Weise ist der Kommunikations-Device-Treiber implementiert, der im Abschnitt 2.2.2.1 beschrieben ist.

¹⁴Flash Eproms sind EEPROM's. Electrical Eraseable Programmable Read Only Memory

Host-CPU auf die IC40 heruntergeladen werden. Um eine größtmögliche Flexibilität zu gewährleisten, wurde die zweite Alternative gewählt. Das lokale OS9 wird dann direkt aus dem RAM der IC40 gestartet, und verfügt nur über die notwendigen Module zum Betrieb ohne Massenspeicher. OS9 durchsucht nach dem Start des Betriebssystems den verfügbaren Speicherbereich, unterscheidet diesen nach ROM und RAM und sucht nach gültigen Modulen, welche mittels eines speziellen Synchronisationswortes (4AFCh) von anderen Speicherbereichen zu unterscheiden sind. Der OS9 Memory-File-Manager (mfm) ermöglicht ein lokales Filesystem im RAM, vergleichbar mit einer RAM-Disk.

2.2.2.1 Kommunikation Host- Slave CPU's

Das OS9-Betriebssystem der Host- und Slave-CPU's verfügt über einen Device-treiber, der auf der Host-CPU ein Character-Device¹⁵ (zeichenorientiert) implementiert, über welches Standard-Ein- und Ausgabe der Slave-CPU's abgewickelt werden können. Der Befehl "talk ic_1" verbindet beispielsweise das aktuelle Terminal mit der Standard-Ein- und Ausgabe der ersten IC40-Karte über das Device "ic_1", dessen Devicetreiber im Modulverzeichnis liegt. Die Funktionalität von "talk" ist in etwa vergleichbar mit "telnet", welches eine Terminalemulation über ein Netzwerk bereitstellt. Weitere Befehle zur Steuerung der Slave-CPU's über die Host-CPU sind:

2.2.3 Microware Entwicklungsumgebung

Auf dem einzusetzenden VME-BUS-System läuft MICROWARE OS-9, erweitert um ein TCP/IP-Paket der Firma N.A.T., welches Telnet, FTP (File Transfer Protokoll) und NFS-Client- und Server-Funktionalitäten zur Verfügung stellt. Als grafische Benutzerumgebung dient eine eingeschränkte, an OS-9 angepaßte Version von X-Windows.

MICROWARE liefert mit OS9 den MICROWARE C-Compiler, einen Linker und Binder, ein Make-Utility und den Source-Level-Debugger aus. Der Standard-Editor des Systems ist eine OS9-Portierung des MICROEMACS.

2.2.3.1 Der Kernigham Ritchie Microware C-Compiler

Da der mitgelieferte C-Compiler nur den alten Kernigham Ritchie C-Standard und nicht den aktuellen ANSI-C Standard unterstützt, ist dieser Compiler für die Einbindung ANSI-C kompatibler Softwaremodule, wie beispielsweise das in Abschnitt 5.3.1 beschriebene Bildverarbeitungslibrary, ungeeignet.

¹⁵OS9 arbeitet ebenso wie UNIX device-orientiert, d.h. alle Hardware-Ressourcen (Speicher, Schnittstellen, Massenspeicher, Netzwerkinterfaces) werden über Devicetreiber angesprochen, die unter UNIX im Dateisystem unter /dev und OS9 im Modulverzeichnis (anzeigbar mit "mdir") als Module abgelegt sind.

OS9-Befehl	Wirkung
push {Datei}{Optionen}	Download der Datei {Datei} in das IC40 RAM-Filesystem
go {Optionen}	Startet die entsprechende IC40 CPU
initic40 {Device}	Initialisiert die entsprechende IC40 CPU
imenu {Optionen}	Interaktives Programm zur Bildverarbeitung
stop {Optionen}	Resettet die entsprechende IC40 CPU
burn {Datei}{Optionen}	Programmiert das Flash EPROM der IC40
liveic40 {Optionen}	Schaltet die IC40 in den Live-Modus
snaptic40 {Optionen}	Instruiert die IC40 ein Bild zu grabben
saveic40 {Datei}	Speichert ein gegrabptes Bild in eine Datei ab
loadic40 {Datei}	Lädt eine gespeicherte Datei in den Videospeicher der IC40
printic40 {Optionen}	Gibt Texte über den Videospeicher der IC40 aus
talk {device}	Verbindet mit der Standart-Ein- und Ausgabe der IC40

Tabelle 2.1: IC40-Steuerungsbefehle

Zusätzlich steht mit dem ANSI-C kompatiblen ULTRA-C noch ein zweiter C-Compiler von Microware zur Verfügung, allerdings ist die vorhandene frühe ULTRA-C-Version noch in einigen Komponenten fehlerbehaftet.

2.2.4 Der Microware Source-Level-Debugger

Auf dem OS-9-Rechner steht der Microware Source-Level-Debugger zur Verfügung, der nicht nur vom Microware-C-Compiler, sondern ebenfalls durch den GNU-C- und den im Abschnitt 2.2.6 beschriebenen Crosscompiler unterstützt wird. Remote-Debugging, z.B. ein Debugger-Aufruf über das Netzwerk, unterstützt der Microware Source-Level-Debugger leider nicht.

2.2.5 GNU-C-Compiler

Aus diesem Grund stellte sich die Frage, ob nicht zusätzlich freie Software zur Entwicklung herangezogen werden sollte. Eine umfangreiche Recherche im Internet bzw. im Use-Net nach freier Software für OS9[4] führte zu den OS9-Portierungen der GNU¹⁶-Utilities.

¹⁶Beim GNU-Projekt (selbstbezügliche Definition von GNU: GNU is not UNIX) der Free Software Foundation handelt es sich um eine Sammlung hochwertiger, freier Software. Ziel der Free Software Foundation (FSF) ist es, ein UNIX-kompatibles Betriebssystem zu entwickeln, das nur aus freier Software besteht. Frei bedeutet im Sinne der FSF, da das System der GNU General Public License (GPL) unterliegt, die unter anderem fordert, daß bei der Weitergabe der Software grund-

Der GNU-C/C++-Compiler "gcc" ist wohl das bekannteste GNU-Produkt und stellt einen sehr portablen, leistungsfähigen und ausgezeichnet dokumentierten Compiler zur Verfügung. Die Portierung der Version 2.6 des GNU-Compilers auf OS9 von Stefan Paschernag[5] ist der leistungsfähigste, momentan verfügbare C-Compiler für OS9.

2.2.6 GNU-C-Crosscompiler¹⁷

Umfangreichere Software-Projekte mit mehreren tausend Zeilen Quellcode sind in ihrer Entwicklungsgeschwindigkeit stark abhängig von der Dauer der Entwicklungszyklen, d.h. der Zeit, welche zwischen einer Änderung des Quellcodes und der Möglichkeit des Tests einer solchen Modifikation mit dem erfolgreich compiliertem Programm vergeht. Solche "Turn-Around"-Zeiten sind im Interesse einer zügigen Softwareentwicklung möglichst zu minimieren. Das eingesetzte Microware VME-BUS-Entwicklungssystem ermöglicht keine drastische Verkürzung der Entwicklungszyklen mehr, weil nur noch ein schnellerer Prozessor,¹⁸ der auf den Microware-Boards eingesetzten Motorola-CPU-Familie zur Verfügung steht. Motorola entwickelt zukünftig nur noch die neue Power-PC basierte CPU-Familie weiter. Ein weiterer gangbarer Weg zur Verkürzung der Entwicklungszyklen ist der Einsatz eines Crosscompilers.

Ein Crosscompiler ist ein Compiler, der Quellcode einer Programmiersprache auf einer Rechnerarchitektur übersetzen kann die nicht die Zielarchitektur ist. Das auf dem Host-Rechner compilierte Programm ist nur auf dem Zielrechner (Target) ausführbar, der über eine andere Prozessorarchitektur und/oder über ein anderes Betriebssystem verfügen kann.

Unter Anderem ergeben sich folgende Vorteile beim Einsatz eines Crosscompilers:

1. Compilierungsgeschwindigkeit:

Die Übersetzungsgeschwindigkeit erhöht sich, wenn der Host wesentlich schneller ist als das Target. In diesem speziellen Fall sind die beiden ULTRA-SPARC Prozessoren der Host-Maschine um mehr als eine Zehnerpotenz schneller als der 68040 Prozessor der Zielmaschine.

2. Stabilität:

Z.B. Die mitgelieferten ELTEC IC40 Utilities erfordern die Abschaltung der

sätzlich auch der komplette Quelltext zur Verfügung gestellt werden muß. Die GNU-Programme zeichnen sich durch außergewöhnliche Portabilität und Funktionalität aus. Einige der wichtigsten GNU-Programme sind auf OS9 portiert worden und stehen auf FTP -Servern zum Download zur Verfügung [3, FTP-Server OS9archive].

¹⁷Der GNU-C-Crosscompiler wird abgekürzt mit "xgcc" bezeichnet.

¹⁸Der Nachfolger der 68040 CPU ist die 68060 CPU mit erweitertem Befehlssatz, integriertem Cache und Taktfrequenzen von bis zu 80MHz. Mit dieser CPU bestückten VME-BUS Boards sind die momentan schnellsten 68XXX basierten Alternativen zu 68040 CPU's.

integrierten MMU¹⁹ der 68040 CPU um im Usermode Zugriffe über den VME-Bus zu ermöglichen. Ein durch einen Programmierfehler verursachter versehentlicher Zugriff auf einen Speicherbereich, der von Systemprogrammen verwendet wird, führt zwangsläufig zum Absturz des gesamten Entwicklungssystems. Die Stabilität der Entwicklungsumgebung wird drastisch erhöht, wenn das Kompilat im Testlauf nicht auf der Entwicklungsmaschine (Host) läuft.

3. Kompatibilität:

Der native GNU-C-Compiler für OS9 verwendet die originalen Programmierertools von Microware OS9. Diese Tools, z.B. der Linker und das Make-Utilitie, unterscheiden sich in ihrer Bedienung und ihren Kommandozeilenoptionen stark von UNIX bzw. GNU-Tools, so daß vorhandene Makefiles stark abgeändert werden müssen. Außerdem unterscheidet sich das TEXT-Dateiformat von OS9 von dem unter UNIX eingesetzten Format. Zeilenenden werden mit CR²⁰ quittiert, während unter UNIX LF²¹ verwendet wird. Also können beim Einsatz eines Crosscompilers vorhandene UNIX-ANSI-C-Quellcodeprojekte ohne große Modifikationen der Quelltexte und der Makefiles portiert werden. Die Portierung²² erfordert dann im günstigsten Fall nur noch die Anpassung der verwendeten Libraries bzw. Headerfiles.

4. Verfügbarkeit des Zielsystems:

Das Zielsystem für die Crosskompilation muß physikalisch nicht zur Verfügung stehen. Dieser Punkt ist von besonderer Bedeutung für die Entwicklung von Software für Betriebssysteme, die auf mehreren Hardwarearchitekturen verfügbar sind. Linux und Windows NT sind beispielsweise außer für Intel-CPU basierte Systeme auch für Motorola-PowerPC und DEC-Alpha basierte Systeme verfügbar²³. Der Einsatz eines Crosscompilers erübrigt dann, bei Entwicklung für alle verfügbaren Plattformen des Betriebssystems, die Anschaffung der entsprechenden Zielplattform. Ebenso kann für Prozessoren, die noch gar nicht in Stückzahlen existieren, durch den Einsatz von Crosscompilern bereits Software entwickelt werden.

5. Verfügbarkeit einer Entwicklungsumgebung auf dem Zielsystem:

Zielsysteme für bestimmte spezielle Anwendungen, wie z.B. Embedded-Controller verfügen gar nicht über eigene Entwicklungssysteme, da diese Zielsysteme aufgrund ihrer eingeschränkten Ressourcen (z.B. Speicher, IO-Interfaces) keinen Betrieb eines Entwicklungssystems auf dem Target ermöglichen. Auch für Prozessoren für die noch gar keine, bzw. keine Entwicklungsumgebung mehr existiert²⁴, kann durch den Einsatz von Crosscompilern Software entwickelt werden.

All diese Vorteile, insbesondere der um Faktoren schnellere Entwicklungszyklus, bedingt durch kürzere “Turn-Around”-Zeiten bei der Compilierung lassen die Verwendung eines Crosscompilers geeignet erscheinen.

Es existieren verschiedene kommerzielle Crosscompiler für OS9, unter anderem von Microware selbst und der Firma Metrowerks, die eine Entwicklungsumgebung für verschiedene Zielsysteme anbietet, zu denen auch OS9 zählt. Diese beiden Lösungen sind sehr teuer und jeweils an festgelegte Host-Plattformen gebunden.²⁵

Zwei freie Alternativen zu diesen kommerziellen Crosscompilern sind der OS9exec, der leider nur für Apple-Macintosh Host-Systeme verfügbar ist, und der schon erwähnte GNU-C-Compiler der auch als Crosscompiler eingesetzt werden kann. Die schon erwähnte Qualität und Verfügbarkeit für verschiedene Plattformen des GNU-C-Compilers sind die entscheidenden Kriterien zur Auswahl dieses Crosscompilers für dieses Projekt.

2.2.6.1 Besonderheiten des GNU-Crosscompilers für OS9

Unglücklicherweise läßt sich kein nativer GNU-C-Compiler aus den offiziellen Sourcen für OS9 bauen. Die von Stephan Pascherdag vorgenommene Portierung fand keinen Einzug in die aktuellen Quellen des gcc. Ebenso ist die einzige verfügbare Version des xgcc für OS9 ein “Hack-Projekt”, welches leider keine Änderungen in den offiziellen gcc-Quellen hervorgerufen hat, weil es niemals komplett beendet wurde.

Die Portierung von Walter Hunt[1] der Version 2.6.2 des GNU-Compilers enthält Debug-Unterstützung für den MICROWARE Source-Level-Debugger, welche dem nativen GNU-C-Compiler für OS9 von Stephan Paschedag (Portierung des

¹⁹MMU: Memory **Management** Unit, Hardwarekomponente, die das Speichermanagement und den Speicherschutz gewährleisten. Der Speicherschutz verhindert, daß Prozesse den Speicher anderer Prozesse überschreiben, was häufig bei Programmierfehlern, also während der Programmentwicklung, auftritt.

²⁰CR= **C**arrige **R**eturn

²¹LF=**L**ine **F**eed, MSDOS bzw. Windows verwendet CR und LF und ein Zeilenende anzuzeigen.

²²Bei der Portierung umfangreicher Softwarepakete auf ein neues Zielsystem muß unter anderem beachtet werden, wie das Zielsystem im Gegensatz zum Quellsystem Variablen im Speicher ablegt. Beispielsweise belegt eine Integervariable auf einigen Systemen 32 Bit und auf anderen 64 Bit. Auch unterscheidet sich häufiger, abhängig vom verwendeten Prozessormodell, das Verfahren wie Integer-Variablen im Speicher abgelegt werden. Beispielsweise legen Intelprozessoren im Gegensatz zu Motorolaprozessoren das LSB (**L**ower **S**ignificant **B**yte, also das für den Wert weniger signifikante, niederwertige Byte) vor dem MSB (**M**ore **S**ignificant **B**yte, das höherwertige Byte) einer 16Bit-Zahl im Speicher ab. Bei Portierung eines hardwarenahen Programmes kann dieses Verhalten unerwünscht sein, bzw. muß durch geeignete Routinen abgefangen werden.

²³Windows NT ist für den Motorola-PowerPC nur bis zur Version 3.51 verfügbar. Höhere Versionen von NT unterstützen als Alternative zu Intel-Prozessoren (und kompatiblen) nur die DEC-Alpha Architektur. Linux hingegen, ein freies Betriebssystem, welches ebenso wie der GNU-C-Compiler der GPL (GNU Public License) unterliegt, wurde auf wesentlich mehr verschiedene Architekturen portiert. (unter anderem Motorola 68000, SUN Sparc, Armstrad StrongARM usw.)

²⁴z.B. für das Betriebssystem CPM

²⁵Metrowerks Crosscompiler laufen auf Windows als Host-System, Microwares Lösung ist für SUN und PC-Plattformen erhältlich.

gcc 2.5.8) entnommen worden ist, allerdings werden OS9 spezifische Compiler-witches²⁶ des nativen gcc 2.5.8 nicht unterstützt. Die Portierung ist zu ca. 90% abgeschlossen²⁷, die Floating-Point-Unterstützung funktioniert in der von Walter Hunt zur Verfügung gestellten Version noch nicht zuverlässig. Erst im Laufe des in dieser Arbeit beschriebenen Projektes veröffentlichte Carl Kreider[2] nach einer Diskussion dieses Themas im USENET²⁸ Patches²⁹, die einen erfolgreichen Einsatz des Crosscompilers zuließen.

2.2.6.2 Vorbereitungen zum Build³⁰ des gcc-m68k-osk Crosscompilers

Der GNU-C-Compiler läßt sich schon in seiner Standarddistribution als Crosscompiler konfigurieren. Allerdings müssen für den Einsatz des gcc als Crosscompiler alle Headerfiles und binären Libraries auf das Hostsystem kopiert werden. Nach der Extraktion der gcc-Quellen, die inklusive der benötigten Quellen für die Binutilities³¹ ca. 50 MB Festplattenplatz benötigen³², müssen zunächst die Binutilities für den Einsatz eines Crosscompilers konfiguriert werden³³.

2.2.6.3 Konfigurationsnamen

Der Konfigurationsname und das Zielverzeichnis muß für alle Komponenten des Crosscompilers festgelegt werden. Der Konfigurationsname ist nötig um das Binary des Crosscompilers vom Binary des eventuell vorhandenen nativen GNU-C-Compilers auf dem Hostsystem zu unterscheiden. Die Konfigurationsnamen folgen dem Schema "CPU-Hersteller-Betriebssystem", beispielsweise "rs600-ibm-aix" und im hier beschriebenen Fall "m68k-unknown-osk", was für den Hersteller "unknown" mit "m68k-osk"

²⁶Compileroptionen

²⁷Walter Hunt, der Entwickler des xgcc-OS9-Ports, konnte den Port aus beruflichen Gründen nicht beenden. Er hat freundlicherweise den Source-Tree über das OS9-FTP Archiv[3] frei zur Verfügung gestellt.

²⁸Diskussionen zum Thema OS9 finden in der Newsgroup comp.os.os9 statt.

²⁹Patches sind Änderungen an Quellcodeprojekten die in Form von Differenzdateien veröffentlicht werden, welche mit dem "diff"-Utility erzeugt werden um mit dem "patch"-Kommando auf die originalen Quellen angewendet zu werden. Ein Patch verhindert, daß ein Entwickler jedesmal bei einer Änderung eine komplette neue Version eines Quellpaketes von einem FTP-Server laden muß. Nur die relativ kleine Differenz zu der vorherigen Version wird in der Form eines Patches neu geladen.

³⁰Compiler werden "gebaut".

³¹Die Binutilities sind Binärprogramme, die der gcc zur Unterstützung benötigt. Beispielsweise handelt es sich um den GNU-Assembler gas, den GNU-Linker ld, den Archiver ar und um das ranlib-tool, welches zur Generierung von Libraries aus mehreren OBJ-Files benötigt wird.

³²Insgesamt sollte für den Build (das Erzeugen) des gcc-Crosscompilers ca. 100 MB Festplattenplatz zur Verfügung stehen. (Sourcen, Objectfiles und Binaries)

³³Ebenso wie der Crosscompiler müssen die Binutilities als Crossassembler, Crosslinker usw. konfiguriert werden, weil auch sie auf dem Host-System ablaufen sollen, um den Code für das Targetsystem zu erzeugen. Nur das Make-Kommando des Host-Systems kann ohne Modifikationen verwendet werden.

abgekürzt werden kann. Die so konfigurierten Binaries heißen dann beispielsweise “gcc-m68k-osk”, “ld-m68k-os9” usw.

2.2.6.4 Verzeichnisse für Libraries und Headerdateien

Der GNU-Crosscompiler benötigt auf dem Host-System die Header-Dateien und Libraries des Zielsystems. Um die Dateien von den nativen Versionen des Host-Systems zu unterscheiden, werden sie in die Verzeichnisse

`<prefix>/<target>/include/` und `<prefix>/<target>/lib/` kopiert, wobei `<prefix>` ein Verzeichnis ist, in das die Crosscompiler-Umgebung installiert werden soll. Die Voreinstellung für `<prefix>` ist `/usr/local`. Die Einstellung für `<target>` korrespondiert mit dem beschriebenen Konfigurationsnamen. Somit ergibt sich zum Beispiel folgender Pfad für die original OS9-Headerfiles auf der Host-Entwicklungsmaschine:

```
/DISK/E/bischoff/os9/usr/local/m68k-os9/include/,  
mit <prefix> = /DISK/E/bischoff/os9/usr/local und  
<target> = /m68k-os9.
```

Die originale OS9-Libraries müssen per FTP³⁴ im binär Modus, die Headerfiles im Text-Modus auf die Host-Maschine übertragen werden, weil das Text-Format von OS9 sich von dem unter UNIX unterscheidet. (Siehe Abschnitt 3)

2.2.6.5 Floating-Point-Unterstützung float.h

Für die Unterstützung von Fließkommaarithmetik benötigt der gcc eine Header-Datei `float.h` im Verzeichnis

`<prefix>/lib/gcc-lib/<target>/<version>/include`. Diese während der Übersetzung vom Makefile mittels Testprogramm erzeugte Header-Datei beschreibt die Fließkommaeigenschaften des Systems. Allerdings funktionieren diese Testprogramme nur beim Bau eines nativen GNU-C-Compilers, weil in diesem Fall Host- und Zielmaschine identisch sind. Beim Build eines Crosscompilers wird durch das Makefile die Warnung ausgegeben, daß es nicht möglich ist auf dem Zielsystem Testprogramme auszuführen. Der Benutzer muß eine geeignete `float.h` für das Zielsystem zur Verfügung stellen.

Im günstigsten Fall stellt das Zielsystem schon eine `float.h` eines gcc bereit, ansonsten muß das Programm `enquire.c` aus den gcc-Quellen auf dem Zielsystem ohne Optimierungen übersetzt werden. Wenn auch diese Möglichkeit nicht besteht ist eine `float.h` eines möglichst ähnlichen Betriebssystems, welches auf der Zielprozessorplattform läuft, auszuwählen. Im vorliegenden Fall wurden die unter OS9 vorliegende `float.h` verwendet, da `enquire.c` sich nicht ohne weiteres auf OS9 kompilieren läßt.

³⁴File Transfer Protocol

2.2.6.6 Floating-Point-Unterstützung libgcc1.a

Das libgcc1.a-Library enthält mathematische Funktionen, die der GNU-C-Compiler selbst während des Builds benötigt. Beim Bau eines nativen Compilers wird dieses Library von dem Compiler erzeugt, der zum compilieren des GCC eingesetzt wird. Dieser Compiler hat natürlich Kenntnis über die Fließkommafunktionalität des Systems (hier ist wieder das Hostsystem identisch mit dem Zielsystem), während beim Bau eines Crosscompilers diese Informationen fehlen.

Auch hier muß der Benutzer für eine passende libgcc1.a sorgen. Je nach Target-Maschine ergeben sich mehrere Optionen:

1. Keine Fließkommaunterstützung wird benötigt:
Wenn keine Floating-Point-Unterstützung benötigt wird, kann das libgcc1.a einfach als Stub-File³⁵ angelegt werden.
2. Die Zielmaschine stellt bereits ein Floating-Point-Library zur Verfügung:
Alle benötigten mathematischen Funktionen während des Builds können aus dem vorhandenen Floating-Point-Library aufgelöst werden. Für das libgcc1.a muß der Benutzer im File libgcc1.c entsprechende Makros erzeugen, welche die entsprechenden Funktionen auf das vorhandene Floating-Point-Library abbildet.
3. Auf der Zielmaschine existiert eine Entwicklungsumgebung, die in der Lage ist den gcc nativ zu übersetzen:
Auf der Zielmaschine werden die gcc-Quellen mit `./configure -host <host> -target <target>` konfiguriert, und dort wird dann lokal das libgcc1.a mit `make libgcc1.a` erzeugt und auf die Zielmaschine kopiert.
4. Nur wenige, einfache Funktionen, wie die Multiplikation und Division können auf der Zielmaschine nicht per vorhandener FPU³⁶ aufgelöst werden:
Nur einfache Makros für Multiplikation und Division müssen in das File libgcc1.c integriert werden.
5. Die Zielarchitektur verfügt über alle Floating-Point-Funktionen in der FPU und diese wird vom gcc unterstützt:
In diesem Fall ist keine libgcc1.a nötig, das Makefile erkennt diesen Fall und überspringt die Generierung der Floating-Point-Library.
6. Die Zielarchitektur verfügt über keine FPU:
Dieses ist beispielweise bei dem Motorola M68000 der Fall. Hier muß der Benutzer für eine geeignete Emulation der mathematischen Funktionen in der libgcc1.c selber sorgen. Für einige Embedded Controller steht eine libgcc1.a fertig kompiliert zur Verfügung³⁷

³⁵Ein Stub-File ist eine leere Datei, die einfach mit dem touch-Kommando erzeugt werden kann.

³⁶Floating Point Unit, mathematischer Coprozessor, auf modernen CPU integriert.

³⁷Embedded Controller sind Mikroprozessor-Systeme die zum Beispiel für Steuerungsaufgaben

Der hier beschriebene Crosscompiler für OS9 ist in der Lage Code für den Motorola M68000 zu erzeugen und ebenso den integrierten 68881 des 68040 zu unterstützen. Deshalb ist eine speziell für OS9 angepaßte Version der libgcc1.a notwendig. Leider läßt sich der im Punkt 3 beschriebene Weg unter OS9 nicht beschreiten, da sich der gcc dort nicht ohne große Modifikationen übersetzen läßt. Unter anderem funktionieren schon die configure-Scripte des gcc nicht³⁸. Walter Hunt[1] stellt in seiner Distribution des GNU-C-Crosscompilers eine Version der libgcc1.a zur Verfügung, die aber auf dem Verfügung stehenden Zielsystem mit ordnungsgemäß läuft. Für dieses Projekt kommt die libgcc1.a zum Einsatz, die Carl Kreider[2] erzeugt hat und dem Autor freundlicherweise hat zukommen lassen. Diese libgcc1.a ist mittels des Verfahrens 2 entstanden. Sind alle diese Voraussetzungen geschaffen werden zunächst die Cross-Binutilities übersetzt, da sie benötigt werden um den xgcc bzw. seine Bibliotheken zu übersetzen. Die xgcc-Distribution von Walter Hunt enthält die Quellen der Binutilities zusammen mit den gcc-Quellen in einem Source-Tree, so daß sie gemeinsam mit dem gcc in einem Zuge konfiguriert werden können.

2.2.6.7 Build der Binutilities und des gcc-m68k-osk Crosscompilers

Folgende Kommandos müssen ausgeführt werden um den Bau des Crosscompilers zu starten:

```
./configure --  
prefix=/DISK/E/bischoff/os9/usr/local  
--host=sparc-sun-sunos4.1.3 --target=m68k-os9  
--with-gnu-as --with-gnu-ld --enable-bfd-  
assembler  
--norecursion
```

2.2.6.8 Laufzeitvergleich gcc nativ OS9 mit gcc_m68k_osk auf SUN-Host

Nach erfolgreichem Build des xgcc wurde zum Laufzeitvergleich ein etwa 3500 Quelltextzeilen großes Projekt jeweils mit dem nativen gcc des OS9-Systems und dem erzeugten Crosscompiler auf dem Host-System übersetzt. Gemessen wurde die Übersetzungszeit inklusive Assembler und Linkeraufruf.

Es zeigt sich ein deutlicher Performancevorteil des xgcc von über zwei Zehnerpotenzen gegenüber dem nativen gcc unter OS9. Selbst wenn die nötige Übertragungszeit per FTP auf die Zielmaschine von ca. 5 Sekunden berücksichtigt wird, lohnt sich der Einsatz des xgcc enorm.

eingesetzt werden, und im allgemeinen über keine eigene native Entwicklungsumgebung verfügen. Diese Systeme sind ein Hauptanwendungsgebiet für Crosscompiler.

³⁸Die configure-Scripte erfordern die bash, die **B**ourne **A**gain **S**Hell

Maschine	Laufzeit
Microsys 68040	2 Min. 30 Sec.
SUN SPARC-ULTRA	3.5 Sec.

Tabelle 2.2: Laufzeitvergleich gcc nativ OS9 mit gcc_m68k_osk auf SUN-Host

2.2.7 Entwicklungsumgebung auf der SUN-Workstation

Auf dem Host-Rechner steht eine vollständige UNIX-Entwicklungsumgebung mit grafischer Benutzeroberfläche X-Windows zur Verfügung. Da für diese Architektur eine große Anzahl freier Editoren zur Verfügung steht, kann mit XEMACS ein mächtiger Editor mit umfangreichen Funktionen ausgewählt werden.

2.2.8 Die in XEMACS hervorragend integrierte Entwicklungsumgebung

Der XEMACS-Version 19.2[3] läßt sich hervorragend als integrierte Entwicklungsumgebung einsetzen, weil es unter anderem RCS-Versionkontrolle, Syntax-Highlighting und Compileraufruf auf den Benutzermenüs erlaubt. Compilermeldungen werden in einem separaten Fenster angezeigt, von angezeigten Fehlermeldungen wird direkt in die betreffenden Stellen im Quellcode verwiesen. Gemeinsam mit dem Crosscompiler ergibt sich mit der XEMACS ein großer Produktivitätsvorteil gegenüber der spartanischen Entwicklungsumgebung auf dem OS9-System.

Kapitel 3

Kommunikation mit der Robotersteuerung

Auf das verwendete Kommunikationsprotokoll zwischen dem Bildverarbeitungsrechner und der Industrierobotersteuerung soll hier nur kurz eingegangen werden, da dieses Protokoll in [11] und [34] bereits ausgiebig erläutert wurde.

Die MARK3-Robotersteuerung ist mit einer seriellen RS422 Schnittstelle ausgestattet, die über einen RS422 nach RS232 Schnittstellenwandler mit dem Bildverarbeitungsrechner verbunden ist. Die auf der Robotersteuerung ablaufende Roboterprogrammiersprache VAL-II erlaubt über die sogenannte ALTER-Schnittstelle einen Modus, in dem die programmierte Bahn durch extern überlagerte Daten verändert wird. Diese Software-Schnittstelle wird verwendet um der Robotersteuerung Bewegungssteuerungs-Befehle zu übermitteln und die aktuelle Position des Roboters aus der Steuerung auszulesen. Die Kommunikation wird jeweils von der Robotersteuerung initiiert, während der Bildverarbeitungsrechner in einer definierten Zeitspanne auf die Datenpakete der Steuerung reagieren muß. Im laufenden Betrieb muß der Bildverarbeitungsrechner alle 28 ms einen Kommunikationszyklus durchführen wobei eine Reaktionszeit von maximal 15-17 ms (abhängig vom gewählten ALTER-Kommunikationsmodus, siehe [11]) auf eine Kommunikationsanforderung eingehalten werden muß.

Diese Randbedingungen machen den Einsatz eines echtzeitfähigen Betriebssystem erforderlich. Zusätzlich zu diesen Kommunikationsaufgaben muß die MICROSYS-CPU-Karte noch die Kommunikation mit den Bildverarbeitungskarten und die eigentliche softwareunterstützte 3D-Bildverarbeitung durchführen.

Um diese Funktionalitäten in Echtzeit zu gewährleisten wurden zwei Programmodule realisiert, die mit unterschiedlichen Prioritäten ihre Aufgaben wahrnehmen und sich per Interprozeßkommunikation miteinander koordinieren. Diese Interprozeßkommunikation ist über ein OS9-Datenmodul realisiert, ein Datenbereich auf den mehrere Prozesse zugreifen dürfen und der deshalb durch geeignete Synchronisationsmechanismen wie Semaphoren geschützt wird. Solche Synchronisationsmechanismen des Echtzeitbetriebssystems OS9 werden extensiv in [13] und [12]

erläutert.

Der für die Kommunikation mit der Robotersteuerung vorgesehene Prozeß muß harten Echtzeitanforderungen genügen und läuft daher mit der höchsten Priorität. Er enthält aus Geschwindigkeitsgründen den im Abschnitt 3.1 beschriebenen Bahninterpolator und ist bis auf diesen im wesentlichen mit dem in [11] beschriebenen Kommunikationsprozeß identisch. Dieser Prozeß „schläft“ allerdings in den Zeiten in der die Robotersteuerung ein Daten-Paket verarbeitet und ein neues generiert. So bleibt ausreichend Rechenzeit für den eigentlichen Bildverarbeitungsprozeß übrig, der die in Abschnitt 5 erläuterte Stereobildverarbeitung, die Kommunikation mit den Bildverarbeitungskarten (siehe Abschnitt 4.10), die Fuzzy-Kollisionsvermeidungsalgorithmen (Abschnitt 7.3) und das Benutzerinterface (Abschnitt 8) beinhaltet.

3.1 Ein einfacher Bahninterpolator für die ALTER-Schnittstellen der VAL-Robotersteuerung

Kollisionsvermeidungsalgorithmen (siehe Abschnitt 6) benötigen für die Generierung eines günstigen Ausweichkurses um ein Hindernis Kenntnis des Ziels der aktuellen Bewegung. Da die ALTER-Software-Schnittstelle der Roboterprogrammiersprache VAL2 nur die Ausgabe der aktuellen Position des Roboters, nicht aber der Zielkoordinaten des aktuellen Bewegungssatzes ermöglicht, muß der externe Steuerungsrechner, also das Bildverarbeitungssystem, über die ALTER-Schnittstelle nicht nur die Ausweichbewegungen bei einer drohenden Kollision, sondern auch die „normale“ Bewegungsteuerung durchführen.

Zu diesem Zweck wurde eine einfache Bahninterpolation implementiert, die im Zusammenspiel mit der Möglichkeit Kurse zu teachen¹ und zu laden, eine simple Möglichkeit der Roboterprogrammierung ergibt.

¹Bahnprogrammierung vom Industrieroboter mittels Anfahren einzelner Bahnpunkte bezeichnet man als “teachen”. Das teachen der Bahnpunkte erfolgt hier mittels eines 3-D-Kraft-Momentensensors (Steuerkugel). Der Aufbau und die Ansteuerung dieser Steuerkugel wird in [11] ausführlich erläutert.

Kapitel 4

2-D-Bildverarbeitung

Während jeder sehende Mensch eine genaue Vorstellung davon hat was ein Bild ist, werden die notwendigen Schritte für eine maschinelle Bildverarbeitung¹ erst ersichtlich wenn man den biologischen Vorgang des Sehens mit den für die gleiche Funktionalität notwendigen künstlichen Verfahren vergleicht. Diffuses und gerichtetes Umgebungslicht wird von Objekten reflektiert, und wird in der Linse des Auges gebündelt und auf die Netzhaut projiziert. Die Muskulatur der Linse des Auges sorgt dafür, daß die Brennweite so einstellt wird das ein scharfes Bild auf der Netzhaut entsteht. Die Iris regelt die einfallende Lichtmenge, ähnlich wie eine Blende, um eine Anpassung an die Umgebungslichtstärke zu ermöglichen.

Zusätzlich können die Augen durch die Augenmuskulatur bewegt werden um verschiedene Objekte zu fixieren. Die Netzhaut besteht aus Nervenzellen, welche schon eine gewisse Vorverarbeitung der Bildinformation leisten und verschieden starke elektrische Signale an das Gehirn weitergeben. Eine umfassende Beschreibung der Vorgänge im menschlichen Auge findet sich in [27].

Im Gehirn werden die übermittelten Signale verarbeitet und die notwendigen Muskelbewegungen für die Iris, die Linsenverstellung und die Augenbewegungen koordiniert. Verschiedene Objekte werden im Gehirn aufgrund ihrer Helligkeitsunterschiede und Farben unterschieden, ihre Ausdehnung wird ermittelt und die Bildinformation der beiden Augen wird miteinander verglichen um Korrespondenzen, also sich gleichende Punkte, in den Bildern einander zuzuordnen. Das Gehirn extrahiert aus den beiden Bildern räumliche Informationen. So wird eine Repräsentation der Umwelt, ein Modell und eine Interpretation der umgebenden Objekte erzeugt. Die vom Gehirn verarbeiteten Bilder sind Einzelbilder eines optischen Flusses, in denen eine Beziehung der Einzelbilder zu ihrer zeitlichen Abfolge vorgenommen werden. So können Bewegungen wahrgenommen werden, das heißt Objekte in Bildfolgen identifiziert werden. Diese Bearbeitungsschritte führen zu einer massiven Datenreduktion. Die Anfangs große ungeordnete und rohe Bildin-

¹Bildverarbeitung beschäftigt sich nicht wie die Bildbearbeitung mit der der einfachen Veränderung von Pixelbildern, sondern mit der Aufbereitung und Verarbeitung von Bildern zur Informationsgewinnung.

formation wird im Zuge der Bearbeitung auf wesentliche Informationen reduziert.

All diese Vorgänge laufen unbewußt ab, so daß einem sehenden Menschen diese Bildverarbeitung völlig trivial erscheint. In Wirklichkeit laufen verschiedene Prozesse der Informationsverarbeitung in verschiedenen Abstraktionsstufen ab. Die Disziplin der Bildverarbeitung versucht diese Fähigkeiten des Menschen und der Tiere künstlich nachzubilden. Einige dieser Mechanismen erfordern ein Bildverstehen, also Intelligenz, weshalb sich auch der Forschungszweig KI (Künstliche Intelligenz) mit Bildverarbeitung beschäftigt.

Praktische Anwendungsbereiche für Bildverarbeitungstechnologien lassen sich in allen Bereichen der Forschung, zum Beispiel für die automatische Auswertung von Bildern, der Medizin und in der Industrie finden. Für den Bereich der automatischen Auswertung von Bildern lassen sich beispielsweise die Farbbildauswertung, die automatische Entzerrung von Bildern, die Bildverbesserung und Rekonstruktion und die Verarbeitung nicht sichtbarer Spektralbereiche nennen. Durch hohe Verarbeitungskapazitäten wird auch eine Analyse von Bildfolgen möglich. Im Bereich der Medizin sind vor allen Dingen die Visualisierungstechniken der Computertomographie zu nennen, die im Bereich der Diagnostik zu revolutionären Verbesserungen geführt haben. Auf die Anwendungsbereiche der industriellen Bildverarbeitung in der Automatisierungstechnik wird hier umfassender eingegangen.

4.1 Anwendungsbereiche der industriellen Bildverarbeitung

Die moderne Fertigungstechnologie entwickelt sich in Richtung Humanisierung der Arbeitswelt und Erhöhung der Produktqualität. Dieses führt zu einer Verbesserung der Nutzung vorhandener Produktionseinrichtungen und dadurch zur Steigerung des Automatisationsgrades.

In der industriellen Bildverarbeitung werden Bildsensortechniken für die Sichtprüfung, die Handhabung von Werkstücken, die Steuerung und Regelung von Maschinen und Prozessen und zur Überwachung von Maschinen und Arbeitsräumen eingesetzt. Funktionen von Bildsensoren sind in diesem Bereich die Prüfung auf Vollständigkeit, die Vermessung von Position und Ausmaßen, die Bestimmung von Formen und die Bestimmung von Oberflächeneigenschaften von Werkstücken [6]. Beispiele dieser Bereiche sind die Oberflächenprüfung verschiedener Materialien, wie Metallen, Kunststoffen, Lackflächen usw. auf Rauigkeit, Textur und Verschmutzung. Ebenso gehört das Zählen von Objekten und das Vermessen von Abständen und Durchmessern für die Verpackungs- und Bestückungskontrolle, der Kontrolle von analogen und digitalen Anzeigeeinstrumenten und die Materialprüfung zur Lokalisierung von Rissen und Lunkern, zu den Anwendungsbeispielen dieser Verfahren. [27]

Zum Bereich der Überwachung von Arbeitsräumen gehört die Kollisionsvermeidung von Industrierobotern der im Abschnitt 6genauer erläutert wird. Die Entwicklung von sehenden Industrierobotern ist nicht nur für Zwecke der Kollision-

vermeidung interessant, sondern auch für flexible Handhabungsfähigkeiten, wie das Nachführen von Werkzeugen, Schweißelektroden, Schraubern und Bohrern. Die Bildverarbeitung wird hier eingesetzt, zur Lagebestimmung, Identifizierung und Sortierung von Objekten mit Hilfe durch diese Informationen gesteuerte Roboter.

Ziel dieser Verfahren ist unter anderem die Funktionalität "Griff in die Kiste" zu erreichen, die automatische Entnahme des jeweils obersten Objekts aus einem Behälter, wobei die Objekte verschiedenartig sein dürfen und ungeordnet übereinanderliegen dürfen. Die Lösung dieses Problems erfordert räumliches Sehen mit Erkennung von Verdeckungen und Schattenwürfen.

4.2 Komponenten der Bildverarbeitung

Im folgenden wird die Funktionalität der Bildverarbeitungskomponenten erläutert.

Die erste Stufe der Bildverarbeitung stellen die CCD-Kameras dar. Der beleuchtete Arbeitsraum wird über ein Objektiv auf den CCD-Sensor der Kamera abgebildet. Die Weiterverarbeitung erfolgt in den Schritten, Digitalisierung², Kantenextraktion, Vektorisierung und softwaremäßiger 2-D- und 3-D-Bildverarbeitung.

4.3 Beleuchtungsmethoden

Für Bildverarbeitungszwecke spielt die Auswahl einer geeigneten konstanten Beleuchtung eine entscheidende Rolle. Anders als das menschliche Auge ist die Lichtempfindlichkeitscharakteristik von CCD-Sensoren nicht logarithmisch sondern proportional der Helligkeit. Während menschliche Augen aus diesem Grund auch bei schlechten Beleuchtungsverhältnissen in der Lage sind Kontrastunterschiede wahrzunehmen, sind CCD-Sensoren auf konstante und gute Ausleuchtung angewiesen. Schattenkonturen können ebenso wie Reflexkonturen nach dem Einsatz von Kantenverstärkungsverfahren nicht mehr von den eigentlichen Konturen der zu vermessenden Objekte unterschieden werden, deshalb ist eine intensive, konstante und indirekte, also diffuse Beleuchtung vorzuziehen.

Andere Anwendungen als die hier beschriebene setzen völlig andere Beleuchtungsverfahren voraus. Zum Beispiel erfordert das sogenannte Lichtschnittverfahren³ ein schmales Lichtband, daß z.B. mit einem durch einen ausgeweiteten Laserstrahl erzeugt werden kann.

²Digitalisierung d.h. "grabben" eines Bildes. Video-Bilddigitalisierer werden mit dem Begriff Framegrabber bezeichnet.

³Das Lichtschnittverfahren ermöglicht die Extraktion von 3-D-Informationen aus einem einzelnen Kamerabild. Ein schmales Licht- (oder Schatten-) Band beleuchtet ein 3-D-Objekt in einem bekannten Winkel zum Kameraobjektiv. Aus dem gekrümmten Verlauf der reflektierten Licht- bzw. Schattenlinie können Rückschlüsse auf Höhenunterschiede auf dem zu vermessenden Objekt gewonnen werden.

4.4 Die Kameraoptiken

Die Brennweite als das entscheidende Kriterium für die Auswahl von Kameraobjektiven ist abhängig von den Gegebenheiten des zu überwachenden Arbeitsvolumens. Soll der Arbeitsraum vollständig erfaßt werden und ist der mögliche Beobachtungsabstand (die Bildweite), wie im beschriebenen Fall bei Anordnung der Kameras oberhalb des Arbeitsvolumens, durch die Raumhöhe beschränkt, müssen Weitwinkelobjektive mit kleinen Brennweiten eingesetzt werden. Kleine Brennweiten führen allerdings zu großen radialen Linsenverzeichnungen wie in Abbildung 5.2, die durch geeignete Verfahren bei der Kamerakalibrierung (siehe Abschnitt 5.2.6) ausgeglichen werden müssen.

Die eingesetzten Kameras (vgl. Abschnitt 2.1.7) verfügen in Kombination mit den verwendeten Objektiven über eine automatische Blendenregelung, die zusätzlich zu den Maßnahmen zur konstanten Beleuchtung für einheitliche Lichtstärken auf den nachfolgend beschriebenen CCD-Sensoren sorgt.

4.5 CCD-Sensoren

CCD-Sensoren sind ladungsgekoppelte Speicher (**Charge-Coupled Device**), welche aus einem dünnen, dotierten Silizium-Kristall bestehen, einfallendes Licht adsorbieren und aufgrund des Photoeffektes in elektrische Spannungen umwandeln. Die Bildinformation wird durch diesen in eine Matrix von analogen Spannungen umgewandelt, welche den jeweiligen Lichtintensitäten proportional sind. Die als Ladungsmuster gespeicherte Information wird nun zeilenweise ausgelesen und in ein elektrisches Videosignal umgewandelt. Das Videosignal entspricht der in Europa üblichen CCIR-Norm mit 625 Bildzeilen und 50 Bildern pro Sekunde, wobei ein Frame (Einzelbild) aus zwei jeweils um eine Zeile versetzte Halbbilder besteht, welche nacheinander übertragen werden.

Eine Alternative zu CCD-Sensoren sind Röhren-Video-Kameras, die aber heutzutage nur noch selten eingesetzt werden. Im Gegensatz zu Röhrenkameras haben CCD-Kameras folgende Vorteile:

- CCD-Kameras haben eine feste Geometrie, d.h. genauere Messungen sind möglich
- Kein Einbrennen der Bildinformation bei langen Belichtungszeiten
- geringere mechanische und elektrische (z.B. Störstrahlung) Unempfindlichkeit
- höhere Lebensdauer

Der in den verwendeten Kameras eingesetzte CCD-Sensor ist für den Schwarz-Weiß-Betrieb ausgelegt, d.h. er enthält nur eine CCD-Matrix für alle auftreffenden Lichtfarben. Farb-CCD-Sensoren bestehen im Prinzip aus drei Sensoren für jeden

Bildpunkt, die mit Rot-, Grün- und Blaufiltern versehen sind um so selektiv die Farbkomponenten des auftreffenden Lichts zu erfassen.

4.6 Framegrabber

Wesentlicher Bestandteil eines Bildverarbeitungssystems ist der sogenannte Framegrabber. Die Aufgabe des Framegrabbers ist es, das Videosignal zu digitalisieren, also in ein den Grauwerten⁴ bzw. der Bildhelligkeit entsprechendes Bitmuster umzusetzen. In Framegrabbern wird das Videosignal, beispielsweise einer Kamera, zunächst gefiltert und verstärkt und einem ADC⁵ zugeführt. Meist wird für Grauwerte eine Auflösung von 8 Bit gewählt, was eine Differenzierung in 256 unterschiedliche Werte erlaubt. Eine Synchronisationsschaltung filtert die horizontalen und vertikalen Synchronsignale aus dem Video-Signal, und verwendet diese zur Steuerung des Framegrabbers. Das horizontale Synchronsignal HSYNC zeigt einen Zeilensprung, das vertikale VSYNC ein Halbbild⁶- oder Vollbildwechsel an. Der Framegrabber verwendet diesen zeitlichen Rahmen um die digitalisierte Bildinformation synchron in seinen Videospeicher zu schreiben.

Die sogenannte Abtastrate bestimmt wieviele Pixel pro Bildzeile abgetastet werden. Die eingesetzten IC40-Framegrabberkarten unterstützen die Abtastfrequenzen 14,3 und 12,5 MHz, so daß für die Video-Normen CCIR-625 und EIA-525 quadratische Pixel erzeugt werden können. Solche quadratischen Pixel haben in der Bildverarbeitung den Vorteil, daß sich solche Bildinformationen für geometrische Berechnungen, beispielsweise von Objektumfängen oder Winkeln, besser eignen (Rechenzeiterparnis).[27]

Beispielhafte Berechnung der Pixelgeometrie für die CCIR-Norm:

CCIR-Norm:

$$25 \frac{\text{Bilder}}{s} \times 625 \frac{\text{Zeilen}}{s} = 1525 \frac{\text{Zeilen}}{s}$$

Bei einem Pixeltakt von: $P = 14,3 \times 10^6 \text{ Pixel}/s$

⁴Für die Farbbildverarbeitung werden Framegrabber eingesetzt, die jeweils die Grauwerte des Rot-, Grün- und Blau-Anteils eines Bildpunktes digitalisieren. Diese Framegrabber speichern die Bildinformation meist in 24 Bit (3*8 Bit für die Grundfarben) pro Bildpunkt (Pixel) ab.

⁵ADC: Analog Digital Converter, Analog-Digitalwandler

⁶Ein Standard-Videosignal wird nacheinander in zwei Halbbildern übertragen, von den eines die ungeraden Bildzeilen und das andere die geraden Bildzeilen enthält. Diese Verfahren wird auch als „Interlaced“-Übertragung bezeichnet und vermindert das sichtbare Flimmern von Videobildern auf Monitoren. Die „Interlaced“-Bildwiederholrate von 50 Hz würde bei gleichem Datenstrom einer „Noninterlaced“-Bildwiederholrate von 25 Hz entsprechen.

$$\frac{\text{Pixel}}{\text{Zeile}} = \frac{\text{Pixeltakt}}{\text{Zeilentakt}} = \frac{14,3 \times 10^6 \text{ Pixel/s}}{1525 \text{ Zeilen/s}} = 915,2 \frac{\text{Pixel}}{\text{Zeile}}$$

Bei einem Seitenverhältnis von $\frac{2}{3}$ normierter Bildschirme und CCD-Sensoren sollte das Verhältnis von horizontalen zu vertikalen Pixeln ebenfalls $= \frac{625}{915,2} = 0,683 \simeq \frac{2}{3}$ sein \Rightarrow Quadratische Pixel!

Die „Look Up Table“ LUT der IC40-Bildverarbeitungskarten stellt eine Transformationstabelle dar mit der eine schnelle Bildverarbeitung in Echtzeit möglich ist. Eine LUT ist im Prinzip ein sehr schneller Speicher mit 8 Adressleitungen und 8 Datenleitungen, also 256 Byte Speicher. Jedem 8-Bit Eingangswert kann also ein vorher definierter Ausgangswert zugewiesen werden. So können mit dieser Eingangs-LUT beliebige einstellige Operationen⁷ oder Punkteoperationen auf das digitalisierte Grauwertbild, wie z.B. Gamma-Korrekturen oder Schwellwertoperationen, angewendet werden. Im übrigen verfügen die IC-40-Karten ebenfalls über eine Ausgangs-LUT durch die der Videoausgang der Karten in der Lage ist ein farbiges Videosignal zu generieren. Hier repräsentiert die LUT die Farbtabelle des Systems, d.h. bis zu 256 Farben können gleichzeitig dargestellt werden. Jedem 8-Bit-Wert des Videospeichers wird eine von 256 Farben zugeordnet.

4.7 Kantenextraktion

Die nachfolgende Stufe des beschriebenen Bildverarbeitungssystems ist die Kantenextraktion. Hier soll zunächst auf allgemeine Verfahren eingegangen werden, die sich mit Hilfe von Filteroperationen im Ortsbereich ausführen lassen. Man unterscheidet diese Filterverfahren in lineare- und nichtlineare Filter. Lineare Filter auch als nichtrekursive Filter, und in angelsächsischem Sprachraum als „finite impulse response“ FIR bezeichnet, haben den Vorteil, daß aufgrund des Überlagerungsprinzips, ihre Antwort auf beliebige Signale bestimmt werden kann, wenn die Antwort des Operators auf einen idealen Impuls (Impulsantwort) bekannt ist. Sie können aus diesem Grund einfach in schnellen Hardware-Bausteinen mit LUT's realisiert werden. Durch lineare Filter können aber im wesentlichen nur Tiefpaß-, Hochpaß- und Bandpaßfilter realisiert werden, während mächtigere Operatoren, wie beispielsweise der im folgenden erläuterte Sobel-Operator rekursiver, nichtlinearer Natur sind.

4.7.1 Lineare Filter

Lineare Filter unterscheidet man wiederum in eindimensionale- und zweidimensionale lineare Filter. Ihre Funktionsweise läßt sich mit folgender Handlungsanweisung erläutern. Die Grauwerte der umgebender Pixel und eines betrachteten

⁷Um zweistellige Operationen, also beliebige mathematische- oder logische Verknüpfungen durchführen zu können benötigt die LUT bereit 64kB Speicher.

Pixels werden mit Gewichtungskoeffizienten multipliziert, aufsummiert und ergeben so den neuen Grauwert des betrachteten Pixels. Wenn die umgebenden Pixel in einer Linie liegen, bezeichnet man diese linearen Filter als eindimensional, wenn die Filteroperation auf eine meist quadratische zweidimensionale Umgebung eines Pixels angewandt wird, als zweidimensional. Die Summation erfolgt in diesem Fall über zwei Indizes:

$$g_{jk} = \sum_{m=-p}^{+p} \sum_{n=-q}^{+q} h_{mn} f_{j-m, k-n} \quad (4.1)$$

Der Grauwert f_{jk} des Bildpunktes an der Stelle (j, k) wird unter Verwendung der Matrix der Gewichtungskoeffizienten h_{mn} in den Grauwert g_{jk} überführt. Die Anzahl der berücksichtigten Nachbarpunkte wird durch die Indizes p und q festgelegt. Häufig werden 3×3 Matrizen verwendet, in diesem Fall ist $p = q = 1$. [27]

Beispiel für o.g. linearen Filter ist der Gauß'sche Tiefpaß:

$$\begin{pmatrix} 1 & 2 & 1 \\ 2 & 4 & 2 \\ 1 & 2 & 1 \end{pmatrix} \quad (4.2)$$

Nach der Rechenvorschrift in Ausdruck 4.1 ist dann der neue Grauwert an der Stelle (j, k) :

$$g_{jk} = \left. \begin{aligned} & (f_{j-1, k-1} + 2f_{j-1, k} + f_{j-1, k+1} \\ & + 2f_{j, k-1} + 4f_{j, k} + 2f_{j, k+1} \\ & + f_{j+1, k-1} + 2f_{j+1, k} + f_{j+1, k+1}) / 16 \end{aligned} \right\} \quad (4.3)$$

Die Division durch 16 ist notwendig, weil die Matrix 4.2 nicht normiert ist. Die Summe der Koeffizienten der Matrix muß den Wert 1 haben, um eine generelle Aufhellung bzw. Abdunkelung aller Pixel des Bildes zu verhindern. Ein solcher Tiefpaßfilter führt zu einer Entfernung von hochfrequenten Störungen, aber auch zu einer „Weichzeichnung“, d.h. einer Abschwächung hochfrequenter Kanten.

Lineare Filter die Hochpaßeigenschaften besitzen und daher gut für eine Kanten hervorhebung geeignet sind, haben folgende Struktur:

$$\begin{pmatrix} 1 & 1 & 1 \\ 1 & -2 & 1 \\ -1 & -1 & -1 \end{pmatrix} \quad (4.4)$$

$$\begin{pmatrix} -1 & -1 & -1 \\ 1 & -2 & 1 \\ 1 & 1 & 1 \end{pmatrix} \quad (4.5)$$

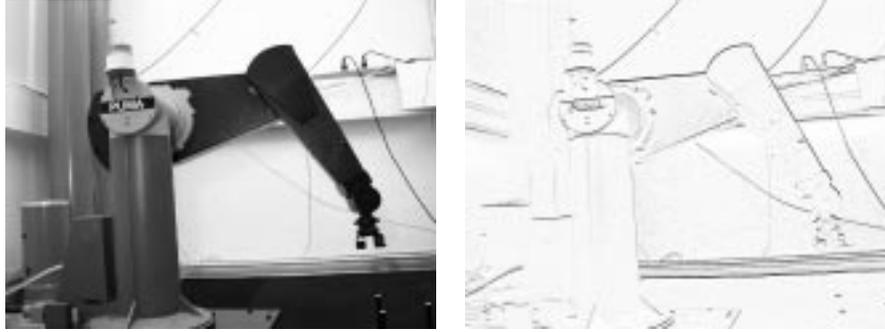


Abbildung 4.1: Der Nordgradient zur Kantendetektion angewendet auf ein Grauwertbild. Das kantendetektierte Bild ist hier zur Verdeutlichung im Druck invertiert dargestellt.

Durch die Wahl der Koeffizienten h_{mn} werden Vorzugsrichtungen festgelegt. Mathematisch entsprechen diese Hochpaßfilter einer numerischen Ableitung in der diskreten Ebene und werden daher als Gradienten bezeichnet. Der Filter 4.4 wird seiner Vorzugsrichtung nach als Nordgradient, der Filter 4.5 als Südgradient bezeichnet. Die durch die negativen Koeffizienten der Matrix auftretenden negativen Grauwerte können durch eine Verschiebung des Nullpunktes auf 127 und eine Begrenzung der Extremwerte auf 0 und 255 verhindert werden.

Ein linearer Filter ohne Vorzugsrichtung ist der Laplace-Filter. Er ist für kontinuierliche Funktionen definiert durch:

$$\Delta f(x, y) = \frac{\partial^2 f(x, y)}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 f(x, y)}{\partial y^2} \quad (4.6)$$

Ein entsprechender Laplace-Filter in der diskreten Ebene hat dann folgende Struktur:

$$\begin{pmatrix} 0 & -1 & 0 \\ -1 & 4 & -1 \\ 0 & -1 & 0 \end{pmatrix}$$

4.7.2 Nichtlineare Filter

Noch besser geeignet für Kantenextraktionsverfahren sind nichtlineare Filter, wie zum Beispiel die Roberts-, Kirsch-, und Sobel-Operatoren. Der Sobel-Operator soll hier beispielhaft erläutert werden. Er ist als Absolutbetrag des Gradientenvektors, der sich aus den Ableitungen in X- und Y-Richtung ergibt, definiert. Durch Übertragungen in die diskrete Ebene ergibt sich:

$$g_{jk} = \sqrt{(H_1 - H_2)^2 + (V_1 - V_2)^2} \quad (4.7)$$

oder näherungsweise

$$g_{jk} = |H_1 - H_2| + |V_1 - V_2| \quad (4.8)$$

mit

$$\begin{aligned} H_1 &= f_{j-1,k-1} + f_{j-1,k} + f_{j-1,k+1} \\ H_2 &= f_{j+1,k-1} + f_{j+1,k} + f_{j+1,k+1} \\ V_1 &= f_{j-1,k-1} + f_{j,k-1} + f_{j+1,k-1} \\ V_2 &= f_{j-1,k+1} + f_{j,k+1} + f_{j+1,k+1} \end{aligned} \quad (4.9)$$

Mit diesem Verfahren kann eine Kantenverstärkung weitgehend unabhängig von Beleuchtungsinhomogenitäten durchgeführt werden.

4.7.3 Realisierung der Kantenverstärkung auf den verwendeten THINEDGE-Bildverarbeitungskarten

Die Realisierung der Kantenverstärkung erfolgt auf den THINEDGE-Karten hardwaremäßig in vier Schritten:

1. Richtungsorientierte FIR-Filter⁸ finden die Kanten in horizontaler und vertikaler Richtung.
2. Die Größe und Richtung der lokalen Gradienten wird mittels Hilfe der arithmetischen look-up-tables berechnet.
3. Extraktion der Gradienten-Maxima und Transformation zu binären Kontur Werten.
4. Richtungskontrollierte Ausdünnung der Konturen auf die Breite von einem Pixel.

Die Punkte 1 bis 3 der beschriebenen Funktionalität können durch lineare Filteroperationen realisiert werden. Die richtungskontrollierte Ausdünnung der Konturen erfordert allerdings nichtlineare und irreversible Verfahren. Diese Verfahren werden als Skelettierung oder Verdünnung bezeichnet und können vollständig unter Verwendung von look-up-tables in Hardware realisiert werden. Eine genaue Beschreibung dieser Verdünnungsalgorithmen findet sich in [27]. Eine Ausdünnung der Kantenkonturen erleichtert die Vektorisierung von Linienelementen, wie sie im folgenden Abschnitt 4.8 erläutert wird. Details zur Hardware-Realisierung finden sich in [10].

⁸FIR-Filter: **F**inite **I**mpulse **R**esponse Filter sind lineare Filter

4.8 Vektorisierung

Um für die Weiterverarbeitung eine numerisch vorliegende Kontur zu gewinnen, können aus den ausgedünnten Pixelbildern sogenannte Konturketten gebildet werden. Diese Pixelkonturen werden zur Speicherplatzersparnis in einem sogenannten Kettencode abgelegt, d.h. nur die Koordinaten des Anfangs- und Endpunktes werden gespeichert. Für die Zwischenpixel wird jeweils ein Wert für die Richtung relativ zum letzten Pixel gespeichert.

Eine wesentlich elegantere, aber aufwendigere Methode ist die Vektorisierung der Konturen, bei der die Konturen durch gerade Linien angenähert werden. Vorteil einer Darstellung im Vektorformat ist beispielsweise die einfache Weiterverarbeitung und die Unempfindlichkeit vektorieller Daten gegenüber einer Skalierung.

4.8.1 Realisation der Vektorisierung auf den verwendeten VECTOR-Bildverarbeitungskarten

Der Vektorprozessor approximiert jede Kontur mit als Vektoren bezeichneten geraden Linien. Wenn die Differenz der lokalen Orientierung zwischen angrenzenden Pixeln kleiner ist, als ein spezifizierter Winkel, wird die Gruppe von Pixeln in einen Vektor konvertiert. Der spezifizierte Winkel, welcher im Bereich von 1,4 bis 21 Grad variiert werden kann, wird in einem programmierbaren Register gespeichert. Ein zusätzlicher spezieller „thinmode“ teilt Linien in Vektoren von 1 bis 1,4 Pixeln Länge, um eine höchstmögliche Genauigkeit zu erreichen. Die Approximationsparameter kontrollieren den Datenreduktionsfaktor, der abhängig von der beobachteten Szene zwischen 50 und 5000 liegen kann, und sollten daher dem Problem angemessen angepaßt werden.

Die Vektorisierungs-Hardware arbeitet in zwei Stufen. Die erste Stufe führt die Hauptaufgaben, wie die Konturdetektion, das Markieren von Konturpunkten und den Winkelvergleich durch. Ein Zähler generiert die Konturnummern mit einer Kapazität von bis zu 64K Kontur-Elementen für einen Frame. Die Konturpunkte werden durch eine 2-D-Maske klassifiziert, welche die aktuell bearbeiteten Pixel und ihre jeweiligen Nachbarn enthält. Die Erkennung der Nachbarschaft arbeitet im Uhrzeigersinn. Ein programmierbarer Komparator vergleicht die lokale Kantenorientierung mit der Orientierung des momentan bearbeiteten Vektors, so daß der Vektorisierer lokale und globale Orientierungen zur Vektorisierung eines Bildes verwendet.

Die zweite Stufe detektiert Beziehungen zwischen Nachbarkonturen und generiert Verbindungsinformationen zwischen zwei verbundenen Einzelkonturen. Um die Synchronität dieser Verarbeitungsstufen zu wahren, arbeiten die VECTOR-Karten mit mehreren FIFO⁹-Linebuffern. Die Größe dieser Linebuffer begrenzt die Anzahl der verarbeitbaren Pixel pro Zeile. Die Standardausführung der VECTOR-Bildverarbeitungskarten ist mit 1kByte großen FIFO's ausgestattet, es ist allerdings leicht möglich diese FIFO's gegen größere, bis maximal 16kByte Größe

⁹FIFO: **F**irst **I**n **F**irst **O**ut ist eine bestimmte Weise einen Puffer oder einen Stack zu organisieren.

auszutauschen. Der gesamte Vektorprozessor ist mittels programmierbarer Gate-Arrays (LCA's) realisiert worden. Die Operationsprogramme der LCA's sind in zwei SPROM-Bausteinen abgespeichert und werden nach dem Einschalten oder nach einem System-Reset automatisch eingelesen.

Ausgabestufe des Vektorisierers ist ein Symbol-Buffer von 2K-Wörtern¹⁰, jeder Eintrag kann 74Bit umfassen. die Konturbeschreibung von mehreren Frames wird in der Reihenfolge ihrer Verarbeitung abgespeichert.

Jeder Eintrag enthält:

- Konturnummer
- Start/Ende-Flag der Kontur
- Nachbarkonturnummer
- Start/Ende-Flag der Nachbarkontur
- Absolute X-Y-Koordinaten des Vektors
- Lokale Orientierung

Zusätzlich wird der Buffer- und Vektorisierungsstatus in den Symbolbuffer eingebündelt. Der Symbolbufferzugriff (read-only) ist über den VME- und VSB-BUS nur im Longword-Modus möglich¹¹.

4.9 2-D-Objekt-Segmentierung

Der nun folgende Schritt der Bildverarbeitung beschäftigt sich damit, geschlossene 2-D-Konturen zu finden, um auf diese Weise 2-D-Objekte zu segmentieren. Dieser Verarbeitungsschritt ist der Erste, der rein softwaretechnisch realisiert wurde. Der durch die Hardware-Vektorisierung stark reduzierte Datenstrom muß nun in Echtzeit verarbeitet werden. Erst diese starke Reduzierung in Hardware macht eine Echtzeitverarbeitung mit Prozessoren der Motorola 68K-Klasse möglich.

Um die vorhandene Rechenleistung gut auszunutzen, wurden die CPU's der IC40-Bildverarbeitungskarten ausgewählt, diese Aufgabe zu übernehmen. Da für jeden der beiden CCD-Sensoren eine eigene Framegrabber-Karte mit integrierter CPU eingesetzt wird, bietet sich in dieser Konfiguration die Gelegenheit, die 2-D-Verarbeitung auch softwareseitig zu parallelisieren.

¹⁰Ein Datenwort ist auf Motorola 68K-Prozessoren 16Bit groß, d.h. das Symbol-Buffer hat eine Größe von 4kByte.

¹¹Die Wortlänge der Motorola 68K-Prozessoren beträgt 16 Bit, d.h. ein longword ist 32 Bit lang. Bei solchen Longword-Zugriffen muß darauf geachtet werden, daß auf passende Adressen zugegriffen wird, also Adressen die ein vielfaches von 32 darstellen. Solche Zugriffseinschränkungen bezeichnet man auch als „Alignment“. Zugriffe mit inkorrektem „Alignment“ Führen zur Fehlermeldung „Bus Error2“.

Die VECTOR-Karten führen, wie im Abschnitt 4.8.1 beschrieben, in einer zweiten Verarbeitungsstufe eine einfache Suche nach Nachbarkonturen durch. Diese Konturen werden über Verweise zu einer Konturkette verbunden. Praktische Untersuchungen ergaben, daß auch geschlossene Konturen nicht vollständig von der Hardware-Vektorisierung zu einer Kette zusammengeschlossen werden. Beobachtete reale Objekte enthalten aufgrund von Störungen durch Beleuchtungseinflüsse (Schattenverläufe, Reflexe) meist kleine Lücken in den Konturverläufen. Die Aufgabe der 2-D-Software-Module auf den IC40-Karten ist es, diese Lücken zu schließen und mit geeigneten Verfahren geschlossene Konturen, im folgenden 2-D-Objekte genannt, zu detektieren.

Dazu werden folgende vereinfachende Annahmen getroffen:

- Die zu erkennenden Konturen befinden sich entweder vollständig innerhalb des Frames, oder ihre Fläche ist kleiner als die Hälfte des Frames.
- Für den Einsatz der Bildverarbeitung für die Kollisionsvermeidung ist weniger die genaue Kontur, sondern die Lage der Extremwerte einer Kontur entscheidend.

Der realisierte Algorithmus bearbeitet die in Abschnitt 4.8.1 erläuterte Ausgabedatenstruktur der VECTOR-Karten auf folgende Weise:

- Für jedes Kontursegment werden alle anderen Kontursegmente auf mögliche Nachbarschaft untersucht.
- Jedem Kontursegment werden bis zu zwei Nachbarkonturen zugeordnet. An jedem Ende der Kontur kann eine Nachbarkontur detektiert werden, wenn ein Kontursegment existiert, dessen Abstand zur untersuchten Kontur kleiner ist als ein Schwellwert Delta. Dieser Schwellwert wird heuristisch so gewählt, daß für die aktuellen Beleuchtungsbedingungen entstehende Lücken in Konturketten sicher geschlossen werden können.
- Nun wird für jedes Konturelement eine Konturkette gebildet, indem an einer Seite Nachbarkonturen hinzugefügt werden bis entweder kein Nachbar mehr gefunden werden kann (Konturende), der Vorrat an Konturelementen erschöpft ist¹² oder ein Element der Konturkette auf das Anfangselement verweist.
- In den Fällen, in denen kein Nachbar mehr gefunden werden kann oder die Konturelemente erschöpft sind, wird mit dem nächsten Kontursegment fortgefahren.
- Im letzteren Fall ist eine geschlossene Kontur erfolgreich erkannt worden und ihre Elemente werden gekennzeichnet damit die gleiche Konturkette nicht mehrfach gefunden wird.

- Die Extremwerte der erkannten Konturkette werden ermittelt und in einer Datenstruktur abgespeichert.
- Wenn alle Konturelemente abgearbeitet worden sind, wird die Anzahl der erkannten geschlossenen Konturketten abgespeichert.

Dieser einfache und schnelle Algorithmus ist in der Lage Konturketten in Echtzeit, also für 25 Frames pro Sekunde zu erkennen, und ihre Extremwerte für eine weitere Bearbeitung zur Verfügung zu stellen. Er führt eine weitere Datenreduktion durch, aus den bis zu 4kByte Konturdaten werden die X- und Y-Extremwerte von bis zu 20 2-D-Objekten¹³.

Die lokale Software auf den IC40-Bildverarbeitungskarten übernimmt außerdem die Initialisierungsprozeduren, die für den ordnungsgemäßen Betrieb der VECTOR-Karten notwendig sind.

Darüberhinaus ist die lokale Software Kommunikationspartner der Haupt-CPU des Bildverarbeitungssystems und muß die Kommunikationsprotokolle der beiden realisierten Kommunikationsverfahren einhalten.

4.10 Kommunikation der Bildverarbeitungskomponenten

Für eine weitergehende Stereo-3-D-Bildverarbeitung ist eine Zusammenführung der Informationsströme der beiden 2-D-Bildverarbeitungs Kanäle notwendig. Die Haupt-CPU-Karte kommuniziert mit beiden IC40-Bildverarbeitungskarten über zwei mögliche Kommunikationswege.

- Direkter Zugriff in den Adressbereich der IC40-Bildverarbeitungskarten über den VME-BUS. Die Haupt-CPU-Karte ist der VME-BUS-Master, d. h. Zugriffe vom VME-Bus aus auf das lokale RAM der IC40-Karten haben Priorität vor Speicherzugriffen der Onboard-CPU. Die lokale IC40-CPU wird während eines Zugriffs auf ihr RAM vom VME-BUS aus angehalten. Im lokalen RAM der IC40 definiert die entwickelte Software einen Kommunikationsbereich, der die in Abschnitt 4.9 erläuterte 2-D-Bildinformation in einer Datenstruktur gekapselt enthält. Dieser Kommunikationsbereich muß in einem Bereich liegen, auf den die lokale CPU ohne Umweg über den Speicher-Cache¹⁴ zugreifen kann, da der Cache-Controller keine Möglichkeit hat zu erkennen, ob eventuell Daten in dem betreffenden Speicherbereich von einem anderen Prozessor geändert wurden. Außerdem ist eine geeignete Synchronisation vorgesehen, um zu verhindern, daß die Haupt-CPU ungültige oder noch nicht vollständig geschriebene Daten einliest.

¹²Auf diese Weise wird eine unendliche Schleifenbildung verhindert.

¹³Eine Datenmenge von bis zu 160 Bytes. (Die Koordinaten für Xmin, Ymin, Xmax und Ymax werden in 16Bit Integer-Variablen gespeichert.)

- Kommunikation über die IC40-Device-Treiber des OS9-Betriebssystems auf der Haupt-CPU. Zum Lieferumfang der IC40-Bildverarbeitungskarten gehört ein OS9-Devicetreiber, der sich, wie im Abschnitt 2.2.2.1 beschrieben, dazu eignet, die Standardein- und ausgabe der IC40-Karten von der Haupt-CPU-Karte aus zu bedienen. Diese Device-Schnittstelle wird in diesem zweiten Ansatz dazu genutzt ein einfaches Kommunikationsprotokoll abzuwickeln. Hierfür schreibt die anfordernde, auf der Haupt-CPU-Karte ablaufende Software einen Anforderungsstring in das IC40-Device, während die lokale IC40-Software auf diesen String auf ihrem Standart-Input-Device wartet, um ihrerseits mit einem Datenpaket auf ihrer Standardausgabe zu antworten. Ein wesentlicher Vorteil dieser Art der Kommunikation ist, daß sie gepuffert stattfindet, d.h. keine der beteiligten Kommunikationspartner muß umgehend auf ein Datenpaket antworten. Außerdem verhindert die Art der Implementierung des Protokolls, daß bei beiden Kommunikationspartnern Polling¹⁵ auftritt. Die IC-40-Karten fahren einfach mit der Bearbeitung der nächsten Frames fort, wenn keine Anforderung auftritt. Die Haupt-CPU setzt jeweils einen neuen Request ab, wenn sie ein Datenpaket erfolgreich gelesen hat. Sind noch nicht genügend Bytes für ein Datenpaket im Puffer, wird die entsprechende Bildverarbeitungskarte für einen Verarbeitungszyklus ignoriert, und mit der Verarbeitung der anderen Datenquellen fortgefahren.

Das erste beschriebene Verfahren führt zu häufigen VME-BUS-Zugriffen der Haupt-CPU auf das RAM der IC40-CPU's. Da die lokalen IC40-CPU's jeweils während eines solchen Vorgangs angehalten werden, bzw. selber nicht über den VME-BUS auf die VECTOR-Karten zugreifen können, kommt es bei diesem Verfahren zu Timing-Problemen mit den VECTOR-Karten. Aus diesem Grund wurde das zweite Verfahren für die Kommunikation mit den IC40-Karten ausgewählt.

4.10.1 Initialisierung der Bildverarbeitungskarten

Vor ihrer Verwendung¹⁶ müssen alle Bildverarbeitungskarten initialisiert werden. Diese Initialisierung betrifft im Falle der IC40-Karten die lokale CPU, das lokale Betriebssystem und die Register der Framegrabber. Die notwendigen Befehle zum Download des lokalen Betriebssystems der IC40-Karten sind im Abschnitt 2.2.2.1 erläutert. Die THINEDGE-Karten werden durch das Programm THININI initialisiert, welches als Binary und im Quellcode zum Lieferumfang der Bildver-

¹⁴Ein Cache ist ein schneller Speicher der den beschleunigten Zugriff auf einen anderen Speicherbereich (Hauptspeicher oder Massenspeicher) ermöglicht, indem er Zugriffe auf den langsameren Speicher zwischenspeichert.

¹⁵Polling ist das Warten auf Ereignisse in einer Schleife, die solange durchlaufen wird bis das Ereignis eintritt. Während sich das Programm sich in der Warteschleife verbringt, können keine anderen Aufgaben bearbeitet werden. Der pollende Betrieb widerspricht dem Konzept von Echtzeit- und Multitaskingprogrammierung, weil keine Rechenzeit an andere Prozesse bzw. Systemprozesse abgegeben wird.

¹⁶Z.B. nach Einschalten des Rechners oder einem Systemreset.

arbeitungskarten gehört. Die THINEDGE-Karten sind leider von den IC-40-CPU's nicht direkt adressierbar, weshalb die erste Initialisierung von der Haupt-CPU aus gestartet werden muß. Die ebenfalls im Quellcode vorliegende Initialisierungsroutine VECTINI für die VECTOR-Karten wurde so modifiziert, daß sie auf den IC-40-CPU's ablauffähig ist und alle in den Abschnitten 4.9 und 4.10 beschriebenen Funktionalitäten enthält.

Die komplette Initialisierung des System wurde zu einem einzigen OS9-Shellscript zusammengefaßt, welches der Benutzer unter dem Namen START_ALL aufrufen kann. Dieses Shell-Script ist im Anhang auf Seite 104 aufgeführt.

4.10.2 Datenfluß (VME-BUS, VideoBUS) und Datenreduktion durch Bildverarbeitung

Zusammenfassend kann der Datenfluß im Bildverarbeitungssystem folgendermaßen charakterisiert werden:

- Die beiden Videosignale werden über die Videoeingänge der IC40-Karten dem Bildverarbeitungssystem zugeführt. Das Schwarz/Weiß -Videosignal hat in etwa eine Bandbreite von 14,3 MHz was in etwa einer Datenrate von 14,3 MByte/Sekunde entsprechen würde, wenn jeder Pixel eine Auflösung von 8 Bit für seine Intensität besäße. Ein analoges Signal enthält kontinuierliche und keine diskreten Grauwerte, so daß läßt sich die enthaltene rohe Informationsmenge nur abschätzen läßt, sie ist allerdings um ein mehrfaches größer, als die eines mit 8 Bit digitalisierten Signals.
- Dort werden die Bilder digitalisiert und über den Videobus an die THINEDGE-Karten weitergegeben. Die digitalisierten Bilder, mit einer Größe von 768x576 Punkten, einer Grauwerttiefe von 8 Bit und einer Framerate von 25, beinhalten einen Datenstrom von 10,8 MByte/s.
- Die THINEDGE-Karten reduzieren die Bildinformationen auf eine Bitmap mit einer Bit-Grauwerttiefe, also auf ein Bild welches ausschließlich aus schwarzen und weißen Bildpunkten besteht. Die Datenreduktion ist in dieser Stufe also eine um den Faktor 8. Der verbleibende Datenstrom von 10,8 MBit/s wird jeweils über den VideoBUS an die VECTOR-Karten weitergereicht.
- Die VECTOR-Karten vektorisieren die ausgedünnten Konturen zu Linienelementen, die bis zu 4KByte Speicher pro Frame belegen, also eine Datenrate von 100KByte/s generieren. Über den VME-BUS werden diese Daten von den IC40-Bildverarbeitungskarten ausgelesen und dort weiter zu Konturketten verarbeitet.
- Die Software auf den IC40-Karten erzeugt bis zu 20 geschlossene Konturzüge aus den Vektoren und berechnet für diese je vier Extremwerte. (Daten-

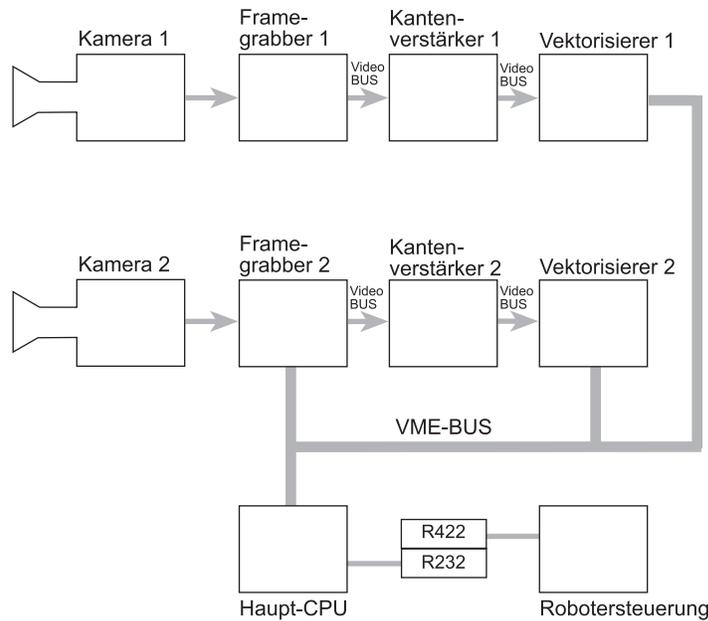


Abbildung 4.2: Schritte der Bildverarbeitung

strom bei Speicherung in Integerwerten: 160 Bytes/s, durch den Protokoll-overhead ca. 30% größerer Datenstrom)

- Die beiden 2-D-Datenströme werden nun von der Haupt-CPU über den VME-BUS gelesen und zu einem 3-D-Datenstrom umgerechnet, welcher nun die Extremwerte von bis zu 20 3-D-Objekten enthält. Aus 2×4000 Bytes/s werden so $240 \text{ Bytes} \cdot 25 \text{ Frames} = 6000 \text{ Bytes/s}$

So wird also im Zuge der Bildverarbeitung ein Datenstrom von ca. 2×30 MByte/s auf eine Informationsmenge von 6000 Bytes/s reduziert. Es handelt sich damit um eine Datenreduktion um etwa vier Zehnerpotenzen.

Die Qualität der Information nimmt allerdings während des Bildverarbeitungsprozesses kontinuierlich zu, während zunächst ein großer roher Datenstrom vorliegt, ist der Datenstrom am Ende auf die für das Problem relevante Information reduziert.

Kapitel 5

3-D-Bildverarbeitung

Um den in Abschnitt 4.10.2 erwähnten Übergang von 2-D auf 3-D-Informationsverarbeitung zu vollziehen, ist es notwendig, auf die Grundlagen der Stereobildverarbeitung einzugehen.

Die Methoden zur Gewinnung von 3-D-Bildinformationen können in aktive und passive Verfahren unterschieden werden. Bei den aktiven Methoden werden die zu untersuchenden Szenen mit gepulstem oder strukturiertem Licht¹ beleuchtet. Die räumliche Information kann dann aus verschiedenen physikalischen Größen, wie Laufzeiten, geometrischen Verzerrungen und Interferenzstrukturen bestimmt werden. Zu diesen Verfahren zählen die optische Flugzeitmessung (Lidar), die Triangulation mit Lichtpunktprojektoren, die Lichtschnitttechnik und die interferometrische Längenmessung [27].

Das hier eingesetzte Verfahren gehört zu den passiven Verfahren, die mit zwei oder mehreren Kameras (Stereobildverarbeitung) oder mit einer einzigen Kamera (monokulare Bildverarbeitung) arbeiten.

5.1 Stereobildverarbeitung für Industrieroboter

Für den Einsatz von Bildverarbeitung für Industrieroboter und mobile Systeme, ist je nach Aufgabenstellung ein Verwendung von raumfesten oder mitbewegten Kameras sinnvoll. Beispielsweise bietet sich für die bildverarbeitungsgestützte Roboterkalibrierung ein mitbewegtes Kamerasystem an. Dieses Verfahren stellt gewissermaßen die Umkehrung des hier beschriebenen Verfahrens dar. Ein an die Roboterhand montiertes geeichtes Kamerasystem wird eingesetzt um mittels eines Eichkörpers einen Roboter zu kalibrieren[14]. Für mobile Systeme ist eine Gewinnung von Stereo-Informationen auch mit Ein-Kamera-Systemen möglich, wenn zeitliche Veränderungen der Bildinformation (Optischer Fluß²) bei Betrachtung

¹Als Lichtquelle werden für solche Zwecke häufig Laser angewendet, die sich wegen der Parallelität und der Kohärenz des Laserlichts gut eignen.

²Der optische Fluß ist in Analogie zur Strömungsmechanik als Zusammenhang zwischen „Strömungen“ von Grauwerten und Bewegungen definiert. Da sich der Grauwert als Funktion von Ort

tung ortsfester starrer Umgebungspunkte durch Eigenbewegung oder Bewegung der Kamera (Active Vision) erzwungen werden.

Für die bildverarbeitungsgestützte Kollisionsvermeidung ist die Arbeitsraumüberwachung eines Industrieroboters am besten durch raumfester Kameras zu gewährleisten. Passive Verfahren mit Einsatz von zwei oder mehreren Kameras eignen sich besonders für dieses Verwendungsgebiet. Prinzipiell ist mit dem beschriebenen passiver Verfahren eine 3-D-Informationsgewinnung mit zwei Kameras möglich, allerdings können zur Vermeidung von Phantombereichen auch mehrere Kameras genutzt werden. Phantombereiche sind Bereiche des Überwachungsraumes, die nicht durch eine Kamera eingesehen werden können. Bereiche die nicht durch zwei Kameras gleichzeitig eingesehen werden, sind für eine Stereobildverarbeitung mit dem eingesetzten Verfahren nicht zu überwachen. Solche Phantombereiche lassen sich nie ganz vermeiden, wenn komplizierte Objekte mit konvexer Gestalt beobachtet werden. Außerdem sind bestimmte Kameraanordnungen günstig für eine Auflösung der Korrespondenz zweier 2-D-Bildpunkte im dreidimensionalen Raum. Stereobildverarbeitung gewinnt räumliche Informationen aus der Disparität³ korrespondierender Punkte und ist daher im wesentlichen auf die Korrespondenzauflösung angewiesen.

Im beschriebenen Aufbau werden zwei Kameras eingesetzt, die an einem Träger oberhalb der Roboterarbeitszelle in einer Ebene orientiert angebracht sind. Der Abstand der Kameras bzw. ihre Brennweite sind so gewählt worden, daß der gesamte Arbeitsraum überwacht werden kann. Durch Hindernisse verursachte Phantombereiche sind für die hier beschriebene Implementierung durch den Einsatz eines Fuzzy-Logic basierten Kollisionsvermeidungsalgorithmus (siehe Abschnitt 7) relativ unkritisch. Phantombereiche, die durch den Industrieroboter selbst entstehen sind insofern unkritisch, weil ein Hindernisobjekt, das sich dem Roboter nähert sofort zu einer Ausweichbewegung führt. Kann die Ausweichbewegung nicht schnell genug ausgeführt werden oder hat der Roboter keine Möglichkeit mehr auszuweichen, wird er gestoppt. Der Roboter selber ist nicht Gegenstand der 3-D-Sensorüberwachung, da seine Ist-Position dem Bildverarbeitungssystem kontinuierlich von der Robotersteuerung mitgeteilt wird.

Die Kameras eines Stereobildverarbeitungssystems müssen vor ihrem Einsatz kalibriert werden. Die folgenden Abschnitte beschäftigen sich daher mit den Grundlagen und der Vorgehensweise bei der Kamerakalibrierung.

5.2 Das Kameramodell

Voraussetzung für die Kamerakalibrierung ist ein mathematisches Kameramodell. Im ersten Ansatz wird hier von einer einfachen Lochkamera ausgegangen. Even-

und Zeit (x, y, t) bei konstanter Beleuchtung nur bei Bewegung ändern kann, ist in Analogie zur Strömungsmechanik das totale Differential des Grauwertes $f(x, y, t)$ gleich Null: $df(x, y, t) = \frac{\delta f}{\delta x} dx + \frac{\delta f}{\delta y} dy + \frac{\delta f}{\delta t} dt = 0$

³Die Disparität ist die vektorielle Bildpositions-differenz zwischen einem Bildpunkt auf einem 2-D-Sensor und seinem korrespondierendem Punkt auf einem zweiten 2-D-Sensor.

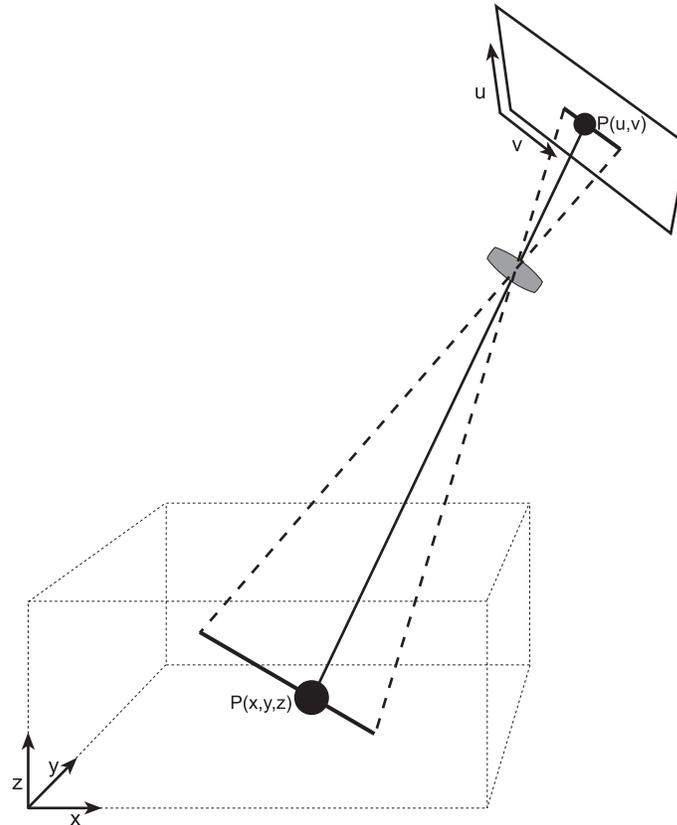


Abbildung 5.1: Das Kameramodell

tuelle Linsenverzeichnungen werden später durch geeignete Korrekturfaktoren berücksichtigt. Eine Lochkamera bildet Punkte einer beobachteten Umgebung, hier vereinfacht als Arbeitsvolumen mit zugeordnetem Welt-Koordinatensystem dargestellt, auf einer Sensorfläche ab. Die z -Achse des Weltkoordinatensystems ist zweckmäßigerweise so orientiert, daß sie mit der z -Achse des Arbeitsvolumens zusammenfällt. Das Weltkoordinatensystem ist ein kartesisches Koordinatensystem mit den Dimensionen x , y und z . Das Sensorkoordinatensystem wird durch die Dimensionen u und v gekennzeichnet (siehe Abbildung 5.1)

Ein Punkt im Raum mit den Koordinaten P_x , P_y und P_z wird abgebildet in die Sensorebene als P_u und P_v .

5.2.1 Homogene Koordinaten

Solche Koordinatentransformationen lassen sich sehr gut mit homogenen Koordinaten beschreiben.

Homogene Koordinaten eignen sich zur einheitlichen Beschreibung von geometrischen Transformationen durch Matrixmultiplikationen. Transformationen und

die Gesamtskalierung werden in einer 4×4 Transformationsmatrix zusammengefaßt. Diese Transformationsmatrix enthält die Komponenten:

$$\begin{pmatrix} \textit{Rotation} & \textit{Translation} \\ \textit{Skalierung} & \\ \textit{Perspektivische} & \textit{Gesamtskalierung} \\ \textit{Transformation} & \end{pmatrix}$$

Vorteile⁴ dieser Darstellung sind die einheitliche Behandlung aller Transformationen und die Möglichkeit komplexe Transformationen als Matrixmultiplikationen durchzuführen. Mehrere Transformationen (z.B. Translation und Rotation) müssen nicht mehr nacheinander ausgeführt werden, sondern es wird einmalig die Gesamttransformationsmatrix berechnet, mit der dann die homogenen Koordinaten der zu transformierenden Punkte multipliziert wird. Außerdem lassen sich diese Transformationen einfach durch Matrixinversion umkehren.

Der Übergang von kartesischen Koordinaten zu homogenen Koordinaten gestaltet sich folgendermaßen:

Kartesische Koordinaten eines Punktes im Raum:

$$P = (x, y, z) \in R^3 \quad (5.1)$$

Entsprechende homogene Koordinaten:

$$P_H = (h * x, h * y, h * z), h \in R, h \neq 0 \quad (5.2)$$

Die möglichen Transformationen mit homogenen Koordinaten sind in Tabelle 5.1 aufgeführt.

Die Translations- und Rotationstransformationen lassen sich auch als 3×3 Matrizen beschreiben wie z.B. die Rotation um die x-Achse:

$$\begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & \cos(\alpha) & \sin(\alpha) \\ 0 & -\sin(\alpha) & \cos(\alpha) \end{pmatrix} \cdot \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \end{pmatrix} \rightarrow \begin{pmatrix} x' \\ y' \\ z' \end{pmatrix} \quad (5.3)$$

Es ist leicht zu erkennen, dass diese Matrix für eine Darstellung in homogenen Koordinaten nur einfach erweitert wird. Die 3×3 Matrizen sind ein Spezialfall der allgemeineren 4×4 Matrizen.

⁴Für Anwendungen in der Computergrafik ergeben sich weitere Vorteile:

- Unterstützung von 4×4 Matrizen durch Grafikstandards wie z.B. PHIGS. (Grafik-Workstations unterstützen diese Operationen in Hardware)
- Bei hierarchischer Anordnung von Objekten in Baugruppen oder in kinematischen Abhängigkeiten, kann die Lage von Einzelteilen relativ zu übergeordneten Teilen in Transformationsmatrizen gespeichert werden (z.B. die Achsen eines Industrieroboters).

Transformation	Transformationsmatrix für homogene Koordinaten
Translation	$\begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 & -T_x \\ 0 & 1 & 0 & -T_y \\ 0 & 0 & 1 & -Z_z \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \cdot \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \\ 1 \end{pmatrix} \rightarrow \begin{pmatrix} x' \\ y' \\ z' \\ 1 \end{pmatrix}$
Rotation um die x-Achse	$\begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & \cos(\alpha_x) & \sin(\alpha_x) & 0 \\ 0 & -\sin(\alpha_x) & \cos(\alpha_x) & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \cdot \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \\ 1 \end{pmatrix} \rightarrow \begin{pmatrix} x' \\ y' \\ z' \\ 1 \end{pmatrix}$
Rotation um die y-Achse	$\begin{pmatrix} \cos(\alpha_y) & 0 & -\sin(\alpha_y) & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ \sin(\alpha_y) & 0 & \cos(\alpha_y) & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \cdot \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \\ 1 \end{pmatrix} \rightarrow \begin{pmatrix} x' \\ y' \\ z' \\ 1 \end{pmatrix}$
Rotation um die z-Achse	$\begin{pmatrix} \cos(\alpha_z) & \sin(\alpha_z) & 0 & 0 \\ -\sin(\alpha_z) & \cos(\alpha_z) & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \cdot \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \\ 1 \end{pmatrix} \rightarrow \begin{pmatrix} x' \\ y' \\ z' \\ 1 \end{pmatrix}$
3-D-Skalierung mit Faktoren S_x, S_y, S_z	$\begin{pmatrix} S_x & 0 & 0 & 0 \\ 0 & S_y & 0 & 0 \\ 0 & 0 & S_z & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \cdot \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \\ 1 \end{pmatrix} \rightarrow \begin{pmatrix} S_x \cdot x \\ S_y \cdot y \\ S_z \cdot z \\ 1 \end{pmatrix}$
Gesamtskalierung S_g	$\begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1/S_g \end{pmatrix} \cdot \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \\ 1 \end{pmatrix} \rightarrow \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \\ 1/S_g \end{pmatrix}$

Tabelle 5.1: Transformationen mit homogenen Koordinaten

Externe Kameraparameter	
Translation der Kamera in x-Richtung	x
Translation der Kamera in y-Richtung	y
Translation der Kamera in z-Richtung	z
Rotation der Kamera um die x-Achse	α
Rotation der Kamera um die y-Achse	β
Rotation der Kamera um die z-Achse	γ
Interne Kameraparameter	
Brennweite	B
Skalierungsfaktor in x-Richtung	s_x
Skalierungsfaktor in y-Richtung	s_y
Linsenverzerrungskoeffizient	k_1
Linsenverzerrungskoeffizient	k_2

Tabelle 5.2: Kameraparameter

5.2.2 Physikalisches Kameramodell

Klassische Verfahren[16] der Kamerakalibrierung verwenden ein physikalisches Kameramodell, das 11 verschiedene Parameter zur Beschreibung einer Kamera benötigt, welche in interne und externe unterschieden werden (siehe Tabelle 5.2).

Neuere Ansätze[19] erweitern dieses Modell noch um zwei weitere Parameter, welche eine zusätzliche Bildebenenverkipfung berücksichtigt. Die notwendigen Schritte um in diesem Modell aus 3-D-Weltkoordinaten (X_w, Y_w, Z_w) geräteabhängige 2-D-Bildkoordinaten zu gewinnen sind folgende:

1. Schritt: Transformation der Translation und Rotation \Rightarrow 3-D-Kamerakoordinaten
2. Schritt: Perspektivprojektion mit $B \Rightarrow$ Ideal unverzerrte Bildkoordinaten
3. Schritt: Radiale Linsenverzerrung mit k_1 und $k_2 \Rightarrow$ Verzerrte Bildkoordinaten
4. Schritt: Fehler im Ursprung und Skalierungsfaktoren s_x und $s_y \Rightarrow$ geräteabhängige Bildkoordinaten [15]

Mit geeigneten Kalibrierungsverfahren können die internen Kameraparameter bestimmt bzw. die externen Parameter vermessen werden.

5.2.3 Einfaches mathematisches Kameramodell mit homogenen Koordinaten

Wenn aber die Bestimmung der Kameraparameter nicht das primäre Ziel der Kalibrierung ist, sondern nur eine Transformation von 3-D-Weltkoordinaten in ein 2-D-Sensorkoordinatensystem gewünscht wird, ist die Wahl einer 4×4 Transformationsmatrix als mathematisches Kameramodell sinnvoll. Alle in Abschnitt 1

genannten Transformationsschritte lassen sich, bis auf die nichtlineare Linsenverzeichnung,⁵ in einer einzigen Transformationsmatrix darstellen, die im folgenden als Kameramatrix bezeichnet wird.

Die Kameramatrix M transformiert 3-D-Weltkoordinaten (x, y, z) in 2-D-Bildkoordinaten (u, v) :

$$\begin{pmatrix} s * u \\ s * v \\ s * w \\ s \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} a_{11} & a_{12} & a_{13} & a_{14} \\ a_{21} & a_{22} & a_{23} & a_{24} \\ a_{31} & a_{32} & a_{33} & a_{34} \\ a_{41} & a_{42} & a_{43} & a_{44} \end{pmatrix} * \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \\ 1 \end{pmatrix} \quad (5.4)$$

bzw.

$$\begin{pmatrix} s * u \\ s * v \\ s * w \\ s \end{pmatrix} = M * \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \\ 1 \end{pmatrix} \quad (5.5)$$

Die Elemente a_{11} bis a_{44} sind noch unbekannt, aber eine geeignete Wahl dieser Koeffizienten repräsentiert jede mögliche lineare Transformation der (x, y, z) - in (u, v) -Koordinaten (die Koordinate w wird für eine Transformation in eine Ebene nicht genutzt). Gelingt es die Koeffizienten der Kameramatrix zu bestimmen, sind die (u, v) -Koordinaten errechenbar. Umgekehrt ist eine Transformation von (u, v) nach (x, y, z) nur möglich, wenn eine zusätzliche Information zu Verfügung steht (2 Gleichungen, 3 Unbekannte). Die zusätzliche Information wird bei der Stereobildverarbeitung aus einer zweiten Kameramatrix gewonnen ((u_2, v_2)), also 4 Gleichungen mit 3 Unbekannten).

Da die Koordinate w im 2-D-Bild nicht benötigt wird und homogene Koordinaten explizit einen Skalierungsfaktor beinhalten (jede konstante Multiplikation dieser Matrix repräsentiert die gleiche Transformation), kann die Gleichung 5.4 folgendermaßen vereinfacht werden:

$$\begin{pmatrix} s * u \\ s * v \\ s * w \\ s \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} a_{11} & a_{12} & a_{13} & a_{14} \\ a_{21} & a_{22} & a_{23} & a_{24} \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ a_{41} & a_{42} & a_{43} & 1 \end{pmatrix} * \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \\ 1 \end{pmatrix} \quad (5.6)$$

löst man nun nach u und v auf, erhält man:

$$x * a_{11} + y * a_{12} + z * a_{13} + a_{14} - u * x * a_{41} - u * y * a_{42} - u * z * a_{43} = u \quad (5.7)$$

⁵Auf die Kompensation der Linsenverzeichnung wird im Abschnitt 5.2.6 eingegangen.

und

$$x * a_{21} + y * a_{22} + z * a_{23} + a_{24} - v * x * a_{41} - v * y * a_{42} - v * z * a_{43} = u \quad (5.8)$$

Weil die Koordinate w in Ausdruck 5.6 für Transformationen auf ein 2-D-Bild nicht benötigt wird, stellt man die Kameramatrix M häufig als 3×4 Matrix dar.

5.2.4 Die Kamerakalibrierung

Jede bekannte Welt-Bild-Korrespondenz impliziert nun zwei Gleichungen mit 11 Unbekannten. Wenn also mindestens 6 Korrespondenzen von (x, y, z) -Koordinaten zu (u, v) -Koordinaten bekannt sind, lassen sich alle 11 Elemente a_{ij} bestimmen. Dieses Verfahren ist erstmals in [17] beschrieben und eignet sich sehr gut für eine einfache und robuste Kamerakalibrierung.

Schreibt man die Unbekannten a_{ij} in Form eines 11-Tupels:

$$\begin{bmatrix} x_1 & y_1 & z_1 & 1 & 0 & 0 & 0 & 0 & -x_1 u_1 & -y_1 u_1 & -z_1 u_1 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & x_1 & y_1 & z_1 & 1 & -x_1 v_1 & -y_1 v_1 & -z_1 v_1 \\ & & & & & & \vdots & & & & \\ x_i & y_i & z_i & 1 & 0 & 0 & 0 & 0 & -x_i u_i & -y_i u_i & -z_i u_i \\ 0 & 0 & 0 & 0 & x_i & y_i & z_i & 1 & -x_i v_i & -y_i v_i & -z_i v_i \\ & & & & & & \vdots & & & & \\ x_n & y_n & z_n & 1 & 0 & 0 & 0 & 0 & -x_n u_n & -y_n u_n & -z_n u_n \\ 0 & 0 & 0 & 0 & x_n & y_n & z_n & 1 & -x_n v_n & -y_n v_n & -z_n v_n \end{bmatrix} \begin{pmatrix} a_{11} \\ a_{12} \\ a_{13} \\ a_{14} \\ a_{21} \\ \vdots \\ \vdots \\ a_{43} \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} u_1 \\ v_1 \\ \vdots \\ \vdots \\ \vdots \\ \vdots \\ u_n \\ v_n \end{pmatrix} \quad (5.9)$$

Ausdruck 5.9 ist eine Schar linearer Gleichungen der Form

$$AB = C \quad (5.10)$$

wobei A die oben konstruierte $2n \times 11$ Matrix, B ein 11-Tupel mit 11 Unbekannten und C ein $2n$ -Tupel repräsentiert.

M bzw. alle Elemente von M können also mit Hilfe der Methode der kleinsten Quadrate (siehe [24]) bestimmt werden, wenn 6 oder mehr⁶ linear unabhängige Korrespondenzen bekannt sind.

⁶Es handelt sich um ein überbestimmtes Gleichungssystem, weil A keine quadratische Matrix ist. (Nichtquadratische Matrizen haben keine Inverse).

Für eine quadratische Matrix M ließen sich die Parameter B einfach durch

$$B = A^{-1} * C \quad (5.11)$$

5.2.5 Vorteile des Verfahrens von Bolles, Kremers und Cain [17]

Die beschriebene Kamerakalibrierung hat den Vorteil, dass weder interne noch externe Kameraparameter bekannt sein müssen. Die Orientierung der Kameras muß nicht bekannt sein oder vermessen werden. Durch die Verwendung von homogenen Koordinaten ist die Anzahl der notwendigen Transformationen auf eine einzige beschränkt, was sich positiv auf die notwendige Rechenzeit für eine Implementierung dieser Algorithmen auswirkt. Der einzige Nachteil dieses Verfahrens, nämlich die fehlende Möglichkeit interne- und externe Kameraparameter zu berechnen, wird relativiert durch Untersuchungen von Ganapathy [21], in denen eine Dekompositionstechnik vorgestellt wird, die es erlaubt alle nötigen internen- und externen Kameraparameter aus der Kameramatrix M zu berechnen. Dieses Dekompositionsverfahren wurde von Faugeras und Toscani [22] auf die Bestimmung von epipolaren Kamerageometrien, und von Puget und Skordas [23] für die Kalibrierung einer mobilen Kamera entsprechend angewendet.

5.2.6 Berücksichtigung der Linsenverzeichnung

Das einfache, in Abbildung 5.1 beschriebene, Lochkameramodell bildet lineare homogene Weltkoordinaten in homogenen Bildkoordinaten ab. Die eingesetzten Kameras verfügen aber über ein Objektiv, dessen Linsensystem im Gegensatz zu einer Lochblende zu nicht linearen, radialen Verzerrungen führt (siehe Abbildung 5.2).

Wenn die Transformation nicht mehr genau genug durch eine lineare Transformation beschrieben werden kann, müssen Polynome höherer Ordnung für die Beschreibung eingesetzt werden. Polynome zweiter Ordnung werden häufig verwendet, um die geometrische Verzerrungseffekte zu beschreiben, wie sie durch Linsenverzerrungen entstehen. Im folgenden beschriebenen Verfahren [18] wird versucht für eine Korrektur der geometrischen Verzerrungen die tatsächlichen Bildkoordinaten (u, v) auf die gemessenen Bildkoordinaten (j, k) abzubilden.

Die Korrekturtransformation hat folgende Form:

$$f' = a_0 + a_1u + a_2v + a_3u^2 + a_4uv + a_5v^2 \quad (5.13)$$

$$k' = b_0 + b_1u + b_2v + b_3u^2 + b_4uv + b_5v^2 \quad (5.14)$$

bestimmen, wenn die bekannten Korrespondenz-Punkte nicht kollinear sind. Eine $2n \times 11$ Matrix ist niemals quadratisch, also bildet man die sogenannte Pseudoinverse von A , die durch den Ausdruck $(A^T * A)^{-1} * A^T$ gekennzeichnet ist ($(A^T * A)$ ist immer quadratisch!). Damit ist

$$B = (A^T * A)^{-1} * A^T * C \quad (5.12)$$

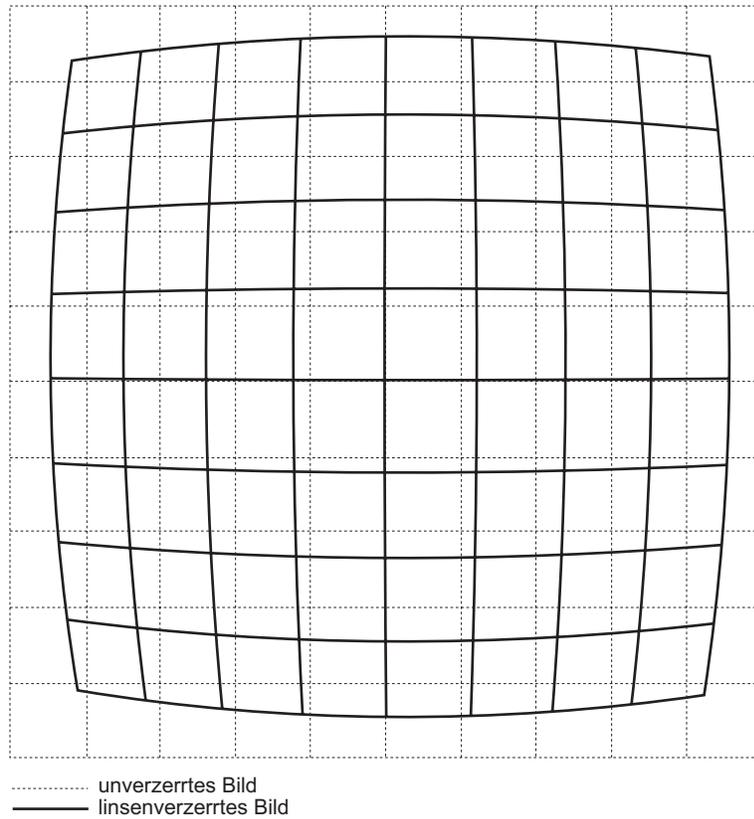


Abbildung 5.2: Linsenverzerrungen

wobei die Koeffizienten a_0, \dots, a_5 und b_0, \dots, b_5 Konstanten sind, welche die notwendige geometrische Korrektur beschreiben. Diese Koeffizienten können durch zwei Vektoren folgendermaßen beschrieben werden:

$$a = [a_0, a_1, a_2, a_3, a_4, a_5]^T \quad (5.15)$$

$$b = [b_0, b_1, b_2, b_3, b_4, b_5]^T \quad (5.16)$$

Ziel des Korrekturverfahrens ist die Minimierung des Fehlers zwischen den gemessenen und idealen Bildpunkten. Die quadratische Abweichung in Pixeln zwischen den idealen (j, k) und gemessenen Punkten (j', k') ist

$$E = (j - j')^2 + (k - k')^2 \quad (5.17)$$

Der Betrag eines Vektors x der Dimension m

$$\|x\|_2 = \sqrt{|x_1|^2 + \dots + |x_m|^2} \quad (5.18)$$

kann verwendet werden, um den Fehler E für m Punkte zu beschreiben,

$$E = \|j - Pa\|_2^2 + \|k - Pb\|_2^2 \quad (5.19)$$

wobei j und k jeweils Vektoren der m Punktekoordinaten sind

$$j = \begin{pmatrix} j_1 \\ j_2 \\ \vdots \\ j_m \end{pmatrix} \quad (5.20)$$

$$k = \begin{pmatrix} k_1 \\ k_2 \\ \vdots \\ k_m \end{pmatrix} \quad (5.21)$$

und P eine Matrix ist, welche die Terme der zweiten Ordnung der beobachteten Bildpunkte enthält und definiert ist als:

$$P = \begin{pmatrix} 1 & u_1 & v_1 & u_1^2 & u_1 v_1 & v_1^2 \\ 1 & u_2 & v_2 & u_2^2 & u_2 v_2 & v_2^2 \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ 1 & u_m & v_m & u_m^2 & u_m v_m & v_m^2 \end{pmatrix} \quad (5.22)$$

Die Vektoren a und b , die den Fehler E des Korrekturverfahrens minimieren, können mit dem Verfahren der kleinsten Quadrate (siehe [24]) gefunden werden.

$$a = (P^T P)^{-1} P^T j \quad (5.23)$$

$$b = (P^T P)^{-1} P^T k \quad (5.24)$$

Man beachte das der Ausdruck $(P^T P)^{-1} P^T$ in den Formeln 5.23 und 5.24 die bereits in Abschnitt 6 eingeführte Pseudoinverse der Matrix P darstellt.

Dieses Verfahren erlaubt eine Lösung des überdeterminierten Systems. Nur 6 Punkte sind notwendig, um Werte für die Vektoren a und b zu finden. Allerdings reduziert eine größere Anzahl von Punkten und eine Minimierung des Fehlers E die Abhängigkeit von statistischen Abweichungen.

5.3 Software zur Kamerakalibrierung

Für die Realisierung einer Kamerakalibrierungs-Software bietet sich die Verwendung von frei verfügbaren Bildverarbeitungsbibliotheken an. Es existieren einige umfangreiche Bildverarbeitungsbibliotheken, wie beispielsweise KOHROS, die für akademische Zwecke frei nutzbar sind. Allerdings ist keines dieser freien Pakete für das Betriebssystem OS9 zur erhältlich. Einige freie Bildverarbeitungssoftwarepakete stehen im Quelltext zur Verfügung, was eine Portierung auf OS9 ermöglicht. Der in Abschnitt 2.2.6 beschriebene GNU-C-Crosscompiler ermöglicht eine relativ einfache Portierung von Softwarepaketen. Allerdings muß bei einer Portierung, insbesondere auf ein Zielbetriebssystem wie OS9, welches in mehreren Hinsichten ein „Exot“ unter den Betriebssystemen ist, abgeschätzt werden ob der Aufwand hierfür nicht den Aufwand für eine neue Implementierung übersteigt.

Besonders günstig für eine mögliche Portierung auf OS9 sind Softwarepakete, die keine besonderen Anforderungen an zusätzliche Bibliotheken, oder an eine zu verwendende grafische Benutzeroberfläche stellen. Eine Implementierung der im UNIX-Umfeld weit verbreiteten grafischen Benutzeroberfläche XWINDOW ist zwar für OS9 verfügbar, aber sie hat sich als nicht netzwerkfähig und wenig kompatibel erwiesen.

Softwarepakete, die eine einfache Textkonsole voraussetzen, bzw. sich auf die einfache Implementierung von C-Libraries beschränken, sind komplizierteren Paketen für eine Portierung vorzuziehen.

Ein Bildverarbeitungs-Softwarepaket, das alle diese Forderungen erfüllt ist VIP [36].

5.3.1 Das Bildverarbeitungs-Softwarepaket VIP

VIP (Visual Information Processing) ist eine Bildverarbeitungs-Softwarebibliothek, die von der Robotics and Vision Research Group des Departement of Computer Science an der University of Western Australia entwickelt wurde.

Das System besteht aus zwei Teilen:

1. Einer Bibliothek von C-Funktionen für die Manipulation und Transformation von Bildern, die für eigene Programme verwendet werden kann.
2. Einer Gruppe von ausführbaren Programmen für verschiedene, häufig benötigte Aufgaben in der Bildverarbeitung.

Die VIP-Bildverarbeitungsbibliothek ist speziell dafür angelegt worden, Benutzern auf einfache Weise zu ermöglichen, unter Verwendung einer standardisierten Bibliothek, eigene Bildverarbeitungsprogramme zu erzeugen.

Die Bibliothek beinhaltet Funktionen der folgenden Kategorien:

- Bild-Ein- und Ausgabe, Memorymanagement
- Bildtyp- und Datenformat Konvertierungen
- Bildverbesserung und Transformationen
- Maskenoperationen
- Arithmetische Operationen
- Statistische Bildverarbeitungsfunktionen
- Transformationen im Frequenzbereich
- Kamerakalibrierung und 3-D-Datenrekonstruktion
- Vektor- und Matrixoperationen
- Eindimensionale Kantendetektion
- Komplexe Arithmetik

Die VIP Bild-Datenstruktur unterstützt eine Reihe von Bildtypen, angefangen von einfachen 8 Bit Grauwertbildern, bis zu 24 Bit Farbbildern. Das VIP-eigene Bildformat integriert in seiner Datenstruktur Parameter, die die Kamera Kalibrierung und Linsenverzerrungsparameter beinhalten. Außerdem gewährleistet das VIP-System die 3-D-Bildverarbeitung mit strukturiertem Licht- und Stereokamerasystemen.

Nutzbar ist das VIP-System für die Betriebssysteme UNIX auf DEC ALPHA, SUN SPARC und LINUX, ein Teil der Funktionalität steht auch unter DOS auf PC's zur Verfügung [36].

5.3.2 Das Programm `calibrate`

Das VIP-System enthält das für die Berechnung von Kamerakalibrierungen vorgesehene Programm `calibrate`.

Dieses Programm errechnet eine 3×4 Kamerakalibrierungsmatrix und optional ein Korrektur-Polynom dritter Ordnung für die Linsenverzeichnung. Die Eingabedaten des Programms sind eine Reihe 3-D-Koordinaten von Kalibrierungspunkten mit korrespondierenden 2-D-Koordinaten dieser Punkte. Das Programm gibt eine binäre Datei aus, welche eine CAMERA-Datenstruktur (siehe Anhang Seite 103) enthält. Die CAMERA-Struktur umfaßt die gesamten Kalibrierungsergebnisse. Für eine Kontrollmöglichkeit wird eine Version dieser Kalibrierungsdaten in eine Text-Datei gespeichert. Das Programm erfragt beim Start die Dateinamen der Textdateien, welche die 3-D- und 2-D-Information enthalten. Alternativ können diese Informationen auch einer Bild-Datei im VIP-Format entnommen werden. Nach Berechnung der Kameramatrix wird diese auf der Konsole angezeigt und der Benutzer kann auswählen, ob er eine weitere Berechnung der Linsenverzeichnung für sinnvoll hält.

Wenigstens die Korrespondenzen von 6 Punkten müssen in den 3-D- und 2-D-Testdateien eingetragen sein, um eine Kamerakalibrierung zu ermöglichen (Siehe auch Ausdruck 5.9). Für eine erfolgreiche Berechnung der Linsenverzeichnungskoeffizienten müssen diese Punkte weit verteilt im beobachteten Volumen liegen. Wird eine größere Anzahl von Punkten verwendet, erreicht man eine größere Unempfindlichkeit gegenüber statistischen Ausreißern.

5.3.3 Die Bildverarbeitungsbibliothek `vip.1`

Die im Abschnitt 5.3.1 erwähnten Bibliotheksfunktionen für Kamerakalibrierung und 3D-Datenrekonstruktion beinhalten die folgenden, für die hier beschriebene Anwendung, relevanten Funktionen:

```
void xyz2uv(double xyz[3], int uv[2], CAMERA
  camera);
```

Diese Funktion konvertiert (x, y, z) -Weltkoordinaten in (u, v) -Bildkoordinaten. Die Struktur CAMERA wird im Anhang aus Seite A.1 beschrieben. Sie enthält im wesentlichen die geeichte Kameramatrix der entsprechenden Kamera.

```
int Stereo_Point(double uv1[2], double
  uv2[2],
  CAMERA cam1, CAMERA cam2, double P[3]);
```

Diese Funktion berechnet (x, y, z) -Weltkoordinaten (P[3]) aus (u, v) -Bildkoordinaten von zwei Kameras⁷.

⁷In der VIP-Originaldokumentation sind fehlerhafterweise Parameter vertauscht.

```
int Lens_Comp_3(int iuv[ ], double duv[ ],
CAMERA camera, int npts);
```

Die Funktion `Lens_Comp_3` berechnet die Korrekturfaktoren der Linsenverzerrung.

```
int Calibrate(double uv[ ][2], double xyz[ ][3],
int npts, CAMERA camera, char *filename,
int lenscomp);
```

Die Funktion `calibrate` errechnet aus 3-D-Weltkoordinaten und 2-D-Bildkoordinaten eine Kameramatrix.

```
int Read_Calib_Pts(char *filename, double CalibPts[ ][3], int *Npts);
```

Diese Funktion liest 3-D-Kalibrierungsdaten aus einer Textdatei aus. Sie erwartet folgende Textformatierungen:

```
Dateibesreibungen, Kommentare usw.
point 1 x y z
point 2 x y z
. . . . .
point n x y z
```

Alle Zeilen der Datei werden ignoriert, außer sie beginnen mit dem Token „point“. Die Numerierung der Punkte ist nur für die Unterstützung des Benutzers vorgesehen, diese Ziffern werden ignoriert.

```
int Read_Image_Pts(char *filename, double ImagePts[ ][2], int *Npts);
```

Diese Funktion liest 2-D-Kalibrierungsdaten aus einer Textdatei aus. Sie erwartet folgende Textformatierungen:

```
Dateibesreibungen, Kommentare usw.
imagepoint 1 u v
imagepoint 2 u v
. . . . .
imagepoint n u v
```

Alle Zeilen der Datei werden ignoriert, außer sie beginnen mit dem Token „imagepoint“. Die Numerierung der Punkte ist nur für die Unterstützung des Benutzers vorgesehen, diese Ziffern werden ignoriert.

```
int Write_Camera_Txt(char *filename, CAMERA camera);
```

Diese Funktion schreibt eine CAMERA-Datenstruktur in eine Textdatei.

```
CAMERA *Read_Camera(char *filename);
```

Diese Funktion liest ein binäres Kameradatenfile ein, speichert die Daten in einer CAMERA-Struktur und gibt einen Pointer auf diese Struktur zurück.

All diese Funktionen können verwendet werden, wenn die Header-Datei `vip.h` per `#include`-Anweisung in eigene Programme eingebunden wird.

Das endgültig ausführbare Programm muß dann mit der Bibliothek `vip.l` gelinkt werden.

5.3.4 Portierung auf OS9

Für die Portierung auf OS9 mußten folgende Dateien angepaßt werden:

Modifikationen für das `vip.l` Library:

Im Verzeichnis `include/`

- `vip.h`
- `values.h`

Im Verzeichnis `src/lib/`

- | | |
|---------------------------|---------------------------------------|
| • <code>Makefile</code> | • <code>rast.c</code> |
| • <code>vipcalib.c</code> | • <code>vector.c</code> |
| • <code>misc.c</code> | • <code>vipcomplex.c</code> |
| • <code>oldvip.c</code> | • <code>vipio.c</code> |
| • <code>pm.c</code> | • <code>vipspat.c</code> ⁸ |
| • <code>ppmrgb.c</code> | |

Im Verzeichnis `src/vip/`

- `Makefile`

Folgende Funktionen stellt das C-Library von OS9 nicht zur Verfügung:

- `strcasecmp()`

⁸Die Datei `vipspat.c` mußte wegen eines Fehlers des Crosscompilers in zwei Teile aufgeteilt werden.

- `strdup()`

Diese Funktionen mußten für OS9 nachgebildet werden. Ein Großteil der Modifikationen betrifft Header-Dateien, die OS9 nicht oder anders zur Verfügung stellt. Andere Anpassungen betrafen prozessorspezifische Details (Little Endian, Big-Endian). Die Makefiles mußten für die Verwendung des Crosscompilers für OS9 stark verändert werden.

Insgesamt konnte die Portierung von VIP nach OS9 mit vertretbarem Aufwand realisiert werden.

5.4 Praktischer Ablauf der Kamerakalibrierung

Das beschriebene Library und das `calibrate`-Programm wurden in die erstellte Software integriert, so daß sich zwei verschiedene Verfahren der Kamerakalibrierung realisieren ließen.

Die Kamerakalibrierung muß für beide Kameras vorgenommen werden. Ändert sich die Orientierung oder die Brennweite einer Kamera, so muß die Eichung für diese Kamera wiederholt werden.

5.4.1 Einsatz eines Eichkörpers

Die klassische Methode der Eichung ist die Verwendung eines Eichkörpers, der vermessene Eichmarken enthält, deren 3-D-Koordinaten bekannt sind. Der Ursprung des verwendeten Welt-Koordinatensystems kann prinzipiell frei gewählt werden, zweckmäßigerweise wird aber der Ursprung in den Maschinennullpunkt des Industrieroboters gelegt. Der verwendete Eichkörper besteht aus einer geschwärzten quadratischen Grundplatte, in die 16 Stangen unterschiedlicher Länge eingelassen sind, deren oberer Querschnitte mit weißen Eichmarken versehen sind. (siehe Abbildung 5.3)

Die Geometrie des Eichkörpers ist in einer Textdatei in dem für die VIP-Bibliothek lesbaren Format abgelegt. Diese mit einem Texteditor erzeugte Datei hat folgenden einfachen Aufbau:

```
# 3-D-Eichfile fuer den Eichkoerper 1
#
# Ursprung ist der auf der Rueckseite
# des Eichkoerpers mit
# 0 bezeichneter Punkt, X UND Y-
# Achsen sind dort ebenfalls angegeben
#
# 0 --->x
# | 1 2 3 4
# v 5 6 7 8
# y 9 10 11 12
```



Abbildung 5.3: Ein Eichkörper für die Kamerakalibrierung

```

# 13 14 15 16
#
#
# Entfernung des Punktes 0 von dem naech-
# sten Eckpunkt der Grundplatte:
# Xo= 50 mm Yo= 50 mm
# Dicke der Grundplatte: 12.7 mm , Z-
# Koordinatenursprung ist die
# obere Flaeche der Grundplatte
# Punkt 1 liegt auf der Kooedina-
# te x=0 und y=0
#
point 1 0 0 130
point 2 100 0 140
point 3 200 0 150
point 4 300 0 160
point 5 0 100 20
point 6 100 100 60
point 7 200 100 100
point 8 300 100 140
point 9 0 200 100
point 10 100 200 60

```

```
point 11 200 200 60
point 12 300 200 120
point 13 0 300 20
point 14 100 300 100
point 15 200 300 20
point 16 300 300 100
```

Das Format dieser Datei entspricht dem im Abschnitt 5.3.3 erläuterten Eingabeformat der VIP-Bibliotheksfunktion `Read_Calib_Pts`.

Nach dem Start aller Bildverarbeitungs-komponenten wird der Eichkörper im Arbeitsraum positioniert. Dann werden die jeweils 16 Koordinaten der erkannten 2-D-Objekte aus den beiden IC40-Bildverarbeitungskarten ausgelesen, für alle 2-D-Objekte die Mittelpunktkoordinaten bestimmt und abschließend in zwei Textdateien geschrieben.

Die 2-D-Kameraeichdateien, deren genaues Format im Abschnitt 5.3.3 erläutert wird, müssen die Eichpunkte in der gleichen Reihenfolge enthalten, wie sie in der obigen 3-D-Eichdatei angegeben sind, um die notwendigen Korrespondenzen herzustellen. Da zu diesem Zeitpunkt noch keine Kameraeichung⁹ vorhanden ist, kann diese Zuordnung manuell oder mit einem heuristischen Algorithmus, welcher eine festgelegte Orientierung der Kameras relativ zum Eichkörper erfordert, ermittelt werden. Eine auf diese Weise automatisierte Eichung ist einer manuellen Vorgehensweise vorzuziehen, weil ein neuer Eichvorgang bei jeder Änderung der Orientierung der Kameras notwendig ist. Für den eingesetzten Eichkörper ist ein solcher heuristischer Algorithmus implementiert worden, allerdings muß dieser für stark veränderte Kamerapositionen bzw. Eichkörper neu angepaßt werden.

Nachteil des verwendeten Eichkörper ist es, daß nicht der gesamte Arbeitsraum des Industrieroboters abgedeckt wird, ein so großer Eichkörper wäre allerdings schwer zu handhaben.

Sind beide 2-D-Dateien und die notwendige 3D-Textdatei erzeugt worden, wird durch Systemaufrufe zweimal¹⁰ das Programm `calibrate` aufgerufen, welches die Berechnung der Kameramatrix und optional der Linsenverzeichnung ausführt. Schließlich werden beide binären Ausgabedateien der `calibrate`-Durchläufe in das realisierte Programm eingelesen und für die kontinuierliche Berechnung von 3-D-Weltkoordinaten verwendet.

5.4.2 Einsatz des Industrieroboters zur Kamerakalibrierung

Bildverarbeitungssysteme werden unter anderem auch für die Kalibrierung von Industrierobotern eingesetzt [14]. Daher liegt der Gedanke nahe, umgekehrt den

⁹Die automatische Korrespondenzauflösung während einer solchen Eichung ist schwierig, da zu diesem Zeitpunkt noch keine Transformationsmatrix bekannt ist.

¹⁰Einmal für jede Kamera, beide Kameras werden jeweils einzeln geeicht. Für beide Eichvorgänge werden aber die gleichen 3-D-Koordinaten verwendet, was nicht notwendigerweise der Fall sein muß.

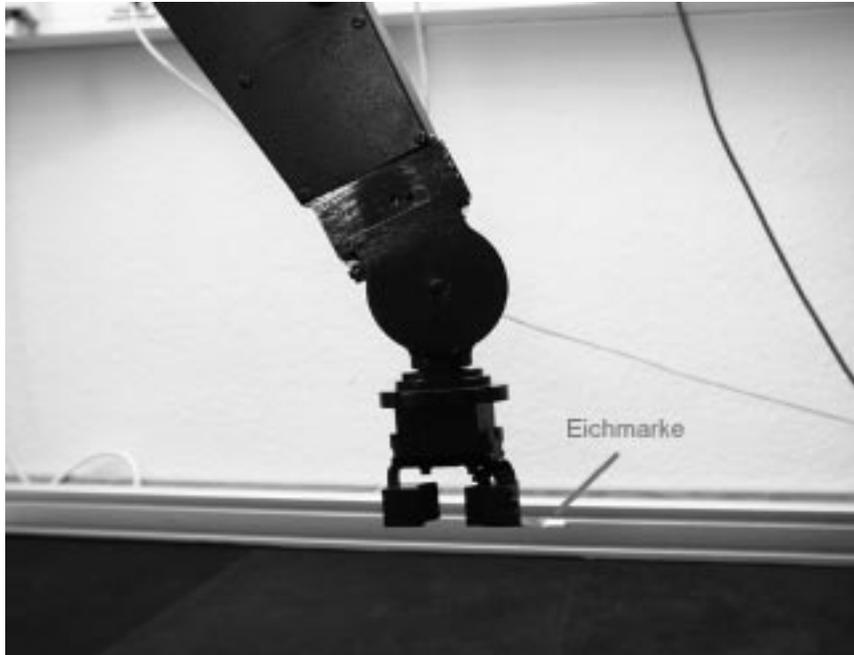


Abbildung 5.4: Eichmarke am Industrieroboter

zu überwachenden Industrieroboter für eine Kamerakalibrierung einzusetzen. Die Robotersteuerung teilt der überwachenden Haupt-CPU kontinuierlich die aktuellen Ist-Positionen des **Tool-Center-Points** des Industrieroboters mit. Somit lassen sich diese Informationen nutzen, um mit einer in der Nähe des TCP¹¹ angebrachten Eichmarke verschiedene Raumpunkte im Arbeitsraum des Roboters anzufahren, deren Koordinaten dann für die Kamerakalibrierung genutzt werden.

Zu diesem Zweck ist ein Verfahren implementiert worden, daß es erlaubt, mittels einer an eine serielle Schnittstelle der Haupt-CPU-Karte angeschlossenen 3-D-Steuerkugel, Eichpositionen zu teachen, die in einem VIP-konformen Textformat abgespeichert werden können.

Der implementierte Eichvorgang kann so vollkommen automatisch abgearbeitet werden. Die 3-D-Eichdatei wird eingelesen und der in Abschnitt 3.1 beschriebene Bahninterpolator führt den Industrieroboter an die angegebenen 3-D-Positionen. Die aktuellen 2-D-Koordinaten der Eichmarke werden jeweils aus beiden IC40-Karten ausgelesen.

Wenn alle Positionen angefahren worden sind liegen die vollständigen 2-D-

¹¹Die Eichmarke kann nicht direkt im TCP befestigt werden, da der im TCP befestigte Greifer die Sicht auf die Eichmarke der gewählten Kamerapositionen verhindern würde. Ein konstanter Koordinaten-Offset ist für die Eichung aber unkritisch, da ein Zusammenhang von einem extremen Punkt des Roboters und der Kameramatrix M hergestellt wird. Der gewählte Punkt am Greifer des Roboters stellt auch für die Kollisionsvermeidung den kritischen Punkt dar, an den Annäherungen verhindert werden müssen (siehe Abbildung 5.4).

Koordinaten in der richtigen Reihenfolge vor und können so in die beiden VIP-konformen 2-D-Eichdateien geschrieben werden. Die Korrespondenzauflösung erfolgt hier automatisch durch die festgelegte zeitliche Abfolge in der die Eichmarke an verschiedenen Positionen beobachtet wird. Die weitere Vorgehensweise unterscheidet sich nicht von der im Abschnitt 5.4.1.

Dieses Verfahren hat folgende Vorteile gegenüber der Verwendung eines Eichkörpers:

- Korrespondenz durch zeitliche Abfolge
- Die Koordinaten liegen sofort im Roboterkoordinatensystem vor und betreffen den für die Kollisionsvermeidung kritischen Extrempunkt
- Der gesamte Roboterarbeitsraum kann vermessen werden
- Eventuelle Positionsfehler des Roboters heben sich auf
- Robust und einfach. Im Gegensatz zur Verwendung eines Eichkörpers verschwindet bei Beleuchtungsschwankungen nur ein Eichpunkt, dessen Wiedererscheinen in den 2-D-Bildern, das Eichprogramm einfach abwartet. Es ergeben sich durch verschwindende Eichpunkte keine fatalen Auswirkungen auf eine Korrespondenzbildung

Mit dieser Kamerakalibrierung ist ein für die betrachtete Problemstellung günstiges und robustes Verfahren implementiert worden.

5.5 Das Korrespondenzproblem

Die Korrespondenzauflösung zwischen zwei 2-D-Bildern ist kein triviales Problem. Allgemein lassen sich die in der Literatur beschriebenen Verfahren [19] [25][27] im wesentlichen einteilen in

- Merkmalsbasierte Stereoverfahren
Diese Verfahren versuchen die Korrespondenzauflösung anhand symbolischer Merkmale die aus Grauwertbildern gewonnen werden.
- Lokale Flächenbasierte Verfahren
Diese Verfahren vergleichen limitierte Korrespondenzfenster in beiden Grauwertbildern, um Regionen mit sehr ähnliche Grauwertverteilung zu finden. Nachteil dieses Verfahrens ist die Lokalisierungsunschärfe. Die Größe der jeweiligen Kontrollfenster für die Berechnung der Grauwertverteilung, begrenzt die maximal ermittelbare Disparität¹² (siehe Abbildung 5.5).
- Aktive Verfahren
Aktive Verfahren wie Kamera-Projektor-Anordnungen mit bekannter Projektions- und Abbildungsstrahlengeometrie, oder Lichtschnittverfahren. Diese Verfahren ermöglichen durch die Projektion einzelner Punkte oder Linien eine einfach Korrespondenzauflösung.

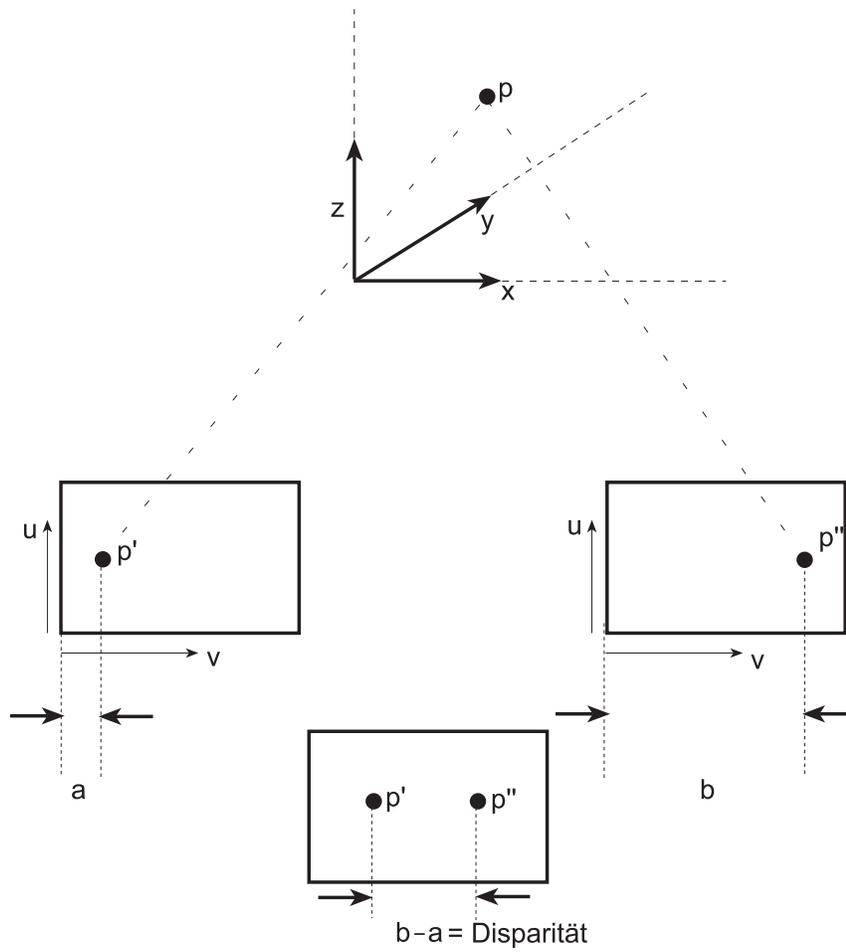


Abbildung 5.5: Disparität

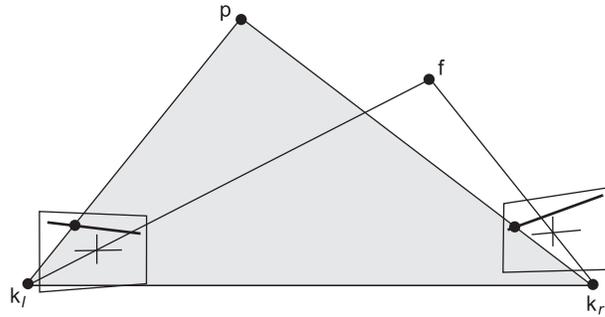


Abbildung 5.6: Epipolarlinien, Epipolarebene (Quelle:[19])

Das in dieser Arbeit vorgestellte Verfahren zählt zu den merkmalsbasierten Stereoverfahren. Lokale flächenbasierte Verfahren sind hier nicht anwendbar, da durch die erfolgte Vektorisierung keine lokalen Grauwertinformationen mehr vorliegen. Aktive Verfahren erfordern einen grundsätzlich anderen Aufbau als den vorgegebenen.

Die Korrespondenzauflösung mit Hilfe von merkmalsbasierten Verfahren wird häufig durch die Epipolarlinienbedingung auf ein eindimensionales Problem reduziert. Die Epipolarlinienbedingung fordert, daß korrespondierende Punkte in beiden Bildern eines Stereokamerasystems auf den Epipolarlinien liegen müssen, die durch den Schnittpunkt der Epipolarebene mit der Abbildungsebenen der Sensoren gebildet werden. Die Epipolarebene wird durch den Raumpunkt und die beiden Abbildungspunkte auf den Kamerasensoren aufgespannt (siehe Abbildung 5.6).

Das hier beschriebene Verfahren der Kamerakalibrierung ermittelt allerdings nicht die externen Kameraparameter wie Position und Orientierung, so daß ein anderer Ansatz verfolgt werden muß.

Wenn identische Kameras (gleiche Brennweite, interne Kameraparameter, usw.) auf gleicher Höhe parallel den Arbeitsraum überwachen, liegen die korrespondierenden Punkte in der gleichen Bildzeile und das Suchproblem wird eindimensional.

Zwei dieser Bedingungen sind in etwa erfüllt, die Kameras sind allerdings gegeneinander geneigt, damit der Phantombereich des Stereokamerasystems minimiert wird. Korrespondierende Punkte sollten in der gewählten Anordnung tatsächlich in ähnlichen u -Bildzeilenkoordinaten liegen. Außerdem sollte bei einem recht großen vertikalen Abstand vom Arbeitsraum, bzw. einer kleinen Brennweite der Kameras, die relative Größe der 2-D-Objekte in u unter den genannten Bedingungen auf beiden Sensorebenen sehr ähnlich sein.

Mit diesen beiden Bedingungen wird eine Suche nach ähnlichen 2-D-Objekten durchgeführt. Es handelt sich bei den von den IC40-CPU-Karten vereinfachten 2-D-Objekten um solche, mit nur zwei Extremwerten. Diese können anhand ihrer Größen und ihrer Position leicht einander zugeordnet werden. Sind die Korrespon-

¹²Die Disparität ist Differenz der Lage eines korrespondierenden Punktes in den beiden Sensorebenen von Stereokamerasystemen.

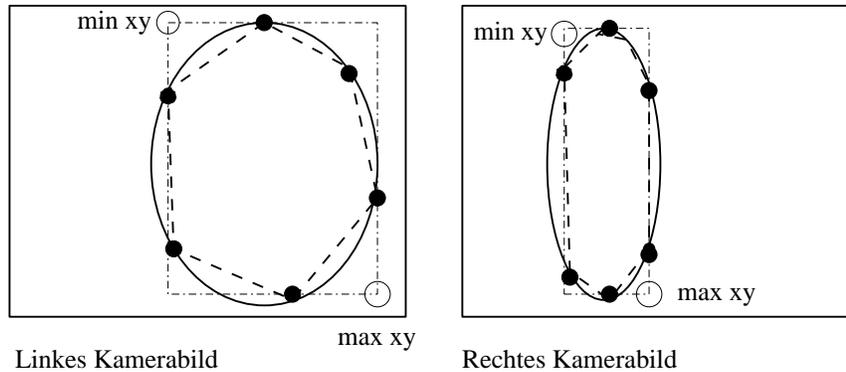


Abbildung 5.7: Extremwerte einer 2-D-Objektkontur

denzen zweier Objekte anhand ihrer zu ähnlichen u -Lage und u -Ausdehnung nicht aufzulösen wird aus diesen beiden Objekten ein einziges größeres generiert, deren Korrespondenzen sich nun einfacher auflösen lassen. Diese einfache heuristische Korrespondenzauflösung ist für das beschriebene Problem ausreichend, da hier keine genaue Vermessung des Arbeitsraums erforderlich ist, sondern für die Zwecke der Kollisionsvermeidung die ungefähre Lage eines Hindernisses erkannt werden soll. Wenn die dreidimensionale Ausdehnung eines Hindernisses durch ein solches Stereoverfahren überschätzt wird, ist dieses für eine Anwendung der generierten 3-D-Daten für eine Kollisionsvermeidung unkritisch.

5.5.1 Auswirkungen der Vektorisierung auf die Korrespondenzauflösung

Durch den Einsatz der Vektorisierungskarten in der 2-D-Bildverarbeitung ergeben sich folgende Probleme für die Erkennung markanter Punkte, die sich für eine Korrespondenzauflösung eignen.

Das in Abschnitt 4.8 erläuterte Vektorisierungsverfahren bricht die Vektorisierung einer Teilkontur immer ab, wenn der aktuelle Vektor um einen bestimmten Winkel von der Kontur abweicht, um dann einen neuen Vektor zu erzeugen. Diese, sich durch die Vektorisierung ergebenden, markanten Punkte (Stellen an denen ein neuer Vektor begonnen wird) korrespondieren bei Objekten, die nicht über scharfe Knickstellen in ihrer Kontur verfügen, nicht miteinander in verschiedenen 2-D-Ansichten.

Das eingesetzte vereinfachende 2-D-Objekterkennungsverfahren (siehe Abschnitt 4.9) berechnet nur die Extremwerte der 2-D-Objekte. Eine Korrespondenzauflösung dieser eventuell nur virtuell existierender Extremwerte (siehe Abbildung 5.7) ist sehr einfach, allerdings führt die 3-D-Bearbeitung solch virtueller, außerhalb der Objektkontur liegender Punkte, zur Detektion einer zu großen dreidimensionalen Ausdehnung eines Objektes. Wenn die dreidimensionale Ausdehnung eines Hindernisses durch ein solches Stereoverfahren überschätzt wird, ist dieses für eine

Verwendung der generierten 3-D-Daten für eine Kollisionsvermeidung unkritisch.

Das in Kapitel 7 beschriebene Kollisionsvermeidungsverfahren basiert auf unscharfer Fuzzy-Logik, weshalb an dieser Stelle kein zu hoher Genauigkeits-Aufwand getrieben werden soll.

Untersuchungen über die mit diesem einfachen Ansatz einer Stereobildverarbeitung zu erreichende Genauigkeiten werden im Abschnitt 9 angestellt.

Kapitel 6

Kollisionsvermeidung

Unter dem Begriff Kollisionsvermeidung versteht man die Überwachung von Werkzeugmaschinen und Industrierobotern auf Kollisionen mit Werkstücken, Hindernissen oder weiteren Werkzeugmaschinen, bzw. Industrierobotern, und die Vermeidung dieser Risiken.

Es können zwei grundsätzlich verschiedene Verfahren zur Kollisionsvermeidung unterschieden werden.

1. Offline-Kollisionsvermeidung:

Bei einer Offline-Kollisionsvermeidung werden die Ergebnisse einer Offline-Bahnplanung auf Kollisionen hin untersucht, um solche Risiken auszuschließen. Werkzeugmaschinen werden heutzutage vorwiegend noch offline programmiert, d.h. die Programmerstellung erfolgt in Programmierabteilungen. Wenn alle involvierten Prozesse im fertigungsablauf determiniert werden können, ist eine Offline-Bahnplanung auch für Industrieroboter sinnvoll. Werden allerdings im Zuge vom Einsatz flexibler Fertigungsverfahren häufige Änderungen in Produktionsabläufen nötig, bzw. ist die Produktionsabfolge nicht mehr deterministisch festgelegt, kann die Offline-Bahnplanung keine Kollisionsvermeidung mehr einschließen.

2. Online-Kollisionsvermeidung:

Sollen die Komponenten einer Arbeitszelle allerdings flexibel auf sich verändernde Taktzeiten reagieren, wie sie zum Beispiel durch statistische Schwankungen im Fertigungsprozeß auftreten, ist eine Online-Bahnplanung in Verbindung mit einer Online-Kollisionsvermeidung notwendig. Eine Sensorik, wie die hier beschriebene Stereo-Bildverarbeitung kann verwendet werden, um Kollisionsgefahren mit Hindernissen oder Kollisionen durch Soll- und Istwertdifferenzen von mehreren, in einer Fertigungszelle arbeitenden, Industrierobotern zu erkennen und zu verhindern. Eine Online-Kollisionsvermeidung muß aus diesem Grund Echtzeitanforderungen erfüllen.

Online-Kollisionsvermeidungsverfahren gewinnen im Zuge der fortschreitenden

Automatisation und durch den Einsatz flexibler Fertigungsverfahren zunehmend an Bedeutung.

6.1 Kollisionsvermeidungsverfahren für 6-Achsen Industrieroboter

Industrieroboter mit 6-Achsen stellen besondere Anforderungen an Kollisionsvermeidungsalgorithmen, da aufgrund ihrer Kinematik (kinematische Ketten) nicht nur der Greiferort, sondern auch die Lagen des Ellbogens im Unter- und Oberarm und der Schulter des Roboters in die Ermittlung von kollisionsfreien Trajektorien eingehen müssen. Es existieren Verfahren, die die Kinematik eines 6-Achsen Industrieroboters auf ein einfacheres Modell, dem sogenannten „Reduzierten Aktuellen Roboter“ (R.A.R), abbilden, um die Ermittlung von kollisionsfreien Trajektorien zu vereinfachen.[26] Dieses Verfahren ist eine konsequente Weiterentwicklung des ursprünglich in [29] vorgestellten Verfahrens, das in [30] auf Mehrrobotersysteme erweitert worden ist.

In [26] ist ein Fuzzy-Logik basierter Ansatz für die Kollisionsvermeidung von 6-Achsen Industrierobotern vorgestellt worden. Das dort beschriebene Verfahren der Kollisionsvermeidung zweier Roboter mit sich überschneidenden Arbeitsräumen wird in dieser Arbeit für einen einzelnen Roboter vereinfacht eingesetzt.

Weitere Vereinfachungen des hier eingeführten Verfahrens betreffen die Beschränkung der Überwachung auf den Tool-Center-Point (TCP) des Industrieroboters. Für eine Erläuterung der behandelten Problematik ist eine kurze Einführung in die für die Beschreibung von Robotern verwendeten Koordinatensysteme und Transformationen notwendig.

6.2 Roboterkoordinatensysteme

Für die mathematische Modellierung einer Roboterkinematik werden den Gliedern des Roboterarmes körperfeste Koordinatensysteme zugeordnet.

Die bereits in Abschnitt 5.2.1 eingeführten homogenen Koordinaten können dazu verwendet werden, die Lage eines Koordinatensystems relativ zu einem Referenzsystem darzustellen. Die Denavit-Hartenberg Notation beschreibt den Übergang von einem Gliedkoordinatensystem T_{i-1} zu einem nachfolgende Gliedkoordinatensystem T_i eines Roboters. Die homogene 4×4 Transformationsmatrix A_i , welche diesen Übergang beschreibt, wird durch die vier Denavit-Hartenberg Parameter φ_i , d_i , a_i und α_i folgendermaßen definiert[31]:

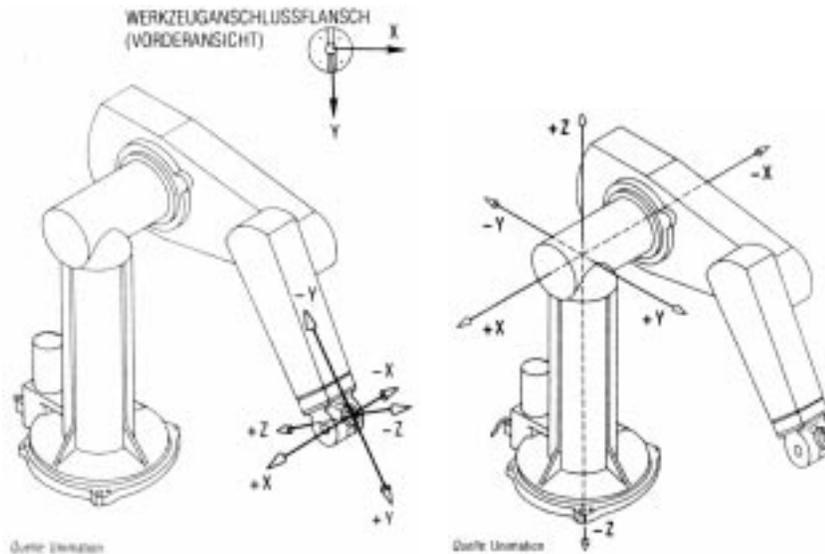


Abbildung 6.1: Roboterkoordinatensysteme

$$A_i = \begin{pmatrix} \cos \varphi_i & -\sin \varphi_i \cos \alpha_i & \sin \varphi_i \sin \alpha_i & a_i \cos \varphi_i \\ \sin \varphi_i & \cos \varphi_i \cos \alpha_i & -\cos \varphi_i \sin \alpha_i & a_i \sin \varphi_i \\ 0 & \sin \alpha_i & \cos \alpha_i & d_i \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \quad (6.1)$$

Die Matrix A_i stellt die reduzierte Form der homogenen Transformation durch zwei Translationen a_i und d_i und zwei Rotationen φ_i und α_i dar. Die Greiferstellung T_g erhält man nun in Basiskoordinaten durch Multiplikation aller 4×4 Matrizen A_i . (Für einen 6-Achsen Roboter ergeben sich also 6 Transformationsmatrizen)

$$T_g = A_1 A_2 \dots A_i \quad (6.2)$$

Die verwendete Robotersteuerung teilt dem Bildverarbeitungrechner kontinuierlich die Position des Tool-Center-Point bzw. die Greiferstellung in folgender Notation als Transformationsmatrix mit:

$$T_g = \begin{pmatrix} i_{g_x} & j_{g_x} & k_{g_x} & p_x \\ i_{g_y} & j_{g_y} & k_{g_y} & p_y \\ i_{g_z} & j_{g_z} & k_{g_z} & p_z \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \quad (6.3)$$

Wobei p_x, p_y, p_z die Position des Greifers und die Einheitsvektoren i_g, j_g, k_g die Orientierung des Greifers bezüglich eines raumfesten Koordinatensystems beschreiben. Da die gewählte Realisation der Kollisionsvermeidung nur die Position

des TCP ausgewertet, ist eine Rücktransformation auf entsprechende Roboterglieder hier nicht erforderlich. Das vorgestellte Konzept kann aber in dieser Hinsicht erweitert werden. Die erwähnte Rücktransformation würde die Auflösung von Mehrdeutigkeiten und Singularitäten der Gelenkpositionen bedingen.

In Abschnitt 7.3 wird die hier eingesetzte Fuzzy-Kollisionsvermeidungsstrategie ausführlich beschrieben. Es folgt zunächst eine kurze Einführung in die Thematik „Fuzzy Control“.

Kapitel 7

Fuzzy Control

„Fuzzy“, auf deutsch „fusselig, verschwommen“, wird in diesem Kontext günstigerweise als „unscharf“ übersetzt. Die in den 60’er Jahren von Zadeh entwickelte Theorie unscharfer Mengen soll hier nicht näher erläutert, sondern nur auf für die Implementierung notwendige Details eingegangen werden. Eine Umfangreiche Einführung findet sich in [35].

7.1 Fuzzy-Control für die Kollisionsvermeidung

Das realisierte Kollisionsvermeidungskonzept umfaßt die in Abbildung 7.1 aufgeführten Komponenten. Stichwortartig verkürzt sollen hier die Schritte einer Fuzzy-Regelung erläutert werden (siehe [35]):

1. Fuzzyfizierung

Unter Fuzzyfizierung versteht man die gewichtete Zuordnung eines „scharfen“ Meßwertes zu „unscharfen“ linguistischen Termen aus vordefinierten Fuzzy-Mengen. Man erhält einen Vektor $\mu(x)$ von Zugehörigkeitsgraden $\mu_i(x)$ zu den definierten linguistischen Termen.

- (a) Eine linguistische Variable ist eine Kenngröße des betrachteten Prozesses
- (b) Ein linguistischer Term ist die umgangssprachliche Beschreibung eines Zustandes des betrachteten Prozesses (z.B. klein, groß, usw.)
- (c) Fuzzy-Mengen sind unscharfe Mengen die einen linguistischen Term beschreiben
- (d) Zugehörigkeitsgrade: Ein „scharfer“ Wert gehört verschiedenen, sich überschneidenden, Fuzzy-Mengen zu verschiedenen Graden an

2. Fuzzy-Regelbasis, Inferenz

Werden auf Zugehörigkeitsfunktionen umgangssprachliche WENN-DANN-Regeln angewandt, entstehen neue Ergebnismengen, abhängig davon, ob ei-

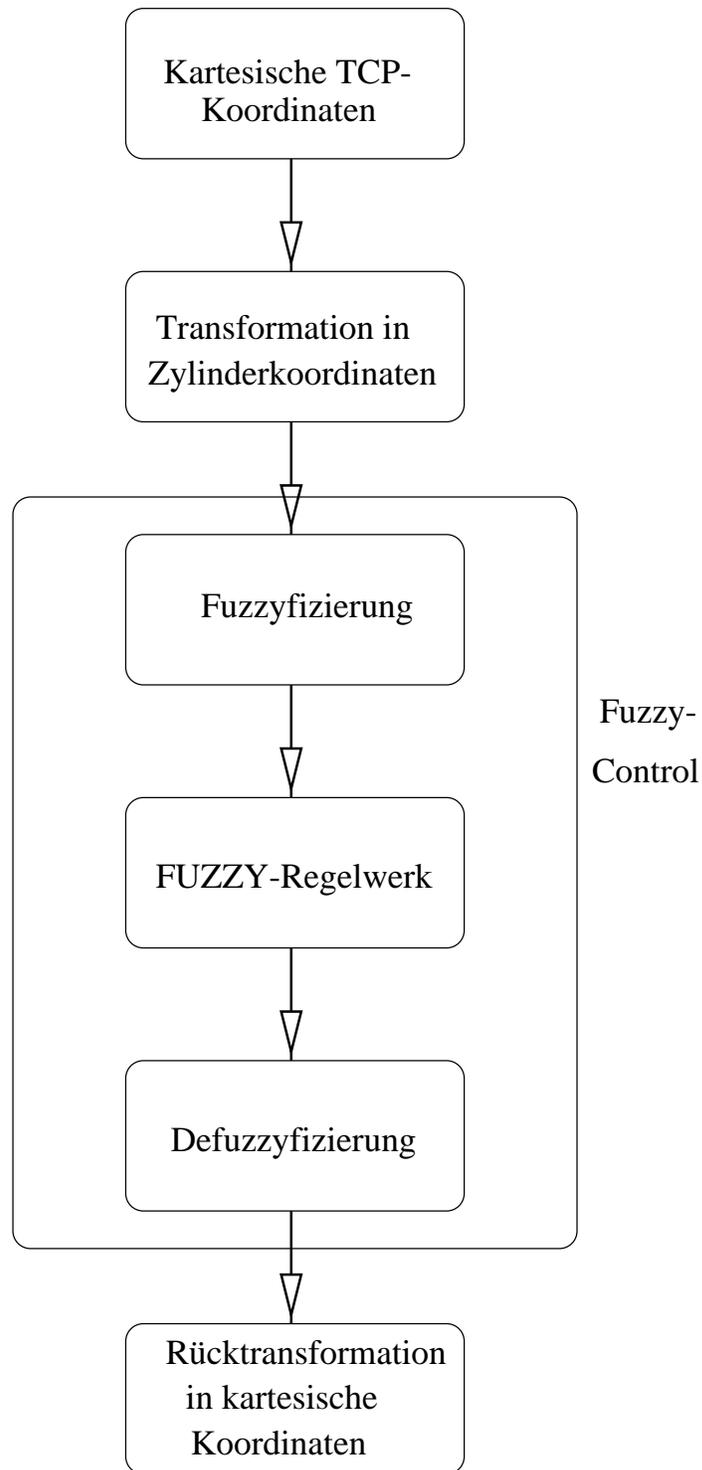


Abbildung 7.1: Schritte der Fuzzy-Kollisionsvermeidung

ne Verknüpfung mit UND (Schnittmenge) oder ODER (Vereinigungsmenge) stattfindet.

3. Defuzzifizierung

Mit Defuzzifizierung wird derjenige Vorgang bezeichnet, der Ergebnismengen der Inferenz wieder auf „scharfe“ Ausgabewerte abbildet. Weil die Ergebnismengen der Inferenz geometrisch als Schnitt-, oder Vereinigungsmenge betrachtet werden, können auf verschiedene Weisen aus diesen Ergebnisflächen „scharfe“ Ausgangswerte gewonnen werden. Zu nennen sind die Flächenschwerpunkt- und die Maximum-Mittelwert-Methode.

7.2 Die eingesetzten Werkzeuge

Für die Modellierung der hier beschriebenen Fuzzy-Kollisionvermeidung wurde das FOOL-Paket [32] eingesetzt. FOOL, der „Fuzzy Organizer Oldenburg“ ist ein Softwarepaket, das an der Universität Oldenburg entwickelt wurde. FOOL erlaubt die Modellierung von Fuzzy-Regelungen mit einer einfach zu bedienenden grafischen Benutzeroberfläche.

Linguistische Variablen können ebenso wie eine Regelbasis einfach erzeugt und editiert werden. Die verwendeten linguistischen Terme können grafisch angezeigt werden. Den modellierten Fuzzy-Regler speichert FOOL in einem speziellen Textformat ab, so daß Projekte weiterbearbeitet, bzw. modifiziert werden können.

Ursprünglich wurde FOOL in C entwickelt, die aktuelle C-Version 1.33 enthält allerdings noch einige Fehler, die z.B. ein Arbeiten mit linguistischen Variablen verhindern, deren Grenzen keine ganzen Zahlen sind. Die JAVA-Version von FOOL (Vers. 2.1 alpha 3) läuft allerdings stabil.

Der mit FOOL entwickelte Fuzzy-Regler kann mittels des Zusatzprogrammes FOX „Fuzzy Organizer Executor“ getestet und eingesetzt werden. FOX liest den modellierten Fuzzy-Regler aus der mit FOOL generierten Textdatei ein und defuzzifiziert Eingabewerte, welche über Kommandozeilenparameter übergeben werden können. Die Inferenzmaschine von FOX arbeitet das Fuzzy-Regelwerk ab und, abhängig von einem mittels Kommandozeilenparameter übergebenen Flag, werden Fuzzy oder defuzzifizierte Ausgangswerte ausgegeben.

Eine relativ neue Zusatzentwicklung ist FolToC [33], ein Programm, welches aus dem mit FOOL modellierten Fuzzy-Regler-Dateien C-Programmcode generieren kann. Dieser C-Programmcode läßt sich problemlos in das hier beschriebene Kontrollprogramm integrieren.

Über die grafische Benutzeroberfläche von FOOL können Änderungen am Fuzzy-Regler für die Kollisionsvermeidung vorgenommen und im Quellverzeichnis der Kontrollsoftware abgespeichert werden. Ein `make`-Aufruf aktualisiert dann automatisch den im Kontrollprogramm enthaltenen Fuzzy-Regler¹.

¹Im verwendeten Makefile des Kontrollprogramms sind die Abhängigkeiten vom Fuzzy-Regler-Modell beschrieben.

7.3 Die Fuzzy-Kollisionsvermeidungsstrategie

Die hier beschriebene Fuzzy-Kollisionsvermeidung setzt ein wenn die Bildverarbeitungssensorik ein Hindernis innerhalb einer bestimmten Entfernungsschwelle um den TCP detektiert.

Für das gegebene Kollisionsvermeidungsproblem ist es günstig in Anlehnung an [26] zunächst nur den Tool Center Point des sechssachsigen Industrieroboters in einem zylindrischen 3D-Koordinatensystem zu betrachten. Der Winkel und der Radius im zylindrischen Koordinatensystem sind dann die entsprechenden linguistischen Variablen für dieses Problem. Die in diesem Koordinatensystem gewählten linguistischen Terme sind in Abbildung 7.2 visualisiert.

Die Koordinaten des TCP wurden also vor der Fuzzyfizierung in Zylinderkoordinaten transformiert. Nach der Defuzzyfizierung ist dann eine Rücktransformation der Zylinderkoordinaten in Kartesische notwendig.

Für die linguistischen Variablen können zweckmäßigerweise folgende Parameter gewählt werden:

- Radialkomponente des TCP bezogen auf den Ursprung eines zylindrischen Koordinatensystems
- Winkelkomponente des TCP im zylindrischen Koordinatensystem
- Höhenkomponente des TCP im zylindrischen Koordinatensystem
- Radialkomponente eines beobachteten Hindernisses im zylindrischen Koordinatensystem
- Winkelkomponente eines beobachteten Hindernisses im zylindrischen Koordinatensystem
- Höhenkomponente eines beobachteten Hindernisses im zylindrischen Koordinatensystem

In einem ersten Ansatz wird auf die Integration der Höhenkomponenten in den Fuzzyregler verzichtet. Allerdings wird bei Detektion eines potentiellen Kollisionsrisikos durch die 3-D-Bildverarbeitung der TCP in der Höhenkomponente so verfahren, daß eine Position erreicht wird, die wenig anfällig für Singularitäten der Roboterachsen ist.

Es wurden zunächst verschiedenen Fuzzyregler für die Winkel- und Radialkomponenten realisiert. Es hat sich gezeigt, daß bereits ein relativ günstiges Verhalten erreicht werden kann wenn nur die Radialkomponente der Roboterbewegung durch einen Fuzzy-Regler beeinflusst wird.

Nach einer Änderung der entsprechenden „fol“- Fuzzy-Modelldateien stößt make einen Aufruf von FolToC an, um dann die veränderten C-Dateien neu zu compilieren und zu linken.

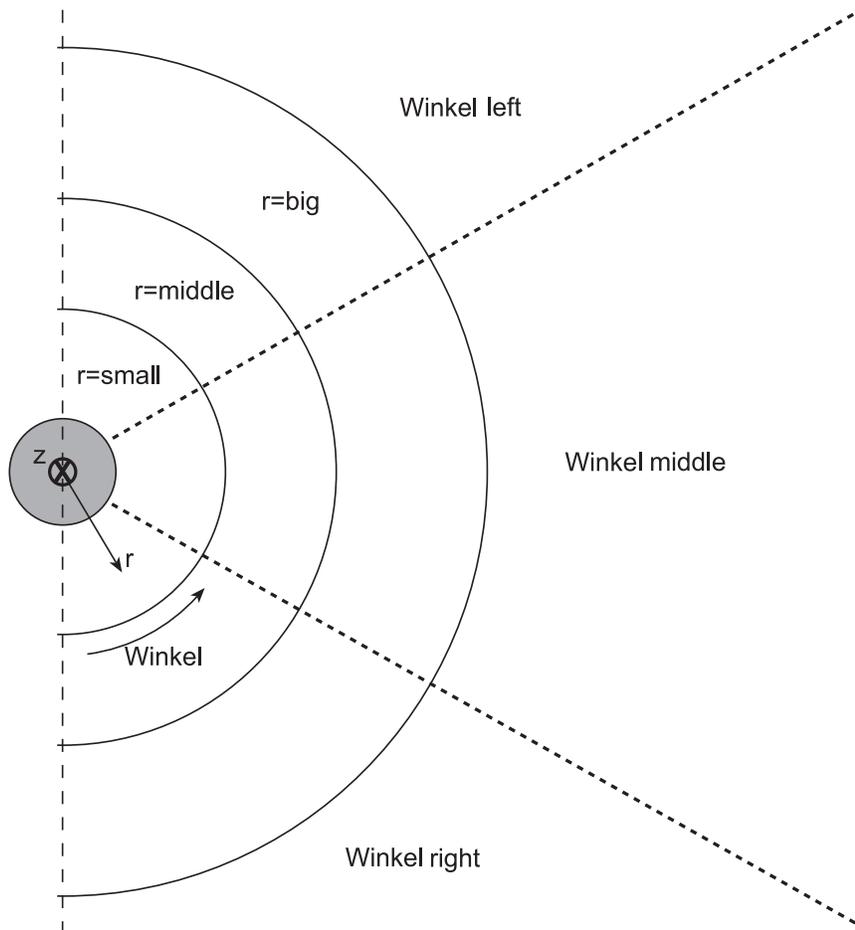


Abbildung 7.2: Fuzzy-Kollisionsvermeidungsstrategie im Zylinderkoordinatensystem

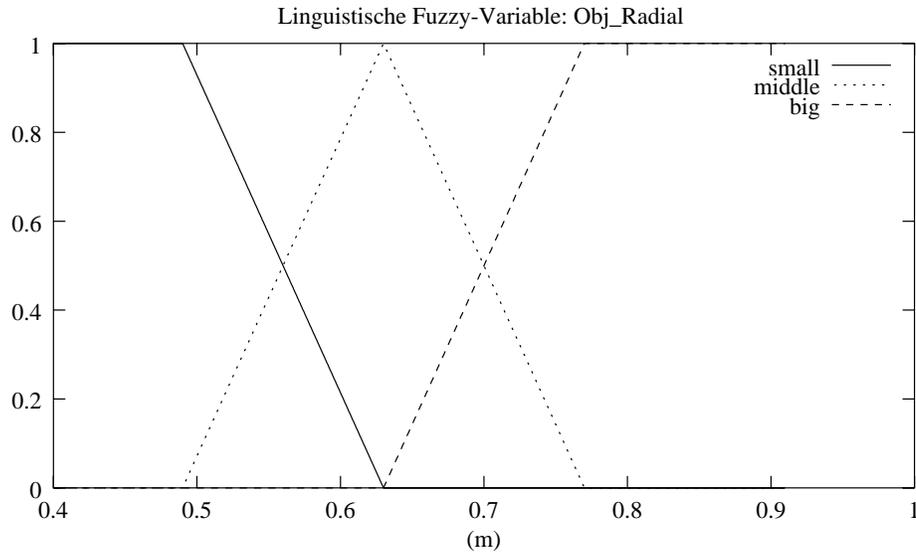


Abbildung 7.3: Fuzzy Sets der linguistischen Variable Objekt Radialkomponente

7.4 Die Fuzzy-Sets für die Berechnung der Radialkomponente

Mit dem gewählten Ansatz verbleiben vier linguistische Variablen für die Modellierung der Fuzzy-Sets:

- Objekt-Radialkomponente mit den linguistischen Termen small, middle und big, siehe Abbildung 7.3
- Kollisionsobjekt-Winkelkomponente mit den linguistischen Termen left, middle und right, siehe Abbildung 7.4
- Roboter-Radialkomponente mit den linguistischen Termen small, middle und big, siehe Abbildung 7.5
- Roboter-Winkelkomponente mit den linguistischen Termen left, middle und right, siehe Abbildung 7.6

7.5 Die Fuzzy-Regelbasis

Die für die Kollisionsvermeidungsstrategie gewählten Inferenzen gibt die Abbildung 7.7 in der in FOOL üblichen Darstellung wieder.

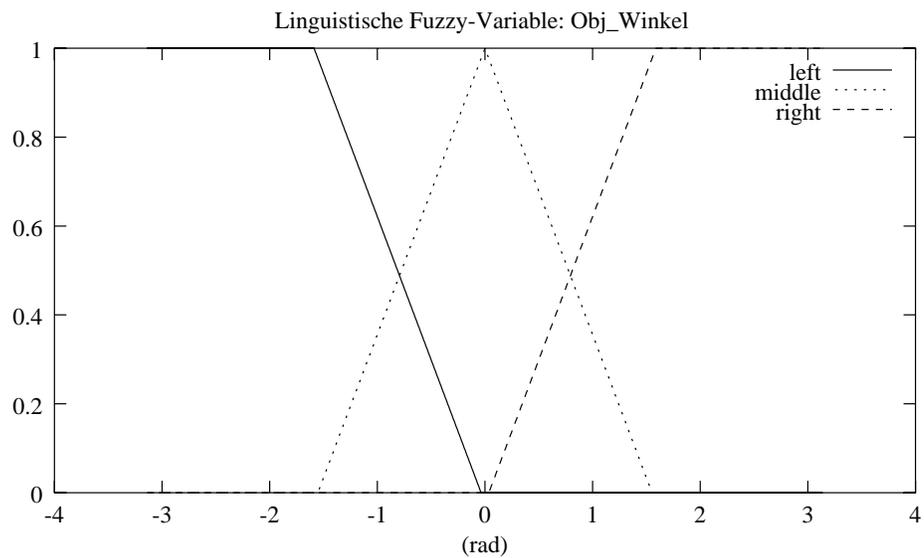


Abbildung 7.4: Fuzzy Sets der linguistischen Variable Objekt Winkelkomponente

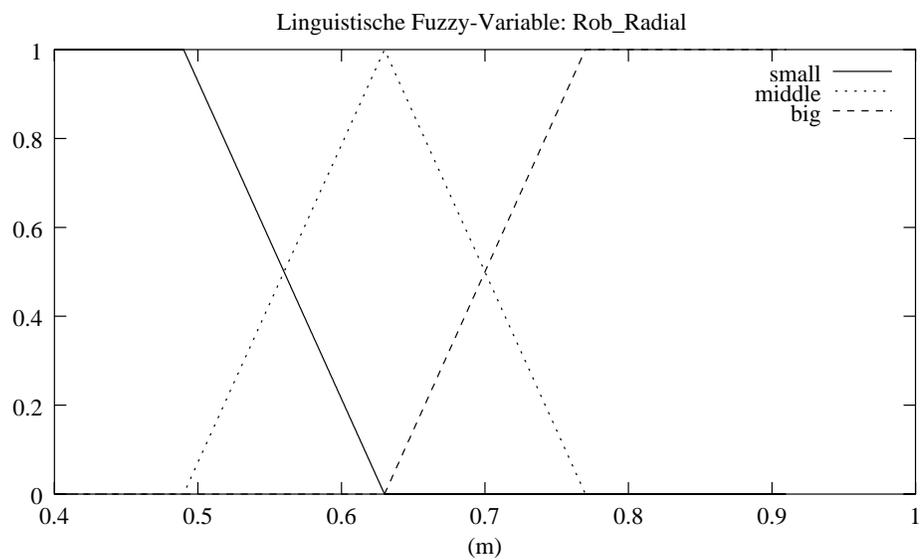


Abbildung 7.5: Fuzzy Sets der linguistischen Variable Roboter Radialkomponente

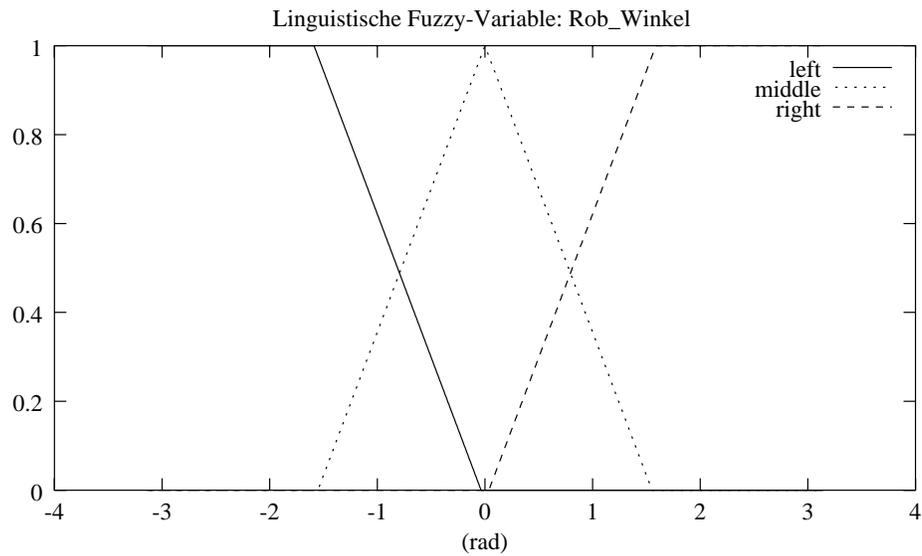


Abbildung 7.6: Fuzzy Sets der linguistischen Variable Roboter Winkelkomponente

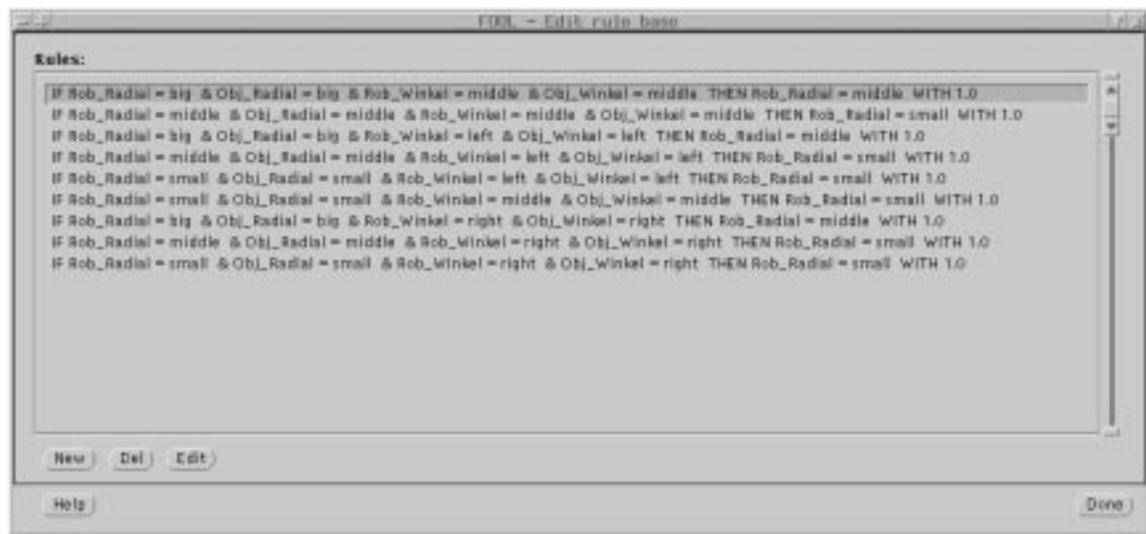


Abbildung 7.7: Die Fuzzy-Regelbasis in der FOOL [32]-Darstellung

7.6 Die Defuzzifizierung

Die Defuzzifizierung wird im beschriebenen Ansatz aus Geschwindigkeitsgründen mit der „Mean of Maximum“-Methode vorgenommen. Mit dieser Methode ergibt sich ein erheblicher Geschwindigkeitsvorteil der Berechnung gegenüber dem Verfahren „Center of Gravity“. Die Defuzzifizierungsmethode kann der Benutzer in FOOL unter mehreren Alternativen auswählen. Der beschriebene Geschwindigkeitsunterschied ist deshalb so hoch, weil FOOL bzw. FolToC Fuzzy-Sets intern als diskrete Wertepaare (Singletons) und nicht als parametrische Darstellung in Form analytischer Funktionen abspeichert, bzw. bearbeitet.

7.7 Die erreichte Funktionalität

Der einfache realisierte Fuzzycontroller ist in der Lage, Hindernissen auszuweichen und versucht weiterhin sein Ziel zu erreichen. Die generierten Trajektorien sind sicherlich nicht die für den jeweiligen Fall günstigsten, aber es wird im Allgemeinen eine Lösung des Kollisionsvermeidungsproblem gefunden. Kann der Fuzzy-Controller keine Trajektorie mehr angeben, verharrt der Roboter aufgrund übergeordneter Kontrollstrukturen an seiner Position, bis wieder neue Handlungsmöglichkeiten entstehen. Insbesondere die in Abschnitt 7.3 erläuterte Strategie, bei drohenden Kollisionen immer auf eine für Singularitäten unempfindlichere Höhe zu verfahren, hat sich bewährt.

Das hier beschriebene Verfahren kann durch die zukünftige Berücksichtigung von Geschwindigkeiten des Roboters bzw. der Hindernisse noch wesentlich verbessert werden.

Kapitel 8

Die realisierten Softwarekomponenten

Im Rahmen dieser Arbeit sind folgende Softwarekomponenten erstellt worden:

1. Ein Kommunikationsmodul und ein Bahninterpolator für das in [11] beschriebene Robotersteuerungs-Kommunikationsprogramm
2. 2-D-Bildverarbeitungsprogramme für die IC-40 Bildverarbeitungskarten
Dieses Programm kommuniziert mit den Vektorisierungskarten und dem Kontrollprogramm
3. Ein Test- und Initialisierungsprogramm für 3-D-Bildverarbeitung
Dieses Programm kommuniziert mit den 2-D-Bildverarbeitungsprogrammen
4. Ein Kontrollprogramm das die Kommunikation mit den 2-D-Bildverarbeitungsprogrammen (2.) und die Kommunikation mit dem Robotersteuerungsprogramm (1.) mit weiteren Funktionen integriert

Das erstellte Kontrollprogramm für eine Echtzeit-Kollisionsvermeidung, realisiert folgende Einzelfunktionalitäten:

- Kommunikation über ein OS9-Datenmodul mit dem Echtzeit-Robotersteuerungs-Kommunikationsprozeß
- Kommunikation mit beiden IC40-Bildverarbeitungskarten
- Automatisierter Eichvorgang für die Kamerasysteme
- Initialisierung der Bildverarbeitungskarten
- Generierung von 3-D-Daten aus den vorliegenden 2-D-Koordinaten
- Überprüfung auf Hindernisse und Kollisionsgefahren für den Industrieroboter


```

-VAL-Alt- | -VAL-Ctrlb- | -DEBUG- | -----Transformation-----
          |          |         | v[0]=0 d[0]=1      -0.43 -0.90 -0.01 -177.65
          |          |         | v[1]=0 d[1]=0      -0.90  0.43  0.05  654.0
          |          |         | v[2]=0 d[2]=0      -0.04  0.02 -0.99 -456.00
          |          |         | Fall:1
          |          |         | Fall:1
          |          |         | Fall:1
          |          |         | v[5]=0 d[5]=433
-----3D Bildverarbeitung-----
Anz.O.G1:1 Frame:119804 Anz.O.G2:1 Frame:119802 Korresp:1 Obj1:1 Obj2:1 Kri:0
  min: -195.60325166 | 662.22414216 | -451.07710572
  max: -182.58415609 | 651.17940893 | -457.05421241
-CMD-----
(S)tart Anz. (F)ahr (K)ont. (I)ni-Bild. (Z)ielpos. k(U)gel (O)pt. (Q)uit >

```

In den Fenstern „EXT-Messg“, „VAL-Alt“, und „VAL-Strlb“ werden Statusinformationen der Kommunikation mit der Robotersteuerung angezeigt. Das Fenster „Transformation“ zeigt kontinuierlich die Position und Orientierung des TCP des Industrieroboters in Form einer Transformationsmatrix an. Diese Matrix entspricht im wesentlichen der Matrix 6.3, nur die untere Zeile dieser 4×4 Matrix ist weggelassen worden, da sie immer die Werte $(0, 0, 0, 1)$ enthält. Das Fenster „DEBUG“ zeigt den gegenwärtigen Zustand des Bahninterpolators an. Im Fenster „3D-Bildverarbeitung“ werden die kartesischen Koordinaten eines als momentan als kritisch erkannten Objekts dargestellt. Im Fenster „CMD“ werden die verfügbaren Befehle des momentanen Kontextes angezeigt, über diese Leiste sind alle oben genannten Funktionalitäten des Kontrollprogramms zu erreichen.

Kapitel 9

Eine beispielhafte Kamerakalibrierung

In diesem Kapitel werden die Daten einer beispielhaften Kamerakalibrierung ausgewertet.

9.1 3-D-Eichkoordinaten

Die folgende Tabelle enthält die x,y und z Koordinaten einer Eichfahrt mit 45 Punkten:

```
# Eichfahrt fuer 3-D-
Kamerakalibrierung, erzeugt mit Teach-
Eichfahrt
# Verlassen von umacs mit ctrl-X-C
# point N X Y Z point 1 -
181.593750 660.656250 -456.000000
point 2 -178.562500 618.781250 -576.000000
point 3 -299.531250 618.562500 -576.000000
point 4 -302.656250 546.500000 -576.000000
point 5 -431.437500 546.031250 -576.000000
point 6 -428.937500 377.750000 -576.000000
point 7 -104.875000 505.125000 -576.000000
point 8 111.968750 511.906250 -584.000000
point 9 125.781250 511.906250 -584.000000
point 10 124.468750 504.593750 -448.000000
point 11 291.343750 511.937500 -456.000000
point 12 418.656250 511.375000 -456.000000
point 13 482.468750 511.687500 -456.000000
point 14 480.468750 432.000000 -448.000000
point 15 480.687500 436.375000 -368.000000
```

```
point 16 344.843750 437.562500 -368.000000
point 17 349.562500 518.875000 -368.000000
point 18 346.093750 598.812500 -368.000000
point 19 347.312500 670.656250 -368.000000
point 20 193.906250 678.156250 -368.000000
point 21 81.718750 677.687500 -368.000000
point 22 -70.906250 677.000000 -368.000000
point 23 -67.937500 748.156250 -368.000000
point 24 -64.468750 578.406250 -368.000000
point 25 -296.218750 570.156250 -368.000000
point 26 -349.593750 569.437500 -368.000000
point 27 -346.875000 648.375000 -368.000000
point 28 -245.812500 711.125000 -376.000000
point 29 -246.062500 706.593750 -200.000000
point 30 -78.562500 706.250000 -200.000000
point 31 17.093750 705.812500 -200.000000
point 32 23.500000 777.343750 -200.000000
point 33 182.968750 776.750000 -200.000000
point 34 178.406250 672.250000 -200.000000
point 35 330.156250 679.531250 -208.000000
point 36 329.343750 567.062500 -208.000000
point 37 486.718750 558.281250 -208.000000
point 38 342.031250 556.562500 -88.000000
point 39 233.625000 661.031250 -88.000000
point 40 41.437500 660.843750 -88.000000
point 41 -100.312500 771.968750 -88.000000
point 42 -96.937500 810.937500 -88.000000
point 43 -62.437500 762.031250 56.000000
point 44 120.875000 767.531250 136.000000
point 45 48.093750 767.093750 120.000000
```

9.2 Korrespondierende 2-D-Punkte im u, v -Kamerakoodinatensystem der Kamera 1

```
# Kamerakalibrierungsdatei Kamera #1 Na-
me: cam1
# Verlassen von umacs mit ctrl-X-C
imagepoint 1 249 117
imagepoint 2 238 124
imagepoint 3 183 122
imagepoint 4 181 138
imagepoint 5 119 133
imagepoint 6 109 173
```

```
imagepoint 7 265 151
imagepoint 8 361 157
imagepoint 9 364 158
imagepoint 10 381 163
imagepoint 11 455 167
imagepoint 12 507 171
imagepoint 13 534 173
imagepoint 14 529 190
imagepoint 15 544 193
imagepoint 16 488 190
imagepoint 17 497 169
imagepoint 18 499 151
imagepoint 19 505 133
imagepoint 20 437 126
imagepoint 21 389 122
imagepoint 22 315 116
imagepoint 23 322 99
imagepoint 24 312 140
imagepoint 25 197 137
imagepoint 26 169 133
imagepoint 27 178 115
imagepoint 28 230 102
imagepoint 29 247 105
imagepoint 30 337 112
imagepoint 31 381 114
imagepoint 32 390 94
imagepoint 33 468 103
imagepoint 34 457 130
imagepoint 35 528 133
imagepoint 36 520 162
imagepoint 37 585 169
imagepoint 38 548 169
imagepoint 39 506 137
imagepoint 40 410 129
imagepoint 41 340 92
imagepoint 42 347 83
imagepoint 43 386 99
imagepoint 44 504 106
imagepoint 45 460 103
```

9.3 Ergebnis der Kameraeichung Kamera 1

* Calibration Data: cam1.out.txt

```

channel      0
gain        -268439016
offset      -277038608
uvoffset    0
calib_status 2
Calibration Data
0.552931921    0.043645239    0.008009932    351.011493523
0.054124827    -0.282566678    -
0.030235412    309.789776375
0.000121412    -0.000083478    -
0.000384610    1.000000000
Lens Distortion Parameters
Ucomp                    Vcomp
2.03860607994310e+01    -3.43334553287294e+01
1.12647458142566e+00    1.69947432121952e-01
-7.28612313239068e-
01      1.18521323159028e+00
-4.09557073689629e-04    -1.59631543110517e-
04
1.83528306429403e-04    -1.43193707703679e-03
4.85611194716187e-03    1.24440554271993e-03
4.07615599798360e-07    3.89633616729293e-08
-1.53621820499783e-08    6.89060344730839e-
07
-1.36590153617876e-06    2.95095437289277e-
06
-9.01754883540607e-06    -6.79533798966758e-
06
0.00000000000000e+00    0.00000000000000e+00
Calibration Accuracy Data -
all units are in 'pixels'
1st Col is observed image position
2nd Col is corrected image position
3rd Col is ideal image position
4th Col is difference between obser-
ved and ideal image positions
5th Col is difference between compensa-
```

```

ted and ideal image positions
1  249.000    249.143    251.128    -2.12775    -
1.98501

117.000    116.849    115.708    1.29175    1.14094
2  238.000    238.220    239.219    -1.21921    -
0.99951
   124.000    124.121    124.276    -0.27593    -
0.15501
3  183.000    182.641    183.298    -0.29846    -
0.65768

122.000    121.322    120.163    1.83742    1.15924
4  181.000    181.317    178.114    2.88621    3.20276

138.000    138.348    137.294    0.70558    1.05337
5  119.000    117.104    117.192    1.80779    -
0.08865
   133.000    132.200    133.114    -0.11445    -
0.91411
6  109.000    110.405    110.475    -1.47452    -
0.06918
   173.000    173.487    173.342    -
0.34177    0.14533
7  265.000    266.311    266.112    -
1.11171    0.19916
   151.000    152.001    153.259    -2.25914    -
1.25842
8  361.000    361.189    360.181    0.81886    1.00755
   157.000    157.701    157.979    -0.97914    -
0.27825
9  364.000    364.178    366.056    -2.05621    -
1.87848
   158.000    158.669    158.382    -
0.38232    0.28629
10 381.000    381.078    382.669    -1.66910    -
1.59126
   163.000    163.471    163.705    -0.70521    -
0.23424
11 455.000    454.376    454.441    0.55898    -
0.06504

167.000    167.065    166.684    0.31647    0.38177
12 507.000    506.656    507.946    -0.94636    -
1.29032

171.000    170.847    170.457    0.54349    0.39082
13 534.000    534.170    534.285    -0.28475    -
0.11471

173.000    172.803    172.177    0.82314    0.62608
14 529.000    528.585    529.011    -0.01071    -
0.42564
   190.000    189.237    190.253    -0.25281    -

```

1.01593					
15	544.000	543.756	543.974	0.02639	-
0.21719					
	193.000	192.208	192.208	0.79178	-
0.00064					
16	488.000	487.220	486.396	1.60426	0.82388
190.000	189.013	188.285	1.71452	0.72788	
17	497.000	496.539	494.445	2.55546	2.09445
	169.000	168.906	169.392	-0.39241	-
0.48638					
18	499.000	498.531	498.925	0.07527	-
0.39410					
151.000	151.096	150.361	0.63927	0.73543	
19	505.000	504.688	504.891	0.10929	-
0.20303					
	133.000	133.013	133.198	-0.19763	-
0.18455					
20	437.000	435.971	437.432	-0.43184	-
1.46075					
	126.000	126.408	126.108	-	
0.10849	0.29994				
21	389.000	388.135	386.183	2.81678	1.95175
	122.000	122.542	122.248	-	
0.24791	0.29421				
22	315.000	314.817	314.382	0.61751	0.43424
	116.000	116.317	116.852	-0.85199	-
0.53477					
23	322.000	322.350	320.454	1.54628	1.89596
	99.000	98.817	98.835	0.16549	-
0.01757					
24	312.000	312.242	311.087	0.91288	1.15522
	140.000	140.897	141.870	-1.86953	-
0.97211					
25	197.000	197.482	197.698	-0.69786	-
0.21610					
137.000	137.434	135.898	1.10237	1.53676	
26	169.000	168.793	170.809	-1.80931	-
2.01608					
	133.000	132.929	134.173	-1.17323	-
1.24452					
27	178.000	177.424	176.566	1.43375	0.85728
	115.000	113.647	113.779	1.22108	-
0.13218					
28	230.000	230.358	230.356	-	
0.35646	0.00188				
	102.000	100.597	101.301	0.69909	-
0.70343					
29	247.000	247.318	247.144	-	
0.14363	0.17465				
105.000	104.105	104.102	0.89828	0.00330	

30	337.000	336.695	333.980	3.02019	2.71482
112.000	112.300	111.086	0.91415	1.21405	
31	381.000	380.307	381.997	-0.99707	-
1.68993					
	114.000	114.438	115.014	-1.01379	-
0.57598					
32	390.000	390.328	390.518	-0.51837	-
0.19073					
	94.000	94.265	96.028	-2.02809	-
1.76316					
33	468.000	467.991	468.416	-0.41597	-
0.42450					
103.000	103.257	102.733	0.26687	0.52422	
34	457.000	456.028	457.950	-0.94998	-
1.92196					
	130.000	130.319	130.017	-	
0.01655	0.30269				
35	528.000	528.327	528.099	-	
0.09854	0.22888				
	133.000	132.844	133.479	-0.47860	-
0.63440					
36	520.000	519.940	518.530	1.47036	1.41042
162.000	161.955	161.909	0.09089	0.04554	
37	585.000	587.287	588.413	-3.41289	-
1.12632					
	169.000	168.888	169.037	-0.03675	-
0.14848					
38	548.000	548.655	547.878	0.12205	0.77738
169.000	168.857	168.816	0.18387	0.04124	
39	506.000	505.678	504.788	1.21183	0.88974
	137.000	137.025	137.345	-0.34464	-
0.32007					
40	410.000	409.003	408.719	1.28075	0.28421
	129.000	129.550	130.080	-1.07980	-
0.52944					
41	340.000	340.758	343.215	-3.21484	-
2.45670					
	92.000	91.837	92.861	-0.86068	-
1.02374					
42	347.000	348.679	347.975	-	
0.97479	0.70448				
83.000	82.805	81.791	1.20888	1.01341	
43	386.000	385.958	385.989	0.01105	-
0.03139					
99.000	99.270	98.529	0.47063	0.74034	
44	504.000	504.526	503.660	0.34041	0.86669
	106.000	106.045	106.136	-0.13573	-
0.09030					

```

45    460.000    459.890    460.052    -0.05158    -
0.16114

103.000    103.284    102.729    0.27075    0.55486
Uncompensated Data
Mean Squared U error 2.148995
Mean Squared V error 0.835122
Compensated Data
Mean Squared U error 1.602255
Mean Squared V error 0.541317

```

9.4 Interpretation des Kalibrierungsergebnisses für Kamera 1

Die ermittelte Kameramatrix (vergl. auch Formel 5.6) für Kamera 1 lautet also:

$$M = \begin{pmatrix} 0.552931921 & 0.043645239 & 0.008009932 & 351.011493523 \\ 0.054124827 & -0.282566678 & -0.030235412 & 309.789776375 \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0.000121412 & 0.000083478 & -0.000384461 & 1 \end{pmatrix}$$

Für die unkompensierten u- und v- Koordinaten ergibt sich ein höherer mittlerer quadratischer Fehler in der Abweichung zu idealen Werten als für den Fall mit Berücksichtigung der Kompensation für die Linsenverzerrung.

Die Fehler (in Pixeln) sind recht klein, die Kalibrierung ist also für diese Kamera erfolgreich durchgeführt worden.

9.5 Korrespondierende 2-D-Punkte im u, v -Kamerakoodinatenystem der Kamera 2

```

# Kamerakalibrierungsdatei Kamera #2 Na-
me: cam2
# Verlassen von umacs mit ctrl-X-C
imagepoint 1 147 124
imagepoint 2 168 131
imagepoint 3 121 129
imagepoint 4 120 144
imagepoint 5 70 140
imagepoint 6 65 175
imagepoint 7 194 157
imagepoint 8 285 163
imagepoint 9 289 163

```

```
imagepoint 10 272 168
imagepoint 11 348 173
imagepoint 12 406 178
imagepoint 13 436 181
imagepoint 14 431 199
imagepoint 15 425 202
imagepoint 16 362 197
imagepoint 17 369 176
imagepoint 18 369 156
imagepoint 19 374 137
imagepoint 20 301 130
imagepoint 21 252 127
imagepoint 22 182 122
imagepoint 23 187 106
imagepoint 24 182 145
imagepoint 25 85 142
imagepoint 26 62 139
imagepoint 27 69 123
imagepoint 28 109 111
imagepoint 29 74 112
imagepoint 30 151 117
imagepoint 31 192 119
imagepoint 32 199 99
imagepoint 33 276 106
imagepoint 34 268 133
imagepoint 35 346 136
imagepoint 36 341 167
imagepoint 37 419 175
imagepoint 38 329 174
imagepoint 39 278 140
imagepoint 40 181 132
imagepoint 41 116 98
imagepoint 42 121 89
imagepoint 43 102 104
imagepoint 44 178 107
imagepoint 45 140 105
```

9.6 Ergebnis der Kameraeichung Kamera 2

```
* Calibration Data:  cam2.out.txt
channel              0
gain                 -268439016
offset               -277038608
```

```

uvoffset      0
calib_status  2
Calibration Data
0.446308123   0.026567568   -
0.260531256   115.713461713
0.013048250   -0.275414834   -
0.039096409   306.967096760
-0.000150457  -0.000093997   -
0.000391016   1.000000000
Lens Distortion Parameters
Ucomp                    Vcomp
7.40847754796773e+00    7.24054619910675e+00
1.03394493471750e+00    1.14520314457303e-01
-2.02925897804731e-01    6.18317667225794e-
01
-5.81956303613890e-04    -1.44951954946166e-
04
1.36338197708643e-03    -9.84301591884372e-04
4.44882718357835e-04    3.71358606048348e-03
5.15619029352175e-07    3.04789780004741e-08
1.60228820749051e-06    6.63364394556838e-07
-7.68042610447870e-06    2.08049874119473e-
06
2.87379984852855e-06    -1.00881006369262e-05
0.00000000000000e+00    0.00000000000000e+00
Calibration Accuracy Data -
all units are in 'pixels'
1st Col is observed image position
2nd Col is corrected image position
3rd Col is ideal image position
4th Col is difference between obser-
ved and ideal image positions
5th Col is difference between compensa-
ted and ideal image positions
1   147.000   147.403   149.556   -2.55587   -
2.15291

```

124.000	124.115	122.840	1.15969	1.27469
2 168.000	168.429	169.629	-1.62928	-
1.19992				
	131.000	131.371	131.277	-
0.27694	0.09427			
3 121.000	121.146	122.534	-1.53441	-
1.38831				
129.000	129.012	128.051	0.94890	0.96105
4 120.000	120.348	119.093	0.90735	1.25530
144.000	144.412	143.533	0.46683	0.87870
5 70.000	69.228	70.820	-0.81953	-
1.59108				
	140.000	139.890	140.031	-0.03087
0.14135				
6 65.000	67.216	67.273	-2.27269	-
0.05637				
	175.000	175.384	175.285	-
0.28484	0.09926			
7 194.000	194.350	194.711	-0.71147	-
0.36111				
	157.000	157.685	158.354	-1.35396
0.66854				
8 285.000	284.331	284.889	0.11136	-
0.55803				
	163.000	163.385	163.551	-0.55130
0.16671				
9 289.000	288.312	290.707	-1.70679	-
2.39458				
	163.000	163.368	163.999	-0.99917
0.63158				
10 272.000	271.308	271.762	0.23816	-
0.45398				
	168.000	168.373	168.738	-0.73831
0.36510				
11 348.000	347.220	348.089	-0.08892	-
0.86936				
173.000	173.012	172.690	0.31004	0.32171
12 406.000	406.695	407.546	-1.54560	-
0.85088				
178.000	177.803	177.483	0.51745	0.32018
13 436.000	438.220	438.193	-	-
2.19300	0.02701			
181.000	180.764	179.805	1.19543	0.95957
14 431.000	431.176	431.474	-0.47412	-
0.29830				
	199.000	198.329	199.357	-0.35668
1.02773				
15 425.000	424.466	424.740	0.26007	-

0.27371					
	202.000	201.129	201.292	0.70758	-
0.16308					
16	362.000	359.846	358.862	3.13847	0.98450
197.000	196.109	195.401	1.59907	0.70794	
17	369.000	368.487	365.829	3.17089	2.65767
176.000	175.904	175.544	0.45553	0.35953	
18	369.000	369.227	368.855	0.14494	0.37217
156.000	155.939	155.426	0.57443	0.51341	
19	374.000	374.263	373.727	0.27307	0.53591
	137.000	136.743	137.252	-0.25246	-
0.50971					
20	301.000	300.565	300.814	0.18607	-
0.24903					
	130.000	130.268	130.460	-0.46024	-
0.19257					
21	252.000	251.887	249.148	2.85153	2.73859
	127.000	127.446	127.143	-	
0.14289	0.30263				
22	182.000	182.443	181.432	0.56779	1.01120
	122.000	122.316	122.807	-0.80713	-
0.49107					
23	187.000	187.515	185.593	1.40651	1.92189
106.000	106.358	105.569	0.43098	0.78922	
24	182.000	182.395	180.293	1.70676	2.10136
	145.000	145.617	146.659	-1.65939	-
1.04288					
25	85.000	84.726	83.298	1.70247	1.42804
142.000	142.109	141.391	0.60929	0.71813	
26	62.000	60.911	61.849	0.15133	-
0.93759					
	139.000	138.758	139.953	-0.95278	-
1.19438					
27	69.000	67.760	65.192	3.80832	2.56792
123.000	122.132	121.797	1.20307	0.33525	
28	109.000	109.043	109.973	-0.97321	-
0.93037					
111.000	110.392	109.747	1.25273	0.64471	
29	74.000	72.986	73.200	0.80020	-
0.21385					
	112.000	110.776	111.526	0.47400	-
0.75041					
30	151.000	151.476	148.021	2.97898	3.45517
117.000	117.035	116.496	0.50420	0.53890	
31	192.000	192.414	192.414	-	

0.41353	0.00033				
	119.000	119.346	119.508	-0.50829	-
0.16236					
32	199.000	199.402	198.642	0.35767	0.75946
	99.000	99.619	100.840	-1.83971	-
1.22104					
33	276.000	275.205	276.288	-0.28816	-
1.08303					
106.000	106.711	105.604	0.39571	1.10687	
34	268.000	267.766	268.480	-0.47966	-
0.71374					
	133.000	133.415	133.546	-0.54631	-
0.13111					
35	346.000	345.792	346.471	-0.47103	-
0.67872					
	136.000	135.973	136.657	-0.65676	-
0.68366					
36	341.000	340.375	339.260	1.73996	1.11499
167.000	167.102	166.809	0.19072	0.29303	
37	419.000	420.549	420.628	-1.62826	-
0.07935					
	175.000	174.790	175.478	-0.47796	-
0.68758					
38	329.000	327.968	328.892	0.10781	-
0.92376					
174.000	174.059	173.629	0.37102	0.42973	
39	278.000	277.693	277.947	0.05289	-
0.25393					
	140.000	140.403	140.214	-	
0.21426	0.18896				
40	181.000	181.400	180.829	0.17113	0.57156
	132.000	132.435	133.472	-1.47246	-
1.03752					
41	116.000	116.466	117.079	-1.07916	-
0.61298					
	98.000	97.391	98.765	-0.76459	-
1.37398					
42	121.000	121.807	120.194	0.80612	1.61330
89.000	88.622	88.200	0.79970	0.42124	
43	102.000	102.027	102.092	-0.09177	-
0.06505					
104.000	103.141	102.731	1.26881	0.40971	
44	178.000	178.568	180.528	-2.52769	-
1.95991					
	107.000	107.265	107.226	-	
0.22567	0.03903				
45	140.000	140.578	144.545	-4.54470	-
3.96654					
	105.000	104.811	104.876	0.12406	-

```

0.06535
Uncompensated Data
Mean Squared U error 2.797268
Mean Squared V error 0.678343
Compensated Data
Mean Squared U error 2.120540
Mean Squared V error 0.454559

```

9.7 Interpretation des Kalibrierungsergebnisses für Kamera 2

```
0.446308123 0.026567568 -0.260531256 115.713461713
```

```

0.013048250      -0.275414834      -
0.039096409      306.967096760
-0.000150457     -0.000093997      -
0.000391016      1.000000000

```

Die ermittelte Kameramatrix (vergl. auch Formel 5.6) für Kamera 2 lautet also:

$$M = \begin{pmatrix} 0.446308123 & 0.026567568 & -0.260531256 & 115.713461713 \\ 0.01304825 & -0.275414834 & -0.039096409 & 306.96709676 \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0.000150457 & -0.000093997 & -0.000391016 & 1 \end{pmatrix}$$

Für die unkompensierten u- und v- Koordinaten ergibt sich ein höherer mittlerer quadratischer Fehler in der Abweichung zu idealen Werten als für den Fall mit Berücksichtigung der Kompensation für die Linsenverzerrung.

Die Fehler (in Pixeln) sind für diese Kamera etwas größer als für Kamera 1, aber in ihrer Größenordnung ebenfalls recht klein, die Kalibrierung ist also auch für diese Kamera erfolgreich gewesen.

9.8 Evaluation der Stereo-Bildverarbeitung mit 3-D-Daten

Um eine Überprüfung der Genauigkeit der Stereo-Bildverarbeitung vornehmen zu können ist eine Kontrollfunktion in das Steuerprogramm integriert worden. Diese Kontrollfunktion liest ein 3-D-Koordinatenfile ein und führt eine Eichkontrollfahrt mit am Industrieroboter befestigter Eichmarke durch. An jedem spezifizierten Punkt der Eichkontrollfahrt wird die Position des TCP mit der Position, die die Bildverarbeitung generiert hat verglichen. Die so gewonnenen Daten werden in folgendem Format in eine Kontrolldatei geschrieben:

x-Position, y-Position, z-Position des TCP, x-Position, y-Position, z-Position, beobachtet durch die Bildverarbeitung, delta-x delta-y, delta-z Differenz zwischen beobachteter und realer 3-D-Position.

9.8.1 Die 3-D-Koordinaten der Eichkontrollfahrt

Die Eichkontrollfahrt wurde so „geteacht“, daß ein möglichst großer Bereich des Arbeitsraums überstrichen wird.

```
# Eichkontrollfahrt fuer 3-D-
Kamerakalibrierung, erzeugt mit Teach-
Eichfahrt.
# Verlassen von umacs mit ctrl-X-C
# point N X Y Z
point 1 -112.250000 814.906250 0.000000
point 2 -112.062500 694.687500 0.000000
point 3 -117.750000 558.937500 0.000000
point 4 65.687500 550.843750 0.000000
point 5 217.781250 551.187500 0.000000
point 6 352.875000 551.656250 0.000000
point 7 359.187500 678.875000 0.000000
point 8 190.031250 781.312500 0.000000
point 9 -267.093750 780.437500 0.000000
point 10 -268.375000 700.156250 0.000000
point 11 -268.187500 564.187500 0.000000
point 12 -270.812500 468.406250 0.000000
point 13 -319.531250 543.218750 -152.000000
point 14 -175.906250 542.687500 -152.000000
point 15 -31.625000 541.218750 -152.000000
point 16 420.437500 524.218750 -152.000000
point 17 411.187500 666.031250 -192.000000
point 18 415.593750 484.468750 -296.000000
point 19 406.125000 485.250000 -400.000000
point 20 180.187500 486.312500 -416.000000
point 21 182.406250 573.750000 -416.000000
point 22 71.468750 604.437500 -416.000000
point 23 -104.437500 604.125000 -416.000000
point 24 -243.218750 607.156250 -424.000000
point 25 -412.375000 606.406250 -424.000000
point 26 -421.218750 518.062500 -424.000000
point 27 -416.218750 469.187500 -424.000000
point 28 -418.125000 470.250000 -504.000000
point 29 -421.093750 510.281250 -504.000000
point 30 -307.843750 518.968750 -504.000000
point 31 -147.937500 519.187500 -504.000000
point 32 -147.250000 607.343750 -504.000000
point 33 48.906250 608.593750 -496.000000
point 34 168.781250 608.593750 -496.000000
point 35 326.062500 568.781250 -512.000000
```

```
point 36 250.968750 571.562500 -576.000000
point 37 -47.437500 570.406250 -576.000000
point 38 -135.968750 575.093750 -568.000000
point 39 -129.312500 604.656250 -568.000000
point 40 -185.812500 604.281250 -568.000000
point 41 -234.687500 603.843750 -568.000000
```

9.8.2 Die Eichkontrolldatei

x-TCP	y-TCP	z-TCP	x-Bildv.	y-Bildv.	z-Bildv.	delta x	delta y	delta z
-114.250000	815.875000	0.000000	-103.093216	818.134277	1.760492	-11.156785	-2.259307	-1.760492
-111.843750	695.031250	0.000000	-101.388710	692.176147	2.163613	-10.455039	2.855117	-2.163613
-119.937500	559.375000	0.000000	-112.342514	556.410767	5.509451	-7.594988	2.964230	-5.509451
63.812500	551.562500	0.000000	75.086899	557.399231	10.664970	-11.274396	-5.836723	-10.664970
216.156250	556.843750	0.000000	233.514603	555.421936	6.571251	-17.358356	1.421825	-6.571251
350.656250	549.562500	0.000000	366.994110	553.872803	3.987822	-16.337862	-4.310306	-3.987822
359.968750	677.406250	0.000000	375.842255	685.683960	1.381896	-15.873494	-8.277735	-1.381896
189.500000	780.031250	0.000000	202.477402	785.786255	2.177386	-12.977406	-5.754975	-2.177386
-267.718750	778.281250	0.000000	-257.351135	780.835876	-13.975016	-10.367613	-2.554632	13.975016
-264.062500	696.906250	0.000000	-254.625504	704.750671	-6.221084	-9.437004	-7.844437	6.221084
-264.031250	561.031250	0.000000	-262.732483	568.483093	-12.643683	-1.298755	-7.451835	12.643683
-271.875000	472.812500	0.000000	-269.506622	469.179565	-15.839537	-2.368384	3.632948	15.839537
-319.062500	545.343750	-152.000000	-310.118408	545.232544	-165.789932	-8.944103	0.111235	13.789927
-174.375000	544.593750	-152.000000	-167.943878	549.536011	-161.588882	-6.431128	-4.942245	9.588888
-27.000000	541.718750	-152.000000	-18.077660	547.957947	-151.487061	-8.922340	-6.239174	-0.512935
416.093750	523.812500	-152.000000	253.706680	485.672607	184.379242	162.387070	38.139900	-336.379242
410.500000	667.000000	-192.000000	275.158783	600.167114	145.172440	135.341232	66.832863	-337.172455
415.812500	481.968750	-296.000000	433.998810	491.547363	-306.641357	-18.186319	-9.578629	10.641348
407.812500	481.906250	-400.000000	421.244812	492.472900	-408.052185	-13.432316	-10.566651	8.052184
176.343750	488.437500	-416.000000	207.541367	494.419556	-423.525421	-31.197615	-5.982063	7.525408
183.843750	572.625000	-416.000000	203.385437	582.649292	-418.789276	-19.541691	-10.024262	2.789268
74.093750	603.843750	-416.000000	92.000610	607.041748	-418.453522	-17.906857	-3.197990	2.453507
-99.718750	602.843750	-416.000000	-88.360352	609.736816	-418.639221	-11.358397	-6.893095	2.639207
-240.218750	602.625000	-424.000000	-227.471527	613.337524	-427.329865	-12.747218	-10.712549	3.329864
-410.031250	605.843750	-424.000000	-259.168121	611.468140	-421.509827	-150.863144	-5.624363	-2.490165
-416.343750	517.562500	-424.000000	-409.044708	526.253662	-424.470398	-7.299049	-8.691154	0.470391
-419.750000	468.687500	-424.000000	-403.552582	473.991058	-425.824280	-16.197416	-5.303555	1.824266
-423.218750	472.906250	-504.000000	-399.430817	477.746948	-503.081451	-23.787949	-4.840689	-0.918538
-416.218750	507.875000	-504.000000	-403.639374	516.522034	-500.633545	-12.579384	-8.647054	-3.366456
-304.125000	515.375000	-504.000000	-297.473450	521.612549	-507.316132	-6.651555	-6.237532	3.316128
-151.937500	523.062500	-504.000000	-126.670410	527.449280	-508.239014	-25.267088	-4.386767	4.239003
-151.781250	610.937500	-504.000000	-127.966698	615.857666	-503.628143	-23.814550	-4.920194	-0.371870
46.375000	607.656250	-496.000000	62.609489	616.303955	-497.781586	-16.234488	-8.647725	1.781587
168.937500	609.937500	-496.000000	190.455978	616.509094	-498.065033	-21.518471	-6.571594	2.065023
326.281250	566.312500	-512.000000	341.957336	573.728882	-513.543213	-15.676096	-7.416364	1.543213
249.187500	570.062500	-576.000000	271.948029	577.986633	-574.081543	-22.760523	-7.924148	-1.918467
-47.468750	570.437500	-576.000000	-25.691507	576.728271	-579.450684	-21.777243	-6.290779	3.450674
-131.656250	572.937500	-568.000000	-120.436165	582.869812	-560.586853	-11.220088	-9.932330	-7.413172
-127.750000	606.562500	-568.000000	-114.279556	609.690552	-563.836792	-13.470443	-3.128064	-4.163236
-183.875000	606.625000	-568.000000	-162.174088	607.520386	-565.363464	-21.700912	-0.895364	-2.636565
-232.156250	598.312500	-568.000000	-215.490295	607.215454	-559.841187	-16.665958	-8.902978	-8.158792

Die mittleren Abweichungen bewegen sich in der Größenordnung:

$$\delta a_x = -9.876mm$$

$$\delta a_y = -2.557mm$$

$$\delta a_z = -14.916mm$$

Entfernt man die drei Werte mit den offensichtlichen Ausreißern (wahrscheinlich Korrespondenzfehler)

erhält man:

$$\delta a_x = -14.52mm$$

$$\delta a_y = -5.37mm$$

$$\delta a_z = -1.697mm$$

Diese Ergebnisse bestätigen die erfolgreiche 2-D-Kalibrierung auch für das 3-D-Stereo-Bildverarbeitungssystem.

Kapitel 10

Zusammenfassung

Die realisierten Verfahren zur Kamerakalibrierung und Fuzzy-Kollisionsvermeidung ermöglichen den Einsatz dieser Module für einfache Kollisionsvermeidungsprobleme. Die in der Aufgabenstellung geforderte Funktionalität konnte mit den Mitteln der zur Verfügung stehenden Hardware erreicht werden. Insbesondere ist durch die Integration des mit FoToC generierten Fuzzy-Reglers eine hochflexible Möglichkeit der Modifikation verwendeter Fuzzy-Kollisionsvermeidungsstrategien geschaffen worden.

10.1 Kritische Beurteilung der erzielten Funktionalität

Folgende Problemstellung soll aber nicht unerwähnt bleiben:

- Die serielle Kommunikation der Haupt-CPU mit der UNIMATION- Robotersteuerung wirkt sich sehr stark auf die Belastung des VME-BUS-Rechners aus, da aufgrund des Übertragungsprotokolls äußerst geringe Antwortzeiten einzuhalten sind. Eine Beschleunigung des Übertragungsprotokolls wäre wünschenswert, aber Beschränkungen der ALTER-Schnittstelle (Übertragungsgeschwindigkeit, Geschwindigkeits-, und Beschleunigungsbegrenzung des Roboters) erlauben dieses nicht ohne Hardwareeingriffe.

10.2 Erweiterungsmöglichkeiten

Denkbare Erweiterungs- und Verbesserungsmöglichkeiten des realisierten Konzeptes sind beispielsweise:

- Auslagerung des Kommunikationsprozesses auf einen externen Rechner
- Modifikation der Robotersteuerung mit schnelleren I/O-Schnittstellen

- Echtzeitdarstellung des Hindernisses im virtuellen Arbeitsraum der angeschlossenen Workstation (siehe auch [11])

Anhang A

Anhang

A.1 Die CAMERA-Datenstruktur von VIP

```
/*- CAMERA structure -----  
-----*/  
typedef struct {  
    int idcode;  
    char version[8];  
    int channel;           /* Chan-  
nel on PIP board */  
    int gain, offset;     /* Gain and off-  
set for the channel */  
    int uvoffset;        /* UV off-  
set in using calibration matrix  
  
* and lens compensation data */  
    int calibstatus;     /* Flag indica-  
ting type of calibration data  
* present */  
    double gamma[5];     /* For grey sca-  
le correction if needed */  
    double calib.matrix[3][4]; /* Calibration ma-  
trix */  
    double Ucomp[18];    /* Co-  
effs of lens compensation polynomial*/  
    double Vcomp[18];    /* Co-  
effs of lens compensation polynomial*/  
}          CAMERA;
```

A.2 VME-BUS Adressbereiche der Bildverarbeitungskarten

1. Adressierungsbereiche des MICROSYS-VME-BUS-Systems:

```
-----
-----
V M E - B U S V S B - B U S
-----
Ethernetkarte:
-----
ET 001FE 800 000 - FE8FF FFF
Grafikkarte:
-----
GRC 06FC 000 000 - FC1FF FFF
FF F00 000 - FFFF7 FFF
FF FF4 000 - FFFF4 FFF
Bildverarbeitung 1.Block:
-----
IC 4094 000 000 -
THINC0 000 000 -
VECTD0 000 000 -VSB:FD 000 000 -
Bildverarbeitung 2.Block:
-----
IC 4084 000 000 -
THINA0 000 000 -
VECTB0 000 000 -VSB:FB 000 000 -
Alle Adressen hexadezimal.
```

A.3 Script zum Download der lokalen OS9 Betriebssysteme auf die IC40-Bildverarbeitungskarten

```
chd /h0/ic40
/h0/ic40/startic40_1
/h0/ic40/startic40_2
*go "-c=shell icginit" -s=ic_1
*/h0/ic40/cmds/imenu -k
*go "-c=shell icginit" -s=ic_2
chd /h0/vectex/cmds
chx /h0/vectex/cmds
echo test1
thin_ini_1 2 d s -f -a
thin_ini_2 2 d s -f -a
```

```
echo test2
chd /h0/ic40
chx /h0/ic40
echo 775 -n n -n !/h0/ic40/cmds/imenu -k
echo 775 -n n -n !/h0/ic40/cmds/imenu -k -
b=84000000
```

Literaturverzeichnis

- [1] Walter Hunt, "Any interest in GCC cross-compilers?", Posting in die OS9-Newsgruppe "comp.os.os9", 13 Sep 1995
- [2] Carl Kreider, "xgcc patch", Posting in die OS9-Newsgruppe "comp.os.os9", 1997/12/19
- [3] FTP-Archiv für OS9-Software, <ftp://os-9archive.rtsi.com/OS9>
- [4] Die OS9 Usenet FAQ (Frequently Asked Questions), <ftp://os-9archive.rtsi.com/OS9/faq/os9-faq.html>
- [5] Stephan Paschernag, „README“ zur Portierung der Version 2.6 des GNU-C-Compilers auf OS9, auf dem OS9 FTP-Server <ftp://os-9archive.rtsi.com/OS9>
- [6] Dr.-Ing. D. Kreimeier, Skriptum zur Vorlesung Rechnerunterstütztes Fertigen (CAP/CAM), Lehrstuhl für Prozeßleittechnik, Prof. Dr.-Ing. W. Maßberg, Ruhr-Universität Bochum
- [7] Microsys Webseite, Online Dokumentation, <http://www.microsys.com>
- [8] ELTEC Elektronik GmbH, Hardware Manual IC40 Revision 1A, Mainz 1991
- [9] ELTEC Elektronik GmbH, Hardware Manual THINEDGE Revision 1A, Mainz 1991
- [10] ELTEC Elektronik GmbH, Hardware Manual VECTOR Revision 1A, Mainz 1991
- [11] Andreas Bischoff, Teleoperation und Virtual-Reality für eine Roboter-Fertigungszelle, Studienarbeit am Lehrstuhl für Produktionssysteme und Prozeßleittechnik, Bochum 1997
- [12] Paul Dayan, The OS9 Guru, Galactic Industrial, Durham 1992
- [13] Peter Dibble, OS-9 Insights, Heidelberg 1989
- [14] Hanqi Zhuang und Zvi S. Roth, Camera Aided Robor Calibration, Boca Raton 1996

- [15] Dirk Mehren und Volker Rodehorst, Gestaltanalyse komplexer Objekte bei kontrollierter Bewegung, Diplomarbeit TU-Berlin, Institut für Technische Informatik, Berlin 1994
- [16] Roger Tsai, An Efficient and Accurate Camera Calibration Technique for 3D Machine Vision, Proc IEEE Conference on Computer Vision and Pattern Recognition. pp. 364-374, 1986
- [17] Robert C. Bolles, Jan H. Kremers, Ronald A. Cain, A Simple Sensor to Gather Three-Dimensional Data, SRI Technical Note 249, Menlo Park 1981
- [18] M.E. Bowman and A.K. Forrest, Transformation calibration of a camera mounted on a robot, Image and Vision Computing Vol 5, No 4, pp 261-266, 1987
- [19] Andreas Meisel, 3D-Bildverarbeitung für feste und bewegte Kameras, Fortschritte der Robotik 21, Vieweg 1994
- [20] Du Huynh, Feature Based Stereo Vision on a Mobile Platform, Doctor Thesis, Department of Computer Science, University of Western Australia 1994, <http://www.cs.uwa.edu.au/robvis/index.html>
- [21] S. Ganapathy, Decomposition of Transformation Matrices for Robot Vision, Proc. IEEE Int. Conf. on Robotics and Automation, pp 130-139, 1984
- [22] O. D. Faugeras, C.Toscani, The Calibration Problem for Stereo, Proc. CV-PR86, Miami Beach, Florida, USA, pp 15-20, 1986
- [23] Puget, P. and Skordas, T., A Optimal Solution For Mobile Camera Calibration, in O. Faugeras (ed.), First European Conference on Computer Vision, Antibes, France pp 187-198, 1990
- [24] Bronstein Semendjajew, Taschenbuch der Mathematik, Teubner, Leipzig 1978
- [25] Bernd Völpel, Repräsentation und Erkennung dreidimensionaler Umgebungen mit einem aktiven Stereo-Kamerasystem, Fortschrittberichte VDI, Reihe 10, Düsseldorf 1996
- [26] Michael Gerke, Realzeitfähige Kollisionsvermeidung für Industrieroboter, Fortschrittberichte VDI, Reihe 8, Düsseldorf 1995
- [27] Hartmut Ernst, Einführung in die digitale Bildverarbeitung, Franzis Verlag, München 1991
- [28] Schwarz, Zecha, Meyer, Industrierobotersteuerungen, Hüchting Verlag, Heidelberg 1986
- [29] Helmut Hoyer, On-line collision avoidance for industrial robots, Preprints Syroco. pages 477-485, Barcelona 1984

- [30] Ulrich Borgolte, Flexible realzeitfähige Kollisionsvermeidung in Mehrroboter-Systemen, Informatik Fachberichte, Springer verlag 1991
- [31] Dieter W. Wloka (Hrsg.), Robotersimulation, Springer-Verlag, Berlin, Heidelberg 1991
- [32] FOOL-Manual, Universität Oldenburg, <http://condor.informatik.uni-oldenburg.de/FOOL.link/what.html>
- [33] Martin Koldehoff, Erstellung eines Fol to C Compilers, Studienarbeit 1997, Universität Oldenburg, <http://condor.informatik.uni-oldenburg.de/FOOL.link/what.html>
- [34] Dicken, Diplomarbeit 1993 am Lehrstuhl Prozeßsteuerung und Regelungstechnik an der Fernuniversität Hagen.
- [35] Jörg Kahlert, Hubert Frank, Fuzzy-Logik und Fuzzy-Control, Vieweg, Braunschweig/Wiesbaden 1993
- [36] Peter Kowesi, Carl Fisher and Du Huynh, VIP Version 4.0 User's Manual, Robotics and Vision Research Group, Department of Computer Science, University of Western Australia, <http://www.cs.uwa.edu.au/robvis/VIP.html>

Index

- 3-D-Steuerkugel, 61
- Active Vision, 43
- ADC, 30
- ALTER, 25
- ALTER Schnittstelle, 24
- CCD-Kameras, 29
- CCIR, 10
- Center of Gravity, 79
- DAC, Digital Analog Converter, 11
- Denavit-Hartenberg, 68
- Disparität, 43, 62
- EIA, 10
- Endian, 58
- Epipolarlinien, 64
- Gauß'scher Tiefpaß, 32
- homogene Koordinaten, 44
- KI, 27
- kinematische Ketten, 68
- Kirschoperator, 33
- Laplace-Filter, 33
- LUT, 31
- Mean of Maximum, 79
- Nordgradient, 33
- Optischer Fluß, 42
- Pipeline, 10
- Pseudoinverse, 50, 53
- Robertsoperator, 33
- Roboterkalibrierung, 42
- Südgradient, 33
- Singletons, 79
- Sobeloperator, 33
- TCP, 61
- VAL-II Roboter Programmiersprache, 24
- VIB, 10
- Videobus, 10
- XEMACS, 23